Be with Your Baby

Adjustable straps
to fit grown-up chairs

3-point safety
harness
ensures
security

Easy to clean
removable
soft cushion

Anti-slip TPR feet
pad ensures stability

Height Adjustable **3-Levels**

31-35 cm
47 cm
37 cm

Lightweight and **Portable**

Removable **Double Tray**

- Top tray for eating
- Bottom tray for entertainment

- Dishwasher safe

ISO9001
IATF16949

Certificate

FINEHOPE (XIAMEN) NEW MATERIAL TECHNOLOGY CO., LTD.

GB/T19001-2016/ISO9001:201

Certificate of Registration

nqa

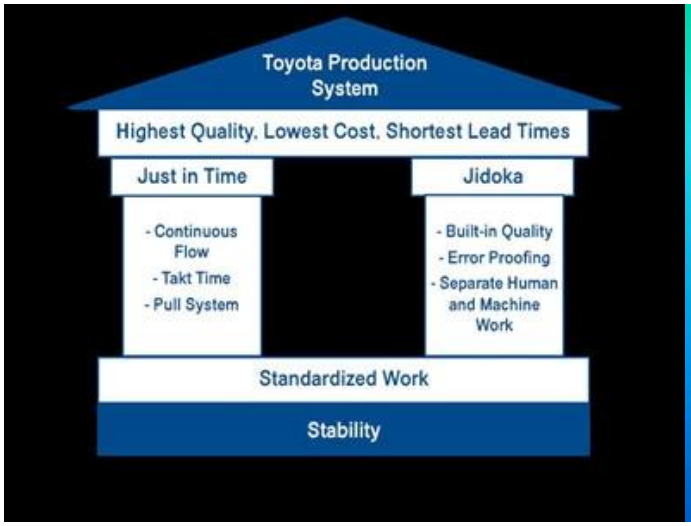
بشكل مستمر منذ عام **ISO 9001 2003** على شهادة **Finehope** حصلت.

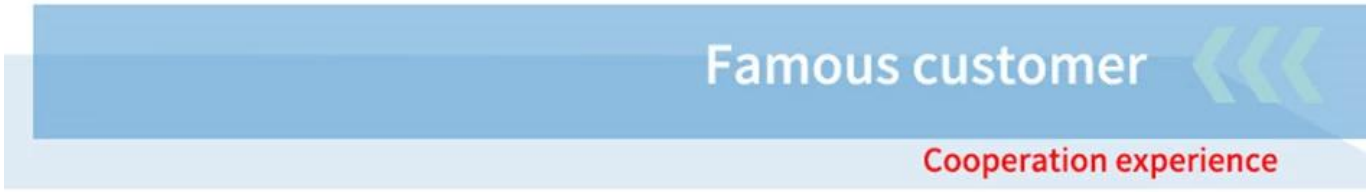
IATF16949: شهادة
على شهادة Finehope الصين بو رغوة جامدة مواد البناء المورد حصلت
لنظم إدارة الجودة للسيارات في عام 2021. تضمن أكثر من 50 IATF16949
وثيقة تقدم تطوير المنتجات الجديدة والجودة ووقت التسليم وتكلفة
التجربة ومنتجات الإنتاج الضخم .
في عام 2007 ، استخدمت Caterpillar و Finehope منذ التعاون بين
نظام إدارة جودة السيارات لإدخال المنتج الجديد ، وذلك Finehope
، PPAP و APQP و FMEA و MSA و SPC باستخدام الأدوات الخمسة وهي
وأقامت Caterpillar والتي حازت على ثناءٍ المديرين التنفيذيين لشركة
مكانًا طويلاً - الشراكة حتى الآن.

Our Advandages

PU قدرات البحث والتطوير في المواد الخام
بتصميم وتصنيع منتجات Finehope منذ عام 2002 ، تلتزم
يعتبر البحث والتطوير المستقل لمواد PU. رغوة مصبوبة
الصيغة والقدرة الإنتاجية المستقرة أساسٍ ضمان الجودة .
تعديل صيغة المنتج في أي وقت وفقًا Finehope يمكن لـ
للاحتياجات المخصصة للعملاء "المنتجات الشخصية ، مثل
متطلبات الصلابة والمرونة والدعم والشعور والكثافة
واللون والخصائص الفيزيائية والكيميائية الأخرى ،
ويمكن أن تجعل متطلبات الصياغة متوافقة مع قوانين
بالطبع ، يجب أن تراعي الصيغةولوائح مختلف البلدان .
الجيدة أيضًا أفضل أداء من حيث التكلفة. بالنسبة
PU للمشروعات الجديدة ، تعد القدرة على تطوير تركيبات
شرطًا أساسيًا لضمان جودة تطوير المنتج ووقت التسليم
والتكلفة.

تصميم معدات الأتمتة وقدرات التصنيع
على تصميم وتصنيع معدات الأتمتة نادرة Finehope إن قدرة
PU في الصناعة . من خلال المشاركة في تصميم معدات خلط حقن
الجديدة وتحويل الأتمتة لخط الإنتاج ، لضمان تقليل
العائد الديموغرافي للصين في ظل المنافسة وتستمر تكاليف
العمالة في الارتفاع ، ويمكن أيضًا تحسين كفاءة الإنتاج
، ويمكن تقليل تكاليف العمالة والمواد . بالإضافة إلى ذلك
، فإن التصميم المستمر وقدرات التصنيع للمعدات الرئيسية
مثل التركيبات والمعدات الخاصة والقوالب الأوتوماتيكية
تحتل مكانة رائدة Finehope هي أيضًا الأسباب التي تجعل
في جميع الجوانب.
على خفض التكاليف باستمرار وابتكار Finehope إن قدرة
المنتجات يمكن أن تساعد العملاء على تحقيق قيمة أكبر ،
لذلك فهي شريك موثوق به طويل الأجل للعديد من شركات
Fortune 500 والشركات الرائدة في الصناعة.





Toyota Production System
Highest Quality, Lowest Cost, Shortest Lead Times
Just in Time
Jidoka
- Continuous Flow
- Takt Time
- Pull System
- Built-in Quality
- Error Proofing
- Separate Human and Machine Work
Standardized Work
Stability

The S.M.A.R.T. goal formula
Specific
• Clearly identify the goal.
Measurable
• Define the goal in measurable terms.
Attainable
• Choose goals that are realistic and manageable.
Relevant
• Make sure the goal is something that is important to you.
Time-bound
• Define the time frame during which you will achieve the goal.

يقلل من Finehope الصين مصنع بو رغوة البولي يوريثان صقل
المتاعب للعملاء ، لأنه يقلل من الإهمال في نظام
العمليات البشرية والقدرة على تراكم الخبرة المهنية
باستمرار ، والتي يمكن أن تضمن الانتهاء من جميع
المشاريع الجديدة في أقصر وقت ممكن.

القدرة العلمية على الإدارة
ونموذج Toyota على أهمية نظام إنتاج Finehope تؤكد
التدريب المؤسسي لتحسين كفاءة الإدارة . التحسين المستمر
لكفاءة وجودة جميع الموظفين والإدارة وموظفي الإنتاج تم
تحسينهما بشكل فعال ومستمر ، وتم تخفيض تكاليف الإدارة
والإنتاج بشكل مستمر ، ولكن أكثر أهمية من
الكفاءة والتكلفة هي تنمية نمو الموظفين من خلال
التحسين المستمر ، لأن هذا هو جوهر التنمية المستدامة
للشركات.

Famous customer
Cooperation experience
Engineering Vehicle
Medical Equipment
Baby Supplies
Fitness Equipment
Other

التعليمات

1. لماذا تختار **Finehope**؟

الأكثر احترافًا في الصين ، والتي لديها فريق بحث وتطوير محترف PU هي الشركة المصنعة لـ Finehope
متطورة ، ومعدات اختبار احترافية ونظام إدارة جودة مثالي . لدينا خبرة تعاون PU ، ومعدات إنتاج
وغيرها من الشركات الشهيرة . نحن نقدم لهم خدمة من STIGA و TVH و FIAT و CAT لمدة 12 عامًا مع

خطوة واحدة من البحث والتطوير إلى الإنتاج لتلبية احتياجات التخصيص الخاصة بهم.

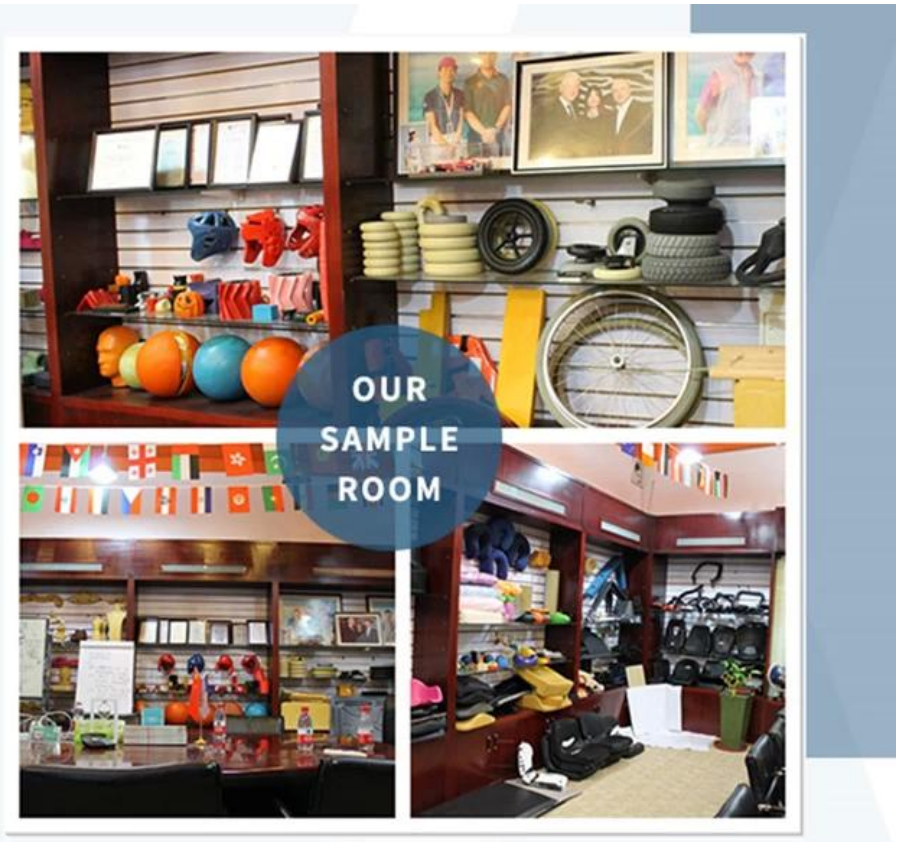
2. ما هي مزايا اختيار **Finehope**؟
. ضمان جودة المنتج ، وضمان التسليم ، وخدمة جيدة بعد البيع (1
. فعالية من حيث التكلفة ، كفاءة التطوير السريع ، التشغيل المهني بنزاهة (2
ستجري (3 Finehope جميع تحليلات الاختبار ثم تعمل على وضع معايير الاختبار لتقليل الخلاف حول معايير الجودة
. العملاء والمصنعين
. وضع إدارة الإنتاج العجاف (4
. مساعدة العملاء على تطوير وتصميم منتجات جديدة (5
لديه خبرة غنية في تصميم ومعالجة منتجات (6 PU.
7) Finehope هي مؤسسة ذات تقنية عالية في الصين مع تكنولوجيا براءات الاختراع المحلية والدولية والفكرية
ملكية.

3. ما هو الفرق بين **Finehope** والأقران المحليين؟
ضمان الجودة: التخطيط المتقدم للجودة (1 (APQP).
(2 تتمتع Finehope . بخبرة غنية في خدمة المؤسسات الدولية الكبيرة
. لديه فريق بحث علمي محترف من مادة البولي يوريثين (3
. لديه قدرة تصميم وتصنيع وابتكار مستقلة لمعدات الإنتاج والقوالب (4
لديه فريق مهندس مسؤول عن نظام ضمان الجودة ومراقبة الجودة (5.

4. ما هي الاختلافات بين **Finehope** ونظرائها الأوروبيين والأمريكيين؟
. لديه سلسلة التوريد الداعمة الكاملة والناضجة (1
.انخفاض تكاليف العفن (2
. كفاءة عالية في التطوير والقدرة على التصميم ووقت قصير للعملية (3
ميزة التكلفة وموقف الخدمة الجيدة (4.

5. ما هي تطبيقات منتجات **PU**؟
السيارات والآلات الهندسية ومعدات اللياقة البدنية والآلات الطبية والأدوات المنزلية اليومية
وما إلى ذلك.

About us


OUR
SAMPLE
ROOM

TEAM
ACTIVITIES
MERRY CHRISTMAS & VERY HAPPY NEW YEAR

Our Certification

授予：飞虎（厦门）新材料科技股份有限公司

2019-2020年度

2019-2020

厦门市成长型中小微企业

Xiamen Growth-oriented Micro, Small & Medium Enterprises

厦门市工业和信息化局

厦门市中小企业管理办公室

二〇一九年五月

المشاريع الصغيرة والمتوسطة
والمتناهية الصغر الموجهة نحو النمو
في شيامن

授予：飞虎（厦门）新材料科技股份有限公司

2020-2022年度

2020-2022

厦门市专精特新中小企业

Xiamen Specialized, Refining, Differentiate, Innovative SMEs

厦门市工业和信息化局

二〇二〇年八月

August 2020

شيامن المتخصصة ، والتكرير ، والتمييز ،
والشركات الصغيرة والمتوسطة المبتكرة

厦门市科技小巨人领军企业

Xiamen Science And Technology Little Giant Leading Enterprise

证书

Certificate

شيامن للعلوم والتكنولوجيا شركة رائدة
عملاقة صغيرة

厦门市科技小巨人领军企业

Xiamen Science And Technology Little Giant Leading Enterprise

证书

Certificate

كشركة Finehope منذ عام 2019 ، تم اختيار رائدة في Xiamen Science and Technology Little Giant. تم إصدار هذه الشهادة بشكل مشترك من قبل خمس إدارات في حكومة بلدية شيامن. تركز معايير الاختيار على الصناعات الناشئة الاستراتيجية مثل تكنولوجيا المعلومات للجيل الجديد ، والمعدات المتطورة ، والمواد الجديدة ، والطاقة الجديدة ، والبيولوجيا والطب الجديد ، وتوفير الطاقة وحماية البيئة ، والتكنولوجيا البحرية العالية . الفوز بهذا في طليعة Finehope التكريم يدل على أن الصناعة في تكنولوجيا المعلومات الجديدة والمواد الجديدة.

授予：飞虎（厦门）新材料科技股份有限公司

2020-2022年度

厦门市专精特新中小企业

Xiamen Specialized, Refining, Differentiate, Innovative SMEs

厦门市工业和信息化局

二〇二〇年八月

August 2020

Xiamen على أنها "شركة Finehope تم تصنيف المتخصصة ، والتكرير ، والمميزة ، والمبتكرة " منذ عام 2020. تشير عبارة "المتخصصة ، والتكرير ، والتميز ، والمبتكرة " إلى الشركات الصغيرة والمتوسطة ذات الأعمال الرئيسية المتميزة ، والقدرات المهنية القوية ، وقدرات البحث والتطوير والابتكار القوية ، وإمكانات التطوير . تتركز بشكل رئيسي في الجيل الجديد من تكنولوجيا المعلومات ، وتصنيع المعدات المتطورة ، والطاقة الجديدة ، والمواد الجديدة ، والطب الحيوي وغيرها من الصناعات المتوسطة إلى الراقية . تؤكد الحكومة وتعترف بـ "تخصص" الأمل ، والابتكار الخاص " تشجيع الابتكار وتحقيق التخصص والإصلاح والتخصص.

授予：飞虎（厦门）新材料科技股份有限公司

2019-2020年度

2019-2020

厦门市成长型中小微企业

Xiamen Growth-oriented Micro, Small & Medium Enterprises

厦门市工业和信息化局

厦门市中小企业管理办公室

二〇一九年五月

على أنها Finehope تم تصنيف شركة "مؤسسات صغيرة ومتوسطة وموجهة نحو النمو في شيامن" منذ عام 2019. إنها نتيجة تسجيل حكومة بلدية شيامن الشاملة Finehope بناءً على مؤشرات المتنوعة ونماذج النمو وقوة العلامة التجارية في الصناعة وسمعة الشركة الجيدة ، ثم قم بإصدار هذه الشهادة . إنه تبرز بين الآلاف Finehope دليل على أن الشركات الصغيرة والمتوسطة في المدينة.

安全生产标准化

Work Safety Standardization

证书

CERTIFICATE

شهادة توحيد معايير سلامة العمل

تعتبر سلامة التصنيع مهمة لمنع أو تقليل مخاطر الإصابة في مكان العمل والمرض والوفاة.

Finehope General Manager Tiger Side: "فقط تلك المنشآت التصنيعية التي تواصل التأكيد على السلامة كقضية عالية المستوى ستظل "عالية الإنتاجية وتنافسية في سوق اليوم".

SAQM

شهادة تكامل نظم إدارة المعلومات والتصنيع

يتم تقييم الشهادة من قبل حكومة بلدية شيامن وتصدرها أكاديمية شنغهاي لعلوم إدارة الجودة .

Finehope تعكس هذه الشهادة مستوى تكامل المتعمق للمعلوماتية والتصنيع . سوف تستمر Finehope في اتخاذ مسار جديد

Fiscal Year 2020

CERTIFICATION OF REGISTRATION

شهادة إدارة الغذاء والدواء

على شهادة إدارة الغذاء Finehope حصلت والدواء كل عام منذ ذلك الحين 2018. موافقة إدارة الغذاء والدواء تعني أن المنتجات التي تنتجها Finehope قد حصلت على شهادات حكومية أجنبية (CFG) ويمكنها دخول السوق العالمية بسلاسة.

Verified Supplier Certificate

Verified

Finehope (Xiamen) New Material Technology Co., Ltd.

飞虎（厦门）新材料科技股份有限公司

TUV الطرف الثالث - شهادة

TUV على شهادة Finehope منذ عام 2007 ، حصلت Alibaba. باستمرار وأصبحت موردًا معتمدًا من المورد المعتمد هو مورد عالي الجودة تم التحقق من .Alibaba منه من خلال القوة الموثوقة لمنصة خلال عمليات التدقيق في الموقع عبر الإنترنت وغير المتصلة بالإنترنت ، تم مراجعة مؤهلات الشركات التجارية ومؤهلات المنتج وقدرات الشركة ونقاط القوة الشاملة الأخرى والتحقق منها.

福建省排污许可证

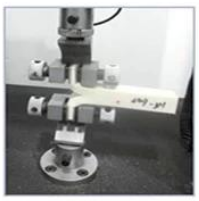
تصريح تفريغ التلوث في مقاطعة فوجيان

تصاريح تصريف التلوث هي "بطاقات الهوية " لجميع الكيانات المشاركة في تصريف الملوثات ويصدرها مكتب حماية البيئة في بلدية شيامن . شدد الأمين العام شي جين بينغ على أنه "يجب حماية البيئة البيئية مثل العيون ، ويجب معاملة البيئة البيئية مثل الحياة ". قال رئيس مجلس الدولة لي كه تشيانغ : "التلوث البيئي خطر على معيشة الناس وآلام قلوب الناس.

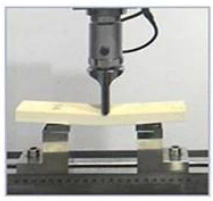
Quality Assurance

UNIVERSAL TESTING MACHINE(UTM)

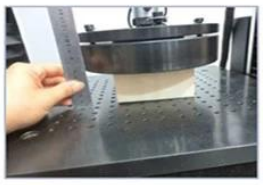
Tensile Test

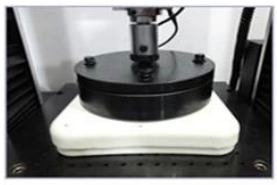


Tear Resistance Test



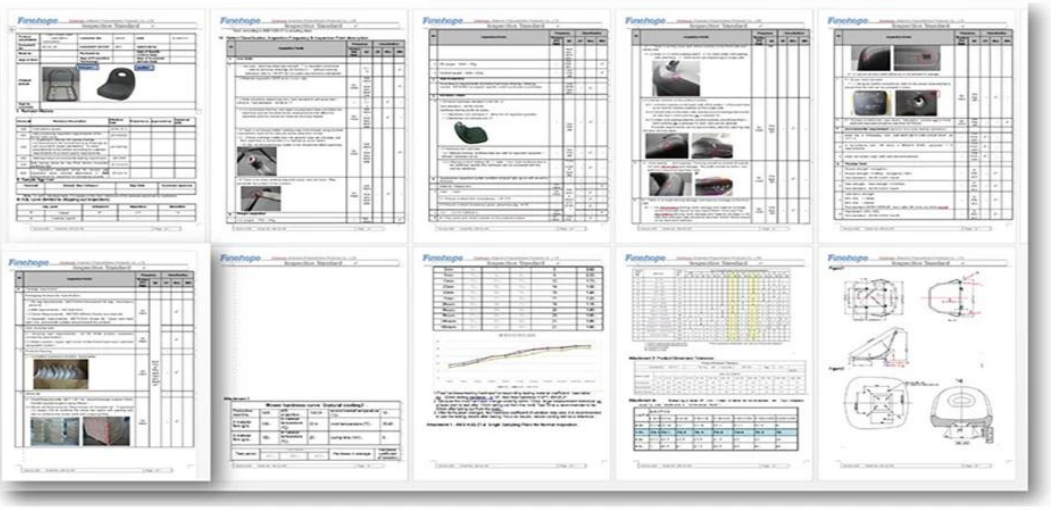
Compressive Strength



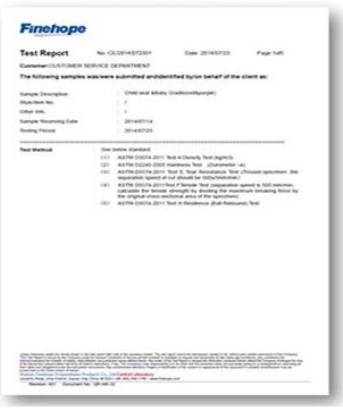


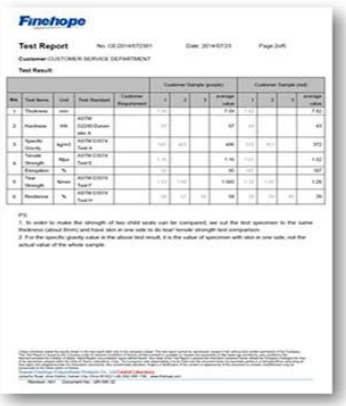
Indentation Force Deflection

INSPECTION STANDARD



MATERIAL PERFORMANCE TEST REPORT





Advanced Product Quality Planning

Date: 01-Oct-17

Customer	[redacted]
Location	New Zealand
Customer Code	G1019
Risk Assessment	
New : Site ☐ Technology ☐ Process ☐	
Other Risks ☐	

Project	[redacted]
Finehope Contact	Wendy Yang
Part No.	[redacted]
Part Name	G1019Y04
Change Level/Date	
User Plant(s)	Finehope

Core Team Members	Company/Title	Phone/Fax/E-Mail
Tiger Xu	G.M.	[redacted]
Yibin Lim	Vice G.M.	[redacted]
Cindy Wu	Sales Manager	cindy@finehope.com
Liangquan Wan	Project Manager	
Wendy Yang	Sales	wendy@finehope.com

Build Level	Material Required Date	Quantity	No. Concurred SRCs	No. Concurred Majors		
Product Design and Develop	21-Jun-21	10				
Product and Process Validat	25-Jun-21	15				

APQP Deliverable	Finehope APQP Reference Only	G Y R	Project Need Date	Supplier Timing Date	Actual Closure Date	Supplier Lead Resp Initials	Finehope Acceptance Complete	Remarks or Assistance Required
AIAG APQP Phase 2 - Product Design and Development								
1. Project Timeline (Synchronized w/Production Time Plan	2030	G	20-Jun-21	21-Jun-21	21-Jun-21	22-Jun-21	23-Jun-21	/
2. Customer Inputs / Requirements	2030	G	23-Jun-21	24-Jun-21	24-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	/
3. Warranty & Quality Mitigation Plan	2030	G	24-Jun-21	25-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	/
4. Customer Specific Requirements	2050	G	25-Jun-21	26-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	/
5. Design FMEA	2060	G	26-Jun-21	27-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	/
6. Preliminary Bill of Materials (BOM)	2090	G	27-Jun-21	28-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	/
7. Prototype Control Plans	2110	G	28-Jun-21	29-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	/
8. Prototype Builds	2110	G	29-Jun-21	30-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	2-Jul-21	/
9. Design Verification Plan & Report (DVP&R)	2120	G	30-Jun-21	1-Jul-21	1-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	/
10. Design / Process Review	2130	G	1-Jul-21	2-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	/
11. Team Feasibility Commitment	2130	G	2-Jul-21	3-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	/
12. APQP Status Sub-Supplier	2130	G	3-Jul-21	4-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	/
13. Production Drawing & Specifications	2220	G	4-Jul-21	5-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	/
14. Subcontractor Purchase Orders (Customer Tooling	2250	G	5-Jul-21	6-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	/
15. Facilities, Equipment, Tools and Gages	2260	G	6-Jul-21	7-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	9-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 3 - Process Design and Development								
16. Product/Process and Quality System Review	3030	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
17. Manufacturing Process Flow Chart	3040	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
18. Process FMEA	3100	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
19. Pre-Launch Control Plan	3110	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
20. Process Work Instructions	3120	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
21. Measurement Systems Evaluation	3130	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
22. Packaging Specifications & Approvals	3160	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
23. Manufacturing Team Training	3170	G	23-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	25-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 4 - Product and Process Validation								
24. Subcontractor PPAP Approval	4005	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
25. Production Control Plan	4008	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
26. Production Readiness Review (PRR)	4009	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
27. Production Trial Run (PTR)	4010	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
28. Process Capability Studies	4030	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
29. Production Validation Plan & Report (PVP&R)	4090	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
30. Production Part Approval (PPAP)	4110	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 5 - Feedback, Assessment and Corrective Action								
31. Initial Production Shipment	5005	G	28-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	31-Jul-21	/
32. Production Ramp-up Plan	5005	G	31-Jul-21	2-Aug-21	2-Aug-21	2-Aug-21	3-Aug-21	/
33. Full Production Date	5005	G	5-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	8-Aug-21	/
34. Conduct Lessons Learned	5005	G	8-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	11-Aug-21	/

Design Failure Mode and Effects Analysis

(Design FMEA)

FMEA No.:
DFMEA-001

Page: page 1, totally 3 pages

PDject Name: injection moulding | Procedure responsible dept: Production Dept | Made: Xiaodong Qiu

Model year/vehicle types: CRV | Soybean Milk Maker | Important date: Nov.10th.2015 | FMEA Date: Nov.10th.2015

People participated: Develop dept:Gaolin Wei | Sales:Haiyan Wu | PC:Jiannan Yan | Technology Dept:Jianyu Zhou | Purchaser:Yuanyuan Gou | Production dept:Shuwen Dong | QC:Bingxiang Zheng

procedure function requirements	Potential failure mode	Potential effects analysis	severity (S)	grade	potential causes/mechanisms of failure	frequency (O)	Current prevention process control	Current detection process control	detectivity (D)	RPN	recommended measures	Responsibility and target completion date	action results				
													Action Taken	severity (S)	frequency (O)	difficult to check (D)	RPN
scyphus	size changes of handle	handle cover fall off	6	A	PP size change	6	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test the clasp of product size	measure and test product size	3	108	Add the number of button bit in handle design, in order to keep the connection strength	Xiaodong Qiu 2015/08/25	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test product size	6	1	1	6
scyphus	warpage of scyphus handle	Poor appearance break	4	C	high handle wall	6	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	measure and test product size	2	48	If this problem appears, make improvement by Adding the stiffener	Xiaodong Qiu 2015/09/30	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	4	2	1	8
scyphus	Deformation of cup-mouth	Micro switch without power	8	A	PP material deformation, Resulting in a perpendicular direction to connect the cup and handle inward deformation, So that both sides of the tilt, the micro switch column opposite sink, and	3	Adjust the injection molding process, to prevent extrusion	measure and test cup-mouth size	3	72	in the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	Xiaodong Qiu 2015/09/10	stipulate the cup use egg cell methods to put the packing which do not squeeze each other	8	1	3	24

H-R-P-001-1

Process Failure Mode and Effects Analysis

(PFMEA)

潜在失效模式和后果分析

FMEA No.FMEA20150325-01

Page:3

Item:Welding improvement

Process Responsibilities: Production welding group

Maker:Wenrong-Huang

Model year/project

Key Dates

FMEA Date (Original):2015.03.25

Item / Request	Potential failure mode	Potential consequences of failure modes	Severity	Grade	Potential causes of failure	Occurrence degree	Current process control and Prevention	Current process control detection	Detection rate	RPN	Suggest measures	Responsibility and target completion date	Measure results				
													Measures and effective date	Severity	Incidence rate	Detection degree	RPN
Clamping (clamping required is in place, no missing or wrong loaded)	Clamping is not in place	Size/NG	6	B	●Staff negligence ●Fixture for bad	4	●Make the operation standard book Make maintenance standards, regular maintenance	●Visual inspection ● Finished 100% full inspection	6	144	●Pre-service training of staff ● Regular maintenance			6	3	4	72
		Welding error, leak welding, welding deviation, affect the assembly or use function	8	A	●Staff negligence ●Fixture for bad ●Fixture inaccurate	4	●Make the operation standard book ●Make maintenance standards, regular maintenance ●Regular checking of fixture	Visual inspection	6	192	●Pre-service training of staff ●Regular maintenance ●Make inspection checklist for fixture			8	3	4	96
	Attachments missing	Affect product strength or influence the assembly	8	A	Staff negligence	3	Make the operation standard book	Visual inspection	4	96	Final inspection personnel do 100% full inspection for each bead with mark			8	2	2	32
	Attachment error	Influence assembly	7	A	No mistake proofing fixture	3	Make the operation standard book	Visual inspection	6	126	●Increase the mistake proofing devices ●Inspection for final inspection tools			7	2	4	56
	False welding	Lack of strength, affect the use of function	9	A	Current, voltage, welding angle, speed setting is not reasonable	4	●Welding process guidance making ●Condition confirmation check ●Confirm the failure test on a regular basis.	Destructive testing	8	288	After the procedure is set up to confirm the processing conditions, the execution and marking of the failure test is performed.			9	3	4	108

Production Device

KRAUSS MAFFEI

Finehope has successively introduced many of the world's most advanced German KraussMaffei high-pressure injection machines since 2010.

Reaction Injection Molding (RIM)
High Pressure Machine
KRAUSS MAFFEI
Made in Germany!

Self-invented fully automatic production line

Finehope has independently developed a number of fully automatic PU injection production lines since 2010. These production lines reduce production costs and meet customer delivery requirements.

Welding Robots

Since 2016, Finehope has continued to purchase welding robots and automatic fixture turntables for welding metal parts. The independent processing of accessories saves the waiting time and procurement cost of outsourcing processing.

CNC Machine

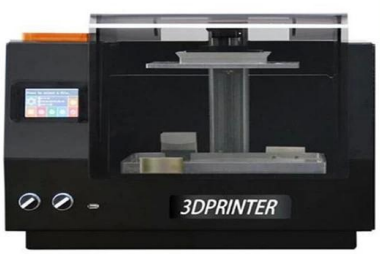
Finehope has continued to purchase CNC equipment since 2016. CNC (Computer Numerically Controlled) machining is a manufacturing process in which pre-programmed computer software dictates the movement of factory tools and machinery. Using this type of machine versus manual machining can result in improved accuracy, increased production speeds, enhanced safety, increased efficiency and most importantly, help customers save costs and improve product quality.

Mould Release Agent Painting Robot

Since 2019, Finehope has purchased robots for spraying water-based release agents to improve the working environment, improve spraying quality and material utilization, and reduce labor costs.

3D printer

Finehope started to purchase 3D printers in 2015. 3D printing can realize rapid proofing of new product prototypes and templates for resin molds, and can also be used for faster and cheaper small batch production.



Social Responsibility

- **Audited by Sedex**

(Supplier business ethics information exchange)

Labor standard · health and safety · Environmental protection · Business ethics practice

- **Public-spirited**

Voluntary tree planting after Super Typhoon Meranti in 2016

A VALUE-BASED COMPANY

CUSTOMER FIRST

TEAMWORK

EMBRACE CHANGES

PASSION

INTEGRITY

COMMITMENT