Finehope

This product is customized for the customer, not for sale

Finehope

This product is customized for the customer, not for sale

Finehope

This product is customized for the customer, not for sale

Finehope

This product is customized for the customer, not for sale

Finehope

This product is customized for the customer, not for sale

**Finehope ha ottenuto la certificazione ISO 9001 ininterrottamente dal 2003.**

**Certificazione IATF16949:**
Cina pu fornitore di materiale da costruzione in schiuma rigida
Finehope ha superato la certificazione dei sistemi di gestione della qualità automobilistica IATF16949 nel 2021. Più di 50 documenti garantiscono l'avanzamento dello sviluppo di nuovi prodotti, la qualità, i tempi di consegna e il costo dei prodotti di prova e di produzione di massa.
Fin dalla collaborazione tra Finehope e Caterpillar nel 2007, Finehope ha utilizzato il sistema di gestione della qualità automobilistica per l'introduzione di nuovi prodotti, utilizzando i cinque strumenti di SPC, MSA, FMEA, APQP e PPAP, che hanno ricevuto elogi dai dirigenti Caterpillar e stabilito una lunga partnership a lungo termine finora.

**Capacità di ricerca e sviluppo delle materie prime PU**

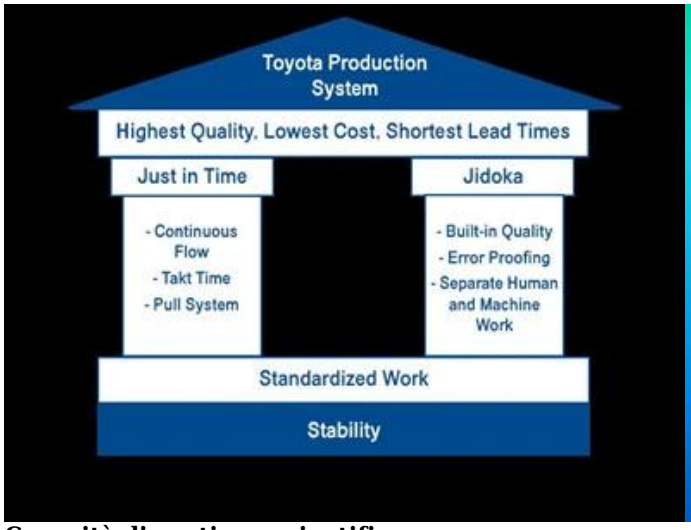
Dal 2002, Finehope si è impegnata nella progettazione e produzione di prodotti in schiuma stampata in PU. La ricerca e lo sviluppo indipendenti di materiali formula e una capacità produttiva stabile sono la base per la garanzia della qualità.

Finehope può regolare la formula del prodotto in qualsiasi momento in base alle esigenze personalizzate dei prodotti personalizzati dei clienti, come i requisiti di durezza, elasticità, supporto, tatto, densità, colore e altre proprietà fisiche e chimiche, e può soddisfare i requisiti di formulazione con le leggi e i regolamenti dei vari paesi.Naturalmente, una buona formula deve anche considerare il miglior rapporto costo-prestazioni.Per i nuovi progetti, la capacità di sviluppare formulazioni PU è una condizione chiave per garantire la qualità dello sviluppo del prodotto, i tempi di consegna e il costo.

**Capacità di progettazione e produzione di apparecchiature di automazione**

La capacità di Finehope di progettare e produrre apparecchiature di automazione è rara nel settore. Partecipando alla progettazione di nuove apparecchiature di miscelazione per iniezione PU e alla trasformazione dell'automazione della linea di produzione, per garantire che sotto la concorrenza del dividendo demografico cinese sia ridotto e il costo del lavoro continua ad aumentare, anche l'efficienza produttiva può essere migliorata, i costi del lavoro e dei materiali possono essere ridotti. Inoltre, le continue capacità di progettazione e produzione di attrezzature chiave come infissi, attrezzature speciali e stampi automatici sono anche le ragioni per cui Finehope è in una posizione di leadership in tutti gli aspetti.

La capacità di Finehope di ridurre continuamente i costi e innovare i prodotti può aiutare i clienti a portare maggiore valore. Pertanto, è un partner affidabile a lungo termine di molte aziende Fortune 500 e aziende leader del settore.



**Capacità di gestione scientifica**

Finehope sottolinea l'importanza del Toyota Production System e del Corporate Coaching Model per ottimizzare l'efficienza gestionale. Miglioramento continuo l'efficienza e la qualità di tutti i dipendenti, della direzione e del personale di produzione sono state migliorate in modo efficace e continuo, i costi di gestione e di produzione sono stati continuamente ridotti, ma più importante di l'efficienza e il costo è la coltivazione della crescita dei dipendenti attraverso il miglioramento continuo, perché questo è il fulcro dello sviluppo sostenibile aziendale.

Fabbrica cinese di schiuma poliuretanica pu La raffinatezza di Finehope riduce i problemi per i clienti, perché riduce la negligenza sul sistema di processo umano e la capacità di accumulare continuamente esperienza professionale, che può garantire che tutti i nuovi progetti siano completati nel più breve tempo possibile.

# FAQ

**1. Perché hai scelto Finehope?**
Finehope è il produttore di PU più professionale in Cina, che dispone di un team di ricerca e sviluppo professionale, apparecchiature di produzione di PU avanzate, apparecchiature di collaudo professionali e un perfetto sistema di gestione della qualità. Abbiamo 12 anni di esperienza di cooperazione con CAT, FIAT, TVH, STIGA e altre imprese famose. Forniamo loro un servizio in un unico passaggio dalla ricerca e sviluppo alla produzione per soddisfare le loro esigenze di personalizzazione.

**2. Quali sono i vantaggi di scegliere Finehope?**
1) Garanzia della qualità del prodotto, garanzia di consegna, buon servizio post-vendita.
2) Efficienza di sviluppo economica e veloce, funzionamento professionale con integrità.
3) Finehope condurrà tutte le analisi dei test e quindi elaborerà gli standard di test per ridurre le controversie sugli standard di qualità tra
clienti e produttori.
4) Modalità di gestione della produzione snella.
5) Aiutare i clienti a sviluppare e progettare nuovi prodotti.
6) Ha una ricca esperienza nella progettazione e lavorazione di prodotti PU.
7) Finehope è un'impresa high-tech in Cina con brevetti nazionali e internazionali di invenzione tecnologica e intellettuale
proprietà.

**3. Qual è la differenza tra Finehope e colleghi domestici?**
1) Assicurazione della qualità: pianificazione avanzata della qualità (APQP).
2) Finehope ha una ricca esperienza nel servire le grandi imprese internazionali.
3) Ha un gruppo di ricerca scientifica professionale di materiale poliuretanico.

4) Ha capacità di progettazione, produzione e innovazione indipendenti di attrezzature e stampi di produzione.
5) Ha un team di ingegneri che è responsabile del sistema di garanzia della qualità e del controllo di qualità.

**4. Quali sono le differenze tra Finehope e i colleghi europei e statunitensi?**
1) Ha una catena di approvvigionamento di supporto perfetta e matura.
2) Minori costi di stampaggio.
3) Elevata efficienza di sviluppo e capacità di progettazione e tempi di processo brevi.
4) Vantaggio di costo e buona attitudine al servizio.

**5. Quali sono le applicazioni dei prodotti PU?**
Auto, macchinari di ingegneria, attrezzature per il fitness sportivo, macchinari medici e articoli per la casa quotidiani e così via.

# About us

OUR
SAMPLE
ROOM

## Our Certification

**Xiamen Micro, piccole e medie imprese orientate alla crescita**

**Xiamen PMI specializzate, raffinate, differenziate e innovative**

**Xiamen Scienza e tecnologia Piccola azienda leader gigante**

Finehope è stata classificata come "Micro, piccola e media impresa orientata alla crescita di Xiamen" dal 2019.
È il risultato del punteggio del governo municipale di Xiamen basato sui vari indicatori completi di Finehope, sui modelli di crescita, sulla forza del marchio nel settore e sulla buona reputazione aziendale, quindi rilascia questo certificato. È la prova che Finehope si distingue tra le migliaia di piccole e medie imprese della città.

Finehope è stata classificata come "Xiamen Specialized, Refining, Differentiate, Innovative SMEs" dal 2020. "Specialized, Refining, Differentiate, Innovative" si riferisce alle PMI con un'attività principale eccezionale, forti capacità professionali, forti capacità di R&S e innovazione e potenziale di sviluppo. Concentrato principalmente nella nuova generazione di tecnologia dell'informazione, produzione di apparecchiature di fascia alta, nuova energia, nuovi materiali, biomedicina e altre industrie di fascia medio-alta. Il governo sottolinea e riconosce la "specializzazione, innovazione speciale" di finehope è quella di incoraggiare l'innovazione e raggiungere la specializzazione, la riforma e la specializzazione.

Dal 2019, Finehope è stata selezionata come azienda leader di Xiamen Science and Technology Little Giant. Questo certificato è stato rilasciato congiuntamente da cinque dipartimenti del governo municipale di Xiamen. I criteri di selezione si concentrano su industrie strategiche emergenti come la tecnologia dell'informazione di nuova generazione, le apparecchiature di fascia alta, i nuovi materiali, le nuove energie, la biologia e la nuova medicina, il risparmio energetico e la protezione dell'ambiente e l'alta tecnologia marina. Vincere questo onore dimostra che Finehope è all'avanguardia nel settore delle nuove tecnologie dell'informazione e dei nuovi materiali.

**Certificazione della Food and Drug Administration**

Finehope ha superato ogni anno la certificazione della Food and Drug Administration
2018. L'approvazione della Food and Drug Administration significa che i prodotti realizzati da Finehope hanno ottenuto certificati governativi stranieri (CFG) e possono entrare senza problemi nel mercato globale.

**Certificato del sistema di gestione dell'integrazione dell'informazione e dell'industrializzazione**

Il certificato è valutato dal governo municipale di Xiamen e rilasciato dalla Shanghai Academy of Quality Management Science.
Questo certificato riflette il livello di profonda integrazione di informatizzazione e industrializzazione di Finehope. Finehope continuerà a intraprendere un nuovo percorso

**Certificato di normazione sulla sicurezza sul lavoro**

La sicurezza della produzione è importante per prevenire o ridurre il rischio di infortuni sul lavoro, malattia e morte.
Il direttore generale di Finehope, Tiger Side: "Solo gli impianti di produzione che continuano a porre l'accento sulla sicurezza come una questione di primo livello rimarranno altamente produttivi e competitivi nel mercato odierno".

**Permesso di scarico dell'inquinamento della provincia del Fujian**

I permessi di scarico dell'inquinamento sono le "carte d'identità" di tutte le entità coinvolte nello scarico di sostanze inquinanti e sono rilasciati dall'Ufficio municipale per la protezione ambientale di Xiamen.
Il segretario generale Xi Jinping ha sottolineato che "l'ambiente ecologico dovrebbe essere protetto come gli occhi e l'ambiente ecologico dovrebbe essere trattato come la vita". Il premier Li Keqiang ha dichiarato: “L'inquinamento ambientale è un pericolo per il sostentamento delle persone e il dolore dei cuori delle persone.

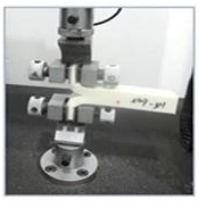
**La terza parte -- Certificazione TUV**

Dal 2007, Finehope ha continuamente superato la certificazione TUV ed è diventata un fornitore verificato Alibaba.
Il fornitore verificato è un fornitore di alta qualità verificato dalla forza autorevole della piattaforma Alibaba. Attraverso audit in loco online e offline, le qualifiche aziendali dei commercianti, le qualifiche dei prodotti, le capacità aziendali e altri punti di forza globali vengono esaminati e verificati.

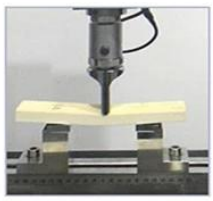
# Quality Assurance

## UNIVERSAL TESTING MACHINE(UTM)

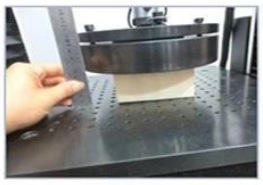
Tensile Test

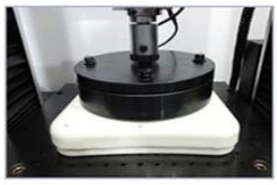


Tear Resistance Test



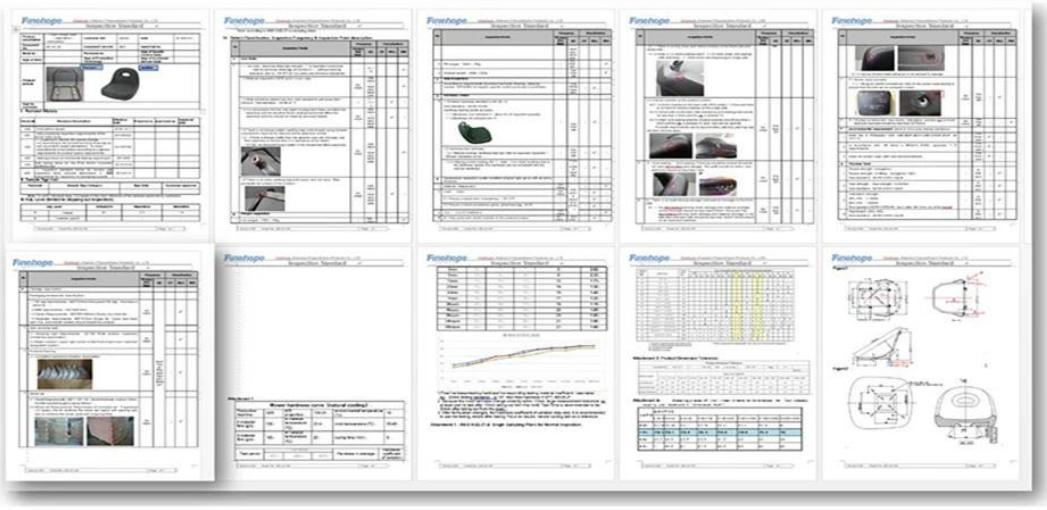
Compressive Strength



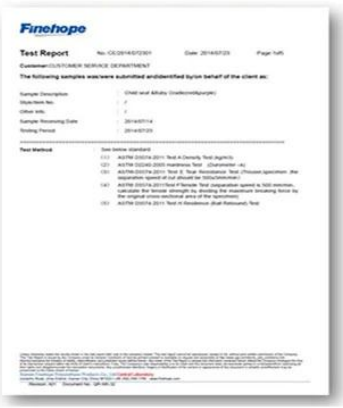


Indentation Force Deflection

## INSPECTION STANDARD



## MATERIAL PERFORMANCE TEST REPORT



Finehope

Test Report No.:GE/2014/07/201 Date: 2014/07/23 Page:1of5

Customer:CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

The following samples was/were submitted and identified by/on behalf of the client as:

| | |
|---|---|
| Sample Description | : Child seat Affinity Cruiser(multi)purple) |
| Style Item No. | : / |
| Other Info. | : / |
| Sample Receiving Date | : 2014/07/14 |
| Testing Period | : 2014/07/23 |

Test Method : See below standard

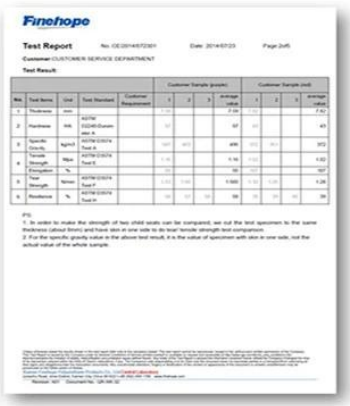
(1) ASTM D3574-2011 Test A-Density Test (kg/m3)

(2) ASTM D3574-2005 Hardness Test (Durometer -A)

(3) ASTM D3574-2011 Test E Tear Resistance Test (Thicker specimen, the force to continue tearing a notch already started)

(4) ASTM D3574-2011Test F Tensile Test (elongation caused to 500 mm/min, calculate the tensile strength by dividing the maximum broadening force by the original cross-sectional area of the specimen)

(5) ASTM D3574-2011 Test H-Resilience (Ball Rebound) Test



Finehope

Test Report No.:GE/2014/07/201 Date: 2014/07/23 Page:2of5

Customer:CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

Test Result:

| No. | Test Items | Unit | Test Standard | Customer Requirement | Customer Sample (purple) | | | | Customer Sample (red) | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 1 | 2 | 3 | average value | 1 | 2 | 3 | average value |
| 1 | Thickness | mm | | | 7.09 | | | 7.10 | | | | |
| 2 | Hardness | HA | ASTM D3574-Durometer A | | 57 | | | 57 | 43 | | | 43 |
| 3 | Specific Gravity | kg/m3 | ASTM D3574 Test A | | 327 | 321 | | 324 | 373 | 371 | | 372 |
| 4 | Tensile Strength | Mpa | ASTM D3574 Test E | | 1.16 | | | 1.16 | 1.02 | | | 1.02 |
| | Elongation | % | | | 92 | | | 92 | 107 | | | 107 |
| 5 | Tear Strength | N/mm | ASTM D3574 Test F | | 1.52 | 1.50 | | 1.510 | 1.31 | 1.30 | | 1.26 |
| 6 | Resilience | % | ASTM D3574 Test H | | 58 | 57 | 59 | 58 | 39 | 39 | 40 | 39 |

PS:

1. In order to make the strength of two child seats can be compared, we cut the test specimen to the same thickness (about 8mm) and have skin in one side to do tear/ tensile strength test comparison.
2. For the specific gravity value in the above test result, it is the value of specimen with skin in one side, not the actual value of the whole sample.

Finehope

Test Report No.:GE/2014/07/201 Date: 2014/07/23 Page:3of5

Customer:CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

Sample Picture




This picture is only used with the formal report from Finehope.

# Advanced Product Quality Planning

Date: 01-Oct-17

| | |
|---|---|
| **Customer** | [redacted] |
| **Location** | New Zealand |
| **Customer Code** | G1019 |
| **Risk Assessment** | |
| **New :** Site ☐ Technology ☐ Process ☐ | |
| *Other Risks* ☐ | |

| | |
|---|---|
| **Project** | [redacted] |
| **Finehope Contact** | Wendy Yang |
| **Part No.** | [redacted] |
| **Part Name** | G1019Y04 |
| **Change Level/Date** | |
| **User Plant(s)** | Finehope |

| Core Team Members | Company/Title | Phone/Fax/E-Mail |
|---|---|---|
| Tiger Xu | G.M. | [redacted] |
| Yibin Lim | Vice G.M. | [redacted] |
| Cindy Wu | Sales Manager | cindy@finehope.com |
| Liangquan Wan | Project Manager | |
| Wendy Yang | Sales | wendy@finehope.com |
| | | |

| Build Level | Material Required Date | Quantity | No. Concurred SRCs | No. Concurred Majors | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Product Design and Develop | 21-Jun-21 | 10 | | | | |
| Product and Process Validat | 25-Jun-21 | 15 | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

| APQP Deliverable | Finehope APQP Reference Only | G Y R | Project Need Date | Supplier Timing Date | Actual Closure Date | Supplier Lead Resp Initials | Finehope Acceptance Complete | Remarks or Assistance Required |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **AIAG APQP Phase 2 - Product Design and Development** | | | | | | | | |
| 1. Project Timeline (Synchronized w/Production Time Plan | 2030 | G | 20-Jun-21 | 21-Jun-21 | 21-Jun-21 | 22-Jun-21 | 23-Jun-21 | / |
| 2. Customer Inputs / Requirements | 2030 | G | 23-Jun-21 | 24-Jun-21 | 24-Jun-21 | 25-Jun-21 | 26-Jun-21 | / |
| 3. Warranty & Quality Mitigation Plan | 2030 | G | 24-Jun-21 | 25-Jun-21 | 25-Jun-21 | 26-Jun-21 | 27-Jun-21 | / |
| 4. Customer Specific Requirements | 2050 | G | 25-Jun-21 | 26-Jun-21 | 26-Jun-21 | 27-Jun-21 | 28-Jun-21 | / |
| 5. Design FMEA | 2080 | G | 26-Jun-21 | 27-Jun-21 | 27-Jun-21 | 28-Jun-21 | 29-Jun-21 | / |
| 6. Preliminary Bill of Materials (BOM) | 2090 | G | 27-Jun-21 | 28-Jun-21 | 28-Jun-21 | 29-Jun-21 | 30-Jun-21 | / |
| 7. Prototype Control Plans | 2110 | G | 28-Jun-21 | 29-Jun-21 | 29-Jun-21 | 30-Jun-21 | 1-Jul-21 | / |
| 8. Prototype Builds | 2110 | G | 29-Jun-21 | 30-Jun-21 | 30-Jun-21 | 1-Jul-21 | 2-Jul-21 | / |
| 9. Design Verification Plan & Report (DVP&R) | 2120 | G | 30-Jun-21 | 1-Jul-21 | 1-Jul-21 | 2-Jul-21 | 3-Jul-21 | / |
| 10. Design / Process Review | 2130 | G | 1-Jul-21 | 2-Jul-21 | 2-Jul-21 | 3-Jul-21 | 4-Jul-21 | / |
| 11. Team Feasibility Commitment | 2130 | G | 2-Jul-21 | 3-Jul-21 | 3-Jul-21 | 4-Jul-21 | 5-Jul-21 | / |
| 12. APQP Status Sub-Supplier | 2130 | G | 3-Jul-21 | 4-Jul-21 | 4-Jul-21 | 5-Jul-21 | 6-Jul-21 | / |
| 13. Production Drawing & Specifications | 2220 | G | 4-Jul-21 | 5-Jul-21 | 5-Jul-21 | 6-Jul-21 | 7-Jul-21 | / |
| 14. Subcontractor Purchase Orders (Customer Tooling | 2250 | G | 5-Jul-21 | 6-Jul-21 | 6-Jul-21 | 7-Jul-21 | 8-Jul-21 | / |
| 15. Facilities, Equipment, Tools and Gages | 2260 | G | 6-Jul-21 | 7-Jul-21 | 7-Jul-21 | 8-Jul-21 | 9-Jul-21 | / |
| **AIAG APQP Phase 3 - Process Design and Development** | | | | | | | | |
| 16. Product/Process and Quality System Review | 3030 | G | 9-Jul-21 | 10-Jul-21 | 10-Jul-21 | 10-Jul-21 | 11-Jul-21 | / |
| 17. Manufacturing Process Flow Chart | 3040 | G | 11-Jul-21 | 12-Jul-21 | 12-Jul-21 | 12-Jul-21 | 13-Jul-21 | / |
| 18. Process FMEA | 3100 | G | 13-Jul-21 | 14-Jul-21 | 14-Jul-21 | 14-Jul-21 | 15-Jul-21 | / |
| 19. Pre-Launch Control Plan | 3110 | G | 15-Jul-21 | 16-Jul-21 | 16-Jul-21 | 16-Jul-21 | 17-Jul-21 | / |
| 20. Process Work Instructions | 3120 | G | 17-Jul-21 | 18-Jul-21 | 18-Jul-21 | 18-Jul-21 | 19-Jul-21 | / |
| 21. Measurement Systems Evaluation | 3130 | G | 19-Jul-21 | 20-Jul-21 | 20-Jul-21 | 20-Jul-21 | 21-Jul-21 | / |
| 22. Packaging Specifications & Approvals | 3160 | G | 21-Jul-21 | 22-Jul-21 | 22-Jul-21 | 22-Jul-21 | 23-Jul-21 | / |
| 23. Manufacturing Team Training | 3170 | G | 23-Jul-21 | 24-Jul-21 | 24-Jul-21 | 24-Jul-21 | 25-Jul-21 | / |
| **AIAG APQP Phase 4 - Product and Process Validation** | | | | | | | | |
| 24. Subcontractor PPAP Approval | 4005 | G | 9-Jul-21 | 10-Jul-21 | 10-Jul-21 | 10-Jul-21 | 11-Jul-21 | / |
| 25. Production Control Plan | 4008 | G | 11-Jul-21 | 12-Jul-21 | 12-Jul-21 | 12-Jul-21 | 13-Jul-21 | / |
| 26. Production Readiness Review (PRR) | 4009 | G | 13-Jul-21 | 14-Jul-21 | 14-Jul-21 | 14-Jul-21 | 15-Jul-21 | / |
| 27. Production Trial Run (PTR) | 4010 | G | 15-Jul-21 | 16-Jul-21 | 16-Jul-21 | 16-Jul-21 | 17-Jul-21 | / |
| 28. Process Capability Studies | 4030 | G | 17-Jul-21 | 18-Jul-21 | 18-Jul-21 | 18-Jul-21 | 19-Jul-21 | / |
| 29. Production Validation Plan & Report (PVP&R) | 4090 | G | 19-Jul-21 | 20-Jul-21 | 20-Jul-21 | 20-Jul-21 | 21-Jul-21 | / |
| 30. Production Part Approval (PPAP) | 4110 | G | 21-Jul-21 | 22-Jul-21 | 22-Jul-21 | 22-Jul-21 | 23-Jul-21 | / |
| **AIAG APQP Phase 5 - Feedback, Assessment and Corrective Action** | | | | | | | | |
| 31. Initial Production Shipment | 5005 | G | 28-Jul-21 | 30-Jul-21 | 30-Jul-21 | 30-Jul-21 | 31-Jul-21 | / |
| 32. Production Ramp-up Plan | 5005 | G | 31-Jul-21 | 2-Aug-21 | 2-Aug-21 | 2-Aug-21 | 3-Aug-21 | / |
| 33. Full Production Date | 5005 | G | 5-Aug-21 | 7-Aug-21 | 7-Aug-21 | 7-Aug-21 | 8-Aug-21 | / |
| 34. Conduct Lessons Learned | 5005 | G | 8-Aug-21 | 10-Aug-21 | 10-Aug-21 | 10-Aug-21 | 11-Aug-21 | / |

# Design Failure Mode and Effects Analysis

## (Design FMEA)

FMEA No.:
DFMEA-001



PDject.Name: injection moulding | Procedure responsible dept: Production Dept | Made: Xiaodong Qiu

Model year/vehicle types: CRV | Soybean Milk Maker | Important date: Nov.10th.2015 | FMEA Date: Nov.10th.2015

People participated: Develop dept:Gaolin Wei | Sales:Haiyan Wu | PC:Jiannan Yan | Technology Dept:Jianyu Zhou | Purchaser:Yuanyuan Gou | Production dept:Shuwen Dong | QC:Bingxiang Zheng

| procedure function requirements | Potential failure mode | Potential effects analysis | severity (S) | grade | potential causes/mechanisms of failure | frequency (O) | Current prevention process control | Current detection process control | detectivity (D) | RPN | recommended measures | Responsibility and target completion date | action results | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | | Action Taken | severity (S) | frequency (O) | difficult to check (D) | RPN |
| scyphus | size changes of handle | handle cover fall off | 6 | A | PP size change | 6 | By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test the clasp of product size | measure and test product size | 3 | 108 | Add the number of button bit in handle design, in order to keep the connection strength | Xiaodong Qiu 2015/08/25 | By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test product size | 6 | 1 | 1 | 6 |
| scyphus | warpage of scyphus handle | Poor appearance break | 4 | C | high handle wall | 6 | Add the stiffener to handle wall to prevent deformation | measure and test product size | 2 | 48 | If this problem appears, make improvement by Adding the stiffener | Xiaodong Qiu 2015/09/30 | Add the stiffener to handle wall to prevent deformation | 4 | 2 | 1 | 8 |
| scyphus | Deformation of cup-mouth | Micro switch without power | 8 | A | PP material deformation, Resulting in a perpendicular direction to connect the cup and handle inward deformation, So that both sides of the tilt, the micro switch column opposite sink, and | 3 | Adjust the injection molding process, to prevent extrusion | measure and test cup-mouth size | 3 | 72 | in the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing | Xiaodong Qiu 2015/09/10 | stipulate the cup use egg cell methods to put the packing which do not squeeze each other | 8 | 1 | 3 | 24 |



# Process Failure Mode and Effects Analysis

## (PFMEA)

潜在失效模式和后果分析

FMEA No.FMEA20150326-01



Item:Welding improvement
项目:焊接改善

Process Responsibilities: Production welding group
过程职责：生产部焊接组

Maker:Wenrong-Huang

Model year/project
型号年/项目

Key Dates
关键日期

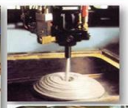
FMEA Date (Original):2015.03.25

| Item 项目 / Request 问题 | Potential failure mode 潜在失效模式 | Potential consequences of failure modes 失效的潜在后果 | Severity 严重度 | Grade 等级 | Potential causes of failure 失效的潜在原因 | Occurrence degree 发生度 | Current process control and Prevention 现在过程预防控制 | Current process control detection 现在过程探知实例 | Detection rate 探测率 | RPN | Suggest measures 建议措施 | Responsibility and target completion date 职责及目标完成日期 | Measure results 措施结果 | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | | Measures and effective date 措施及生效日期 | Severity 严重度 | Incidence rate 发生率 | Detection degree 探测度 | RPN |
| Clamping (clamping required is in place, no missing or wrong loaded) 装夹（装夹需到位，无漏装、错装） | Clamping is not in place 装夹不到位 | Size/NG 尺寸NG | 6 | B | ●Staff negligence 人员作业疏忽 ●Fixture for bad 夹具存放不良 | 4 | ●Make the operation standard book 制定作业标准书 Make maintenance standards, regular maintenance 制定保养基准，定期保养，维护 | ●Visual inspection 目视检测 ● Finished 100% full inspection 完制100%全检 | 6 | 144 | ●Pre-service training of staff 人员岗前培训 ● Regular maintenance 二级定期维护 | | | 6 | 3 | 4 | 72 |
| | | Welding error, leak welding, welding deviation, affect the assembly or use function 焊接错误，漏焊，焊接偏移，影响装配或使用功能 | 8 | A | ●Staff negligence 人员作业疏忽 ●Fixture for bad 夹具存放不良 ●Fixture inaccurate 夹具定位不准确 | 4 | ●Make the operation standard book 制定作业标准书 ●Make maintenance standards, regular maintenance 制定保养基准，定期保养，维护 ●Regular checking of fixture 治具定期点检确认 | Visual inspection 目视检测 | 6 | 192 | ●Pre-service training of staff 人员岗前培训 ●Regular maintenance 二级定期维护 ●Make inspection checklist for fixture 制作治具点检作业标准 | | | 8 | 3 | 4 | 96 |
| | Attachments missing 附件漏装 | Affect product strength or influence the assembly 影响产品强度或影响装配 | 8 | A | Staff negligence 作业人员疏忽 | 3 | Make the operation standard book 制定作业标准书 | Visual inspection 目视检测 | 4 | 96 | Final inspection personnel do 100% full inspection for each bead with mark 终检人员100%全检，并 | | | 8 | 2 | 2 | 32 |
| | Attachment error 附件装错 | influence assembly 影响装配 | 7 | A | No mistake proofing fixture 治具无防错 | 3 | Make the operation standard book 制定作业标准书 | Visual inspection 目视检测 | 6 | 126 | ●Increase the mistake proofing devices 增加防错装置 ●Inspection for final inspection tools 终检检具检测 | | | 7 | 2 | 4 | 56 |
| | False welding 假焊 | Lack of strength, affect the use of function 强度不足，影响使用功能 | 9 | A | Current, voltage, welding angle, speed setting is not reasonable 电流、电压、焊接角度、速度设定不合理 | 4 | ●Welding process guidance making 制作焊接工艺指导书 ●Condition confirmation check 设定条件确认点检 ●Confirm the failure test on a regular basis. | Destructive testing 破坏试验检测 | 8 | 288 | After the procedure is set up to confirm the processing conditions, the execution and marking of the failure test is performed. 首检作业设定加工条件确认 | | | 9 | 3 | 4 | 108 |

# Production Device

## KRAUSS MAFFEI

Finehope has successively introduced many of the world's most advanced German KraussMaffei high-pressure injection machines since 2010.



Reaction Injection Molding (RIM)
High Pressure Machine
KRAUSS MAFFEI
Made in Germany!

## Self-invented fully automatic production line

Finehope has independently developed a number of fully automatic PU injection production lines since 2010. These production lines reduce production costs and meet customer delivery requirements.

## Welding Robots

Since 2016, Finehope has continued to purchase welding robots and automatic fixture turntables for welding metal parts. The independent processing of accessories saves the waiting time and procurement cost of outsourcing processing.

## CNC Machine

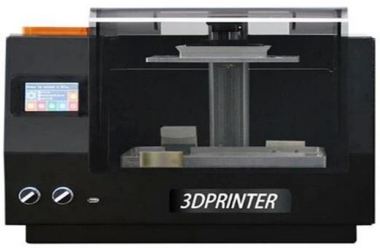
Finehope has continued to purchase CNC equipment since 2016. CNC (Computer Numerically Controlled) machining is a manufacturing process in which pre-programmed computer software dictates the movement of factory tools and machinery. Using this type of machine versus manual machining can result in improved accuracy, increased production speeds, enhanced safety, increased efficiency and most importantly, help customers save costs and improve product quality.

## Mould Release Agent Painting Robot

Since 2019, Finehope has purchased robots for spraying water-based release agents to improve the working environment, improve spraying quality and material utilization, and reduce labor costs.

## 3D printer

Finehope started to purchase 3D printers in 2015. 3D printing can realize rapid proofing of new product prototypes and templates for resin molds, and can also be used for faster and cheaper small batch production.



# Social Responsibility

- **Audited by Sedex**

**( Supplier business ethics information exchange )**

**Labor standard · health and safety · Environmental protection · Business ethics practice**

- **Public-spirited**

Voluntary tree planting after Super Typhoon Meranti in 2016

# A VALUE-BASED COMPANY

CUSTOMER FIRST

TEAMWORK

EMBRACE CHANGES

PASSION

INTEGRITY

COMMITMENT