

FINEHOPE

FREE

DMF/ A report

3D Design

Mould

Product Inspection Standard Setting

Free Product Inspection Standard Setting:
In addition to the usual quantification of product physical properties and appearance standards, we will add REACH, RoHS, FDA, CA-65, or CFC Free to the standards according to customer needs.

Free Mould Opening:
Large order quantity with mould cost free.

Free 3D Design:
Finehope help customer design the desired product or modify the design for free.

Free DFM/A Report:
Finehope will show details and solutions of manufacturability and assemblability through PPT to help customers reduce trouble.



Modifique las piezas de automóvil integrales de la espuma de la piel del poliuretano para requisitos particulares de la PU para el automóvil

- Tipo: espuma de piel integral de poliuretano
- Tamaño: 400 * 250 * 30 mm

- Material: poliuretano hierro
- Densidad: 100-800 kg / m3
- Forma: diseño del cliente
- Color: negro, gris, más disponible en color Pantone
- Superficie: superficie de cuero disponible, diseño de patrón
- Tecnología: Pu se inyecta en un producto con forma de molde.
- Peso: depende de la densidad
- Moq: 1000
- Uso: piezas de automóvil de pu
- Certificado: RoHS, ALCANCE, EN71-3, CA65
- Ubicación: Xiamen, Fujian



Finehope ha obtenido el certificado ISO 9001 de forma continua desde 2003.

Certificación IATF16949:

[Fabricante de piezas de automóvil de China](#) Finehope aprobó la certificación de sistemas de gestión de calidad automotriz IATF16949 en 2021. Más de 50 documentos garantizan el progreso del desarrollo de nuevos productos, la calidad, el tiempo de entrega y el costo de los productos de prueba y producción en masa.

Desde la cooperación entre Finehope y Caterpillar en 2007, Finehope ha utilizado el sistema de gestión de calidad automotriz para la introducción del nuevo producto, utilizando las cinco herramientas de SPC, MSA, FMEA, APQP y PPAP, que han ganado elogios de los ejecutivos de Caterpillar y establecido un largo a largo plazo hasta ahora.



Our Advandages



Capacidades de investigación y desarrollo de materias primas de PU

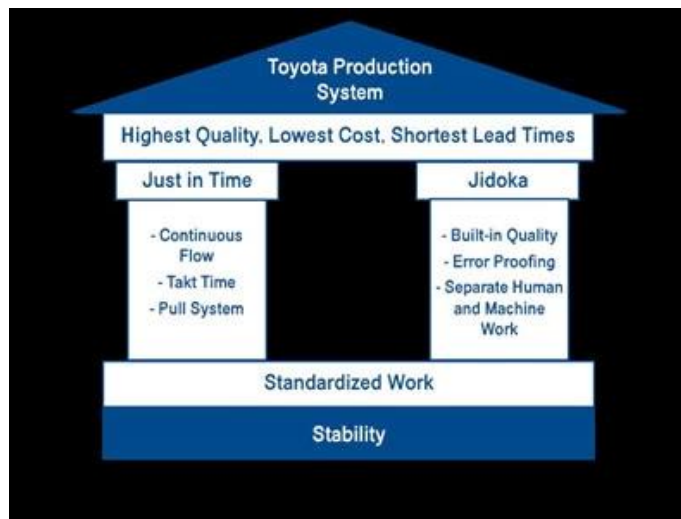
Desde 2002, Finehope se ha comprometido con el diseño y la fabricación de productos de espuma moldeada de PU. La investigación y el desarrollo independientes de los materiales de la fórmula y la capacidad de producción estable son la base para el aseguramiento de la calidad. Finehope puede ajustar la fórmula del producto en cualquier momento de acuerdo con las necesidades personalizadas de los clientes "productos personalizados, como los requisitos de dureza, elasticidad, soporte, tacto, densidad, color y otras propiedades físicas y químicas, y puede hacer que los requisitos de formulación cumplan con las leyes y regulaciones de varios países. Por supuesto, una buena fórmula también debe considerar el mejor rendimiento de costos. Para nuevos proyectos, la capacidad de desarrollar formulaciones de PU es una condición clave para garantizar la calidad del desarrollo del producto, el tiempo de entrega y el costo.



Capacidades de diseño y fabricación de equipos de automatización

La capacidad de Finehope para diseñar y fabricar equipos de automatización es poco común en la industria. Al participar en el diseño de nuevos equipos de mezcla por inyección de PU y la transformación de automatización de la línea de producción, para garantizar que bajo la competencia de China se reduzca el dividendo demográfico y los costos laborales continúan aumentando, la eficiencia de la producción también puede mejorarse, los costos laborales y de materiales pueden reducirse. Además, el diseño continuo y las capacidades de fabricación de equipos clave como accesorios, equipos especiales y moldes automáticos también son las razones por las que Finehope se encuentra en una posición de liderazgo en todos los aspectos.

La capacidad de Finehope para reducir costos e innovar productos continuamente puede ayudar a los clientes a generar un mayor valor. Por lo tanto, es un socio confiable a largo plazo de muchas compañías Fortune 500 y compañías líderes en la industria.



Capacidad de gestión científica

Finehope enfatiza la importancia del Sistema de Producción de Toyota y el Modelo de Coaching Corporativo para optimizar la eficiencia de la gestión. Mejora continua La eficiencia y la calidad de todos los empleados, el personal de administración y producción se han mejorado de manera efectiva y continua, los costos de administración y producción se han reducido continuamente, pero son más importantes que La eficiencia y el costo es el cultivo del crecimiento de los empleados a través de la mejora continua, porque este es el núcleo del desarrollo corporativo sostenible.

[Fábrica de espuma de poliuretano de pu de china](#) El refinamiento de Finehope reduce los problemas para los clientes, porque reduce la negligencia en el sistema de procesos humanos y la capacidad de acumular continuamente experiencia profesional, lo que puede garantizar que todos los proyectos nuevos se completen en el menor tiempo posible.

Famous customer

Cooperation experience



Preguntas más frecuentes

1. ¿Por qué elige Finehope?

Finehope es el fabricante de PU más profesional de China, que cuenta con un equipo profesional de I D, equipo avanzado de producción de PU, equipo de prueba profesional y un sistema de gestión de calidad perfecto. Tenemos 12 años de experiencia en cooperación con CAT, FIAT, TVH, STIGA y otras empresas famosas. Les proporcionamos un servicio en un solo paso desde la I D hasta la producción para satisfacer sus necesidades de personalización.

2. ¿Cuáles son las ventajas de elegir Finehope?

- 1) Garantía de calidad del producto, garantía de entrega, buen servicio postventa.
- 2) Eficiencia de desarrollo rápido y rentable, operación profesional con integridad.
- 3) Finehope realizará todos los análisis de prueba y luego elaborará estándares de prueba para reducir la disputa de estándares de calidad entre clientes y fabricantes.
- 4) Modo de gestión de la producción ajustada.
- 5) Ayudar a los clientes a desarrollar y diseñar nuevos productos.

- 6) Tiene una gran experiencia en el diseño y procesamiento de productos de PU.
- 7) Finehope es una empresa de alta tecnología en China con tecnología de patentes de invención nacional e internacional e intelectual propiedad.

3. ¿Cuál es la diferencia entre Finehope y sus compañeros domésticos?

- 1) Garantía de calidad: planificación avanzada de la calidad (APQP).
- 2) Finehope tiene una gran experiencia en el servicio de grandes empresas internacionales.
- 3) Tiene un equipo de investigación científica profesional de material de poliuretano.
- 4) Tiene capacidad independiente de diseño, fabricación e innovación de equipos de producción y moldes.
- 5) Tiene un equipo de ingenieros que es responsable del sistema de garantía de calidad y control de calidad.

4. ¿Cuáles son las diferencias entre Finehope y sus pares europeos y estadounidenses?

- 1) Tiene una cadena de suministro de apoyo perfecta y madura.
- 2) Menores costos de moldes.
- 3) Alta eficiencia de desarrollo y capacidad de diseño y tiempo de proceso corto.
- 4) Ventaja de costos y buena actitud de servicio.

5. ¿Cuáles son las aplicaciones de los productos PU?

Automóviles, maquinaria de ingeniería, equipos de gimnasia deportiva, maquinaria médica y artículos para el hogar diario, etc.



About us







Our Certification



**Micro, pequeñas y medianas
empresas orientadas al crecimiento
de Xiamen**



**Xiamen Pymes especializadas,
refinadas, diferenciadas e innovadoras**



**Ciencia y tecnología de Xiamen Pequeña
empresa líder gigante**



Finehope ha sido calificada como "Micro, pequeñas y medianas empresas orientadas al crecimiento de Xiamen" desde 2019. Es el resultado de la puntuación del Gobierno Municipal de Xiamen basado en los diversos indicadores integrales de Finehope, los modelos de crecimiento, la fortaleza de la marca en la industria y la buena reputación corporativa. Luego, emita este certificado. Es una prueba de que Finehope se destaca entre miles de pequeñas y medianas empresas de la ciudad.

Finehope ha sido calificada como "Pymes especializadas, refinadoras, diferenciadas e innovadoras de Xiamen" desde 2020. "Especializadas, refinadoras, diferenciadas, innovadoras" se refiere a las pymes con negocios principales sobresalientes, sólidas capacidades profesionales, sólidas capacidades de I D e innovación, y potencial de desarrollo. Concentrado principalmente en la nueva generación de tecnología de la información, fabricación de equipos de alta gama, nueva energía, nuevos materiales, biomedicina y otras industrias de gama media a alta. El gobierno enfatiza y reconoce la especialización de finehope "s", la innovación especial "es Fomentar la innovación y lograr la especialización, reforma y especialización.

Desde 2019, Finehope ha sido seleccionada como la empresa líder de Xiamen Science and Technology Little Giant. Este certificado fue emitido conjuntamente por cinco departamentos del gobierno municipal de Xiamen. Los criterios de selección se centran en industrias emergentes estratégicas, como tecnología de la información de nueva generación, equipos de alta gama, nuevos materiales, nueva energía, biología y nueva medicina, ahorro de energía y protección del medio ambiente, y alta tecnología marina. Ganar este honor demuestra que Finehope está a la vanguardia de la industria en nuevas tecnologías de la información y nuevos materiales.



Certificación de la Administración de Alimentos y Medicamentos

Finehope ha pasado la certificación de la Administración de Alimentos y Medicamentos todos los años desde 2018. La aprobación de la Administración de Alimentos y Medicamentos significa que los productos producidos por Finehope han obtenido certificados de gobiernos extranjeros (CFG) y pueden ingresar al mercado global sin problemas.



Certificado de Integración del Sistema de Gestión de Informatización e Industrialización

El certificado es evaluado por el Gobierno Municipal de Xiamen y emitido por la Academia de Ciencias de la Gestión de la Calidad de Shanghai. Este certificado refleja el nivel de integración profunda de la informatización y la industrialización de Finehope. Finehope continuará tomando un nuevo camino



Certificado de estandarización de seguridad laboral

La seguridad en la fabricación es importante para prevenir o reducir el riesgo de lesiones, enfermedades y muerte en el lugar de trabajo. Tiger Side, director general de Finehope: "Sólo las instalaciones de fabricación que continúan enfatizando la seguridad como un tema de primer nivel seguirán siendo altamente productivas y competitivas en el mercado actual".



Permiso de descarga de contaminación de la provincia de Fujian

Los permisos de descarga de contaminantes son las "tarjetas de identidad" de todas las entidades involucradas en la descarga de contaminantes y son emitidos por la Oficina Municipal de Protección Ambiental de Xiamen.

El secretario general, Xi Jinping, enfatizó que "el ambiente ecológico debe protegerse como los ojos y el ambiente ecológico debe tratarse como la vida". El primer ministro Li Keqiang dijo: "La contaminación ambiental es un peligro para el sustento de la gente y el dolor de su corazón."

El tercero - Certificación TUV

Desde 2007, Finehope ha pasado continuamente la certificación TUV y se ha convertido en un proveedor verificado de Alibaba.

El proveedor verificado es un proveedor de alta calidad verificado por la fuerza autorizada de la plataforma Alibaba. A través de auditorías en el sitio en línea y fuera de línea, se revisan y verifican las calificaciones corporativas de los comerciantes, las calificaciones de los productos, las capacidades corporativas y otras fortalezas integrales.



Quality Assurance



UNIVERSAL TESTING MACHINE(UTM)



Tensile Test



Tear Resistance Test



Compressive Strength



Indentation Force Deflection

INSPECTION STANDARD



MATERIAL PERFORMANCE TEST REPORT

Finehope
Test Report No. 0000457201 Date: 2014/07/23 Page 1/45
Customer: CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

The following samples were submitted unidentified by/on behalf of the client as:

Sample Description: CH2 and M20 (unidentified)
Material No.: 1
Other info.: 1
Sample Receipt Date: 2014/07/23
Testing Process: 2014/07/23

Test Method

1. In order to make the strength of two child seats can be compared, we cut the test specimen to the same thickness (about 10mm) and test them in one side to the test results (strength test comparison).
2. For the specific grade value in the above test result, it is the value of specimen with size in one side, not the actual value of the whole sample.

Finehope
Test Report No. 0000457201 Date: 2014/07/23 Page 2/45
Customer: CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

Test Result

No.	Test Item	Unit	Test Standard	Customer Sample project	Customer Sample (cut)
1	Thickness	mm	42/106	10	10
2	Thickness	mm	42/106	10	10
3	Thickness	mm	42/106	10	10
4	Thickness	mm	42/106	10	10
5	Thickness	mm	42/106	10	10
6	Thickness	mm	42/106	10	10
7	Thickness	mm	42/106	10	10
8	Thickness	mm	42/106	10	10
9	Thickness	mm	42/106	10	10
10	Thickness	mm	42/106	10	10
11	Thickness	mm	42/106	10	10
12	Thickness	mm	42/106	10	10
13	Thickness	mm	42/106	10	10
14	Thickness	mm	42/106	10	10
15	Thickness	mm	42/106	10	10
16	Thickness	mm	42/106	10	10
17	Thickness	mm	42/106	10	10
18	Thickness	mm	42/106	10	10
19	Thickness	mm	42/106	10	10
20	Thickness	mm	42/106	10	10
21	Thickness	mm	42/106	10	10
22	Thickness	mm	42/106	10	10
23	Thickness	mm	42/106	10	10
24	Thickness	mm	42/106	10	10
25	Thickness	mm	42/106	10	10
26	Thickness	mm	42/106	10	10
27	Thickness	mm	42/106	10	10
28	Thickness	mm	42/106	10	10
29	Thickness	mm	42/106	10	10
30	Thickness	mm	42/106	10	10
31	Thickness	mm	42/106	10	10
32	Thickness	mm	42/106	10	10
33	Thickness	mm	42/106	10	10
34	Thickness	mm	42/106	10	10
35	Thickness	mm	42/106	10	10
36	Thickness	mm	42/106	10	10
37	Thickness	mm	42/106	10	10
38	Thickness	mm	42/106	10	10
39	Thickness	mm	42/106	10	10
40	Thickness	mm	42/106	10	10
41	Thickness	mm	42/106	10	10
42	Thickness	mm	42/106	10	10
43	Thickness	mm	42/106	10	10
44	Thickness	mm	42/106	10	10
45	Thickness	mm	42/106	10	10
46	Thickness	mm	42/106	10	10
47	Thickness	mm	42/106	10	10
48	Thickness	mm	42/106	10	10
49	Thickness	mm	42/106	10	10
50	Thickness	mm	42/106	10	10
51	Thickness	mm	42/106	10	10
52	Thickness	mm	42/106	10	10
53	Thickness	mm	42/106	10	10
54	Thickness	mm	42/106	10	10
55	Thickness	mm	42/106	10	10
56	Thickness	mm	42/106	10	10
57	Thickness	mm	42/106	10	10
58	Thickness	mm	42/106	10	10
59	Thickness	mm	42/106	10	10
60	Thickness	mm	42/106	10	10
61	Thickness	mm	42/106	10	10
62	Thickness	mm	42/106	10	10
63	Thickness	mm	42/106	10	10
64	Thickness	mm	42/106	10	10
65	Thickness	mm	42/106	10	10
66	Thickness	mm	42/106	10	10
67	Thickness	mm	42/106	10	10
68	Thickness	mm	42/106	10	10
69	Thickness	mm	42/106	10	10
70	Thickness	mm	42/106	10	10
71	Thickness	mm	42/106	10	10
72	Thickness	mm	42/106	10	10
73	Thickness	mm	42/106	10	10
74	Thickness	mm	42/106	10	10
75	Thickness	mm	42/106	10	10
76	Thickness	mm	42/106	10	10
77	Thickness	mm	42/106	10	10
78	Thickness	mm	42/106	10	10
79	Thickness	mm	42/106	10	10
80	Thickness	mm	42/106	10	10
81	Thickness	mm	42/106	10	10
82	Thickness	mm	42/106	10	10
83	Thickness	mm	42/106	10	10
84	Thickness	mm	42/106	10	10
85	Thickness	mm	42/106	10	10
86	Thickness	mm	42/106	10	10
87	Thickness	mm	42/106	10	10
88	Thickness	mm	42/106	10	10
89	Thickness	mm	42/106	10	10
90	Thickness	mm	42/106	10	10
91	Thickness	mm	42/106	10	10
92	Thickness	mm	42/106	10	10
93	Thickness	mm	42/106	10	10
94	Thickness	mm	42/106	10	10
95	Thickness	mm	42/106	10	10
96	Thickness	mm	42/106	10	10
97	Thickness	mm	42/106	10	10
98	Thickness	mm	42/106	10	10
99	Thickness	mm	42/106	10	10
100	Thickness	mm	42/106	10	10

Finehope
Test Report No. 0000457201 Date: 2014/07/23 Page 3/45
Customer: CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

Sketch Picture

1. In order to make the strength of two child seats can be compared, we cut the test specimen to the same thickness (about 10mm) and test them in one side to the test results (strength test comparison).
2. For the specific grade value in the above test result, it is the value of specimen with size in one side, not the actual value of the whole sample.

100 pictures in total used with this report report from Finehope.

Customer			
Location	New Zealand		
Customer Code	G1019		
Risk Assessment			
New:	Site ☐	Technology ☐	Process ☐
Other Risks	☐		

Project			
Finehope Contact	Wendy Yang		
Part No.			
Part Name	G1019Y04		
Change Level/Date			
User Plant(s)	Finehope		

Core Team Members	Company/Title	Phone/Fax/E-Mail
Tiger Xu	G.M.	
Yibin Lim	Vice G.M.	
Cindy Wu	Sales Manager	cindy@finehope.com
Liangquan Wan	Project Manager	
Wendy Yang	Sales	wendy@finehope.com

Build Level	Material Required Date	Quantity	No. Concurrent	
			SRCs	Majors
Product Design and Development	21-Jun-21	10		
Product and Process Validation	25-Jun-21	15		

APQP Deliverable	Finehope APQP Reference Only	G Y R	Project Need Date	Supplier Timing Date	Actual Closure Date	Supplier Lead Resp Initials	Finehope Acceptance Complete	Remarks or Assistance Required
AIAG APQP Phase 2 - Product Design and Development								
1. Project Timeline (Synchronized w/Production Time Plan)	2030	G	20-Jun-21	21-Jun-21	21-Jun-21	22-Jun-21	23-Jun-21	
2. Customer Inputs / Requirements	2030	G	23-Jun-21	24-Jun-21	24-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	
3. Warranty & Quality Mitigation Plan	2030	G	24-Jun-21	25-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	
4. Customer Specific Requirements	2030	G	25-Jun-21	26-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	
5. Design FMEA	2080	G	26-Jun-21	27-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	
6. Preliminary Bill of Materials (BOM)	2030	G	27-Jun-21	28-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	
7. Prototype Control Plans	2110	G	28-Jun-21	29-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	
8. Prototype Builds	2110	G	29-Jun-21	30-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	2-Jul-21	
9. Design Verification Plan & Report (DVP&R)	2120	G	30-Jun-21	1-Jul-21	1-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	
10. Design / Process Review	2130	G	1-Jul-21	2-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	
11. Team Feasibility Commitment	2130	G	2-Jul-21	3-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	
12. APQP Status Sub-Supplier	2130	G	3-Jul-21	4-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	
13. Production Drawing & Specifications	2220	G	4-Jul-21	5-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	
14. Subcontractor Purchase Orders (Customer Tooling)	2220	G	5-Jul-21	6-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	
15. Facilities, Equipment, Tools and Gages	2260	G	6-Jul-21	7-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	9-Jul-21	
AIAG APQP Phase 3 - Process Design and Development								
16. Product/Process and Quality System Review	3030	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	
17. Manufacturing Process Flow Chart	3040	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	
18. Process FMEA	3100	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	
19. Pre-Launch Control Plan	3110	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	
20. Process Work Instructions	3120	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	
21. Measurement Systems Evaluation	3130	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	
22. Packaging Specifications & Approvals	3160	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	
23. Manufacturing Team Training	3170	G	23-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	25-Jul-21	
AIAG APQP Phase 4 - Product and Process Validation								
24. Subcontractor PPAP Approval	4005	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	
25. Production Control Plan	4008	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	
26. Production Readiness Review (PRR)	4009	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	
27. Production Trial Run (PTR)	4010	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	
28. Process Capability Studies	4030	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	
29. Production Validation Plan & Report (PV&R)	4090	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	
30. Production Part Approval (PPAP)	4110	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	
AIAG APQP Phase 5 - Feedback, Assessment and Corrective Action								
31. Initial Production Shipment	5005	G	28-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	31-Jul-21	
32. Production Ramp-up Plan	5005	G	31-Jul-21	2-Aug-21	2-Aug-21	2-Aug-21	3-Aug-21	
33. Full Production Date	5005	G	5-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	8-Aug-21	
34. Conduct Lessons Learned	5005	G	8-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	11-Aug-21	

Design Failure Mode and Effects Analysis

(Design FMEA)

FMEA No.:
DFMEA-001

Page: page 1, totally 3 pages

Made: Xiaodong Qiu

FMEA Date: Nov.10th.2015

Product Name: Injection moulding

Procedure responsible dept: Production Dept

Model year/vehicle types: CRV

Soybean Milk Maker

Important date: Nov.10th.2015

People participated: Develop dept:GaoLin Wei

Sales:Haiyan Wu

PC:Jiannan Yan

Technology Dept:Jianyu Zhou

Purchaser:Yuanyuan Gou

Production dept:Shuwen Dong

QC:Bingxiang Zheng

procedure function requirements	Potential failure mode	Potential effects analysis	severity (S)	grade	potential causes/mechanism of failure	frequency (O)	Current prevention process control	Current detection process control	detection (D)	RPN	recommended measures	Responsibility and target completion date	Action Taken	severity (S)	frequency (O)	difficult to check (D)	RPN
scaphus	size changes of handle	handle cover fall off	6	A	PP size change	6	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test the clasp of product size	measure and test product size	3	108	Add the number of button bit in handle design, in order to keep the connection strength	Xiaodong Qiu 2015/08/25	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test product size	6	1	1	6
scaphus	warping of scaphus handle	Poor appearance break	4	C	high handle wall	6	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	measure and test product size	2	48	If this problem appears, make improvement by adding the stiffener	Xiaodong Qiu 2015/09/30	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	4	2	1	8
scaphus	Deformation of cup-mouth	Micro switch without power	8	A	PP material deformation, Resulting in a perpendicular direction to connect the cup and handle inward deformation, So that both sides of the bit, the micro switch column opposite sink, and	3	Adjust the injection molding process, to prevent extrusion	measure and test cup-mouth size	3	72	in the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	Xiaodong Qiu 2015/09/10	stipulate the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	8	1	3	24

H-R-P-001-1

Process Failure Mode and Effects Analysis

(PFMEA)

潜在失效模式及后果分析

FMEA No.FMEA20150325-01

Page 3

Maker:Wenhong-Huang

FMEA Date (Original):2015.03.25

Item:Welding Improvement

Process Responsibilities: Production welding group

Model year/project

Key Dates

Item	Potential failure mode	Potential consequences of failure modes	Severity	Grade	Potential causes of failure	Occurrence degree	Current process control and prevention	Current process control detection	Detection rate	RPN	Suggest measures	Responsibility and target completion date	Measure results	Severity	Incidence rate	Detection degree	RPN
Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request
Clamping is not in place	Clamping is not in place	Welding error, leak, welding deviation, affect the assembly or use function	8	A	● Staff negligence ● Future for bad	4	● Make the operation standard book ● Make maintenance standards, regular maintenance	● Visual inspection ● Finished 100% full inspection	6	144	● Pre-service training of staff ● Regular maintenance			6	3	4	72
Clamping required is in place, no missing or welding loaded	Clamping required is in place, no missing or welding loaded	Affect product strength or influence the assembly	8	A	● Staff negligence ● Future for bad ● Future inaccurate	4	● Make the operation standard book ● Make maintenance standards, regular maintenance ● Regular checking of future	Visual inspection	6	192	● Pre-service training of staff ● Regular maintenance ● Make inspection checklist for future			8	3	4	96
Attachmate missing	Attachmate missing	Affect product strength or influence the assembly	8	A	Staff negligence	3	Make the operation standard book	Visual inspection	4	96	Final inspection personnel do 100% full inspection for each bead with man			8	2	2	32
Attachmate error	Attachmate error	Influence assembly	7	A	No mistake proofing future	3	Make the operation standard book	Visual inspection	6	126	● Increase the mistake proofing devices ● Inspection for final inspection tools			7	2	4	56
False welding	False welding	Lack of strength, affect the use of function	9	A	Current, voltage, welding angle, speed setting is not reasonable	4	● Welding process guidance ● Condition confirmation check ● Confirm the failure test on a regular basis	Destructive testing	8	288	After the procedure is set up to confirm the processing conditions, the execution and marking of the failure test is performed			9	3	4	108

Production Device

KRAUSS MAFFEI

Finehope has successively introduced many of the world's most advanced German KraussMaffei high-pressure injection machines since 2010.



Reaction Injection Molding (RIM)
High Pressure Machine
KRAUSS MAFFEI
Made in Germany!



Self-invented fully automatic production line

Finehope has independently developed a number of fully automatic P-U injection production lines since 2010. These production lines reduce production costs and meet customer delivery requirements.



Welding Robots



Since 2016, Finehope has continued to purchase welding robots and automatic fixture turntables for welding metal parts. The independent processing of accessories saves the waiting time and procurement cost of outsourcing processing.

CNC Machine

Finehope has continued to purchase CNC equipment since 2016. CNC (Computer Numerically Controlled) machining is a manufacturing process in which pre-programmed computer software dictates the movement of factory tools and machinery. Using this type of machine versus manual machining can result in improved accuracy, increased production speeds, enhanced safety, increased efficiency and most importantly, help customers save costs and improve product quality.



Mould Release Agent Painting Robot



Since 2019, Finehope has purchased robots for spraying water-based release agents to improve the working environment, improve spraying quality and material utilization, and reduce labor costs.

3D printer

Finehope started to purchase 3D printers in 2015. 3D printing can realize rapid proofing of new product prototypes and templates for resin molds, and can also be used for faster and cheaper small batch production.





Social Responsibility

- **Audited by Sedex**

(Supplier business ethics information
exchange)

Labor standard · health and safety · Environmental
protection · Business ethics practice

- **Public-spirited**



Voluntary tree planting after Super Typhoon Meranti in 2016

A VALUE-BASED COMPANY

CUSTOMER FIRST

TEAMWORK

EMBRACE CHANGES

PASSION

INTEGRITY

COMMITMENT