Fornitura del produttore Rullo rolloer per colla in elastomero per tubi di ferro in poliuretano PU

- Tipo: schiuma di elastomero pu
- Dimensioni: 1690*135*135mm
- Materiale: elastomero di poliuretano
- Densità: 970-1150 kg/m3
- Forma: disegno del cliente
- Colore: nero, grigio, più disponibile sul colore Pantone
- Superficie: Personalizza le superfici disponibili
- Tecnologia: Pu iniettare nel prodotto a forma di stampo
- Peso: Dipende dalla densità

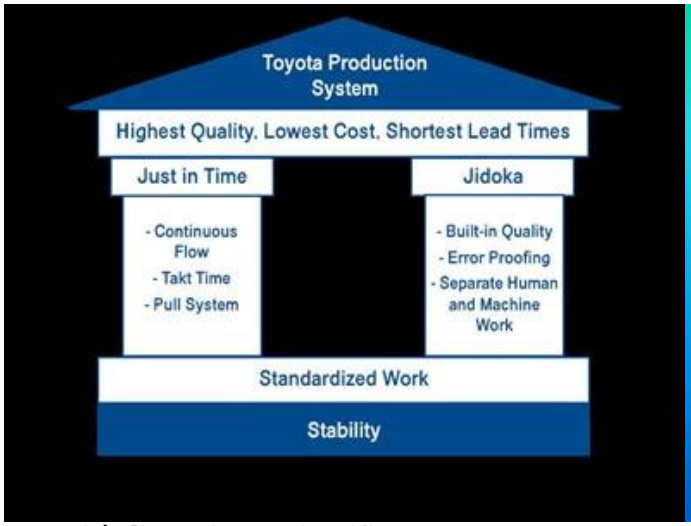
- Moq: 100
- Utilizzo: rullo di ferro per colla pu
- Certificato: RoHS,REACH,EN71-3, CA65
- Località: Xiamen, Fujian

Finehope ha ottenuto la certificazione ISO 9001 ininterrottamente dal 2003.

Certificazione IATF16949:
Cina fornitore di tubi di ferro in poliuretano Finehope ha superato la certificazione dei sistemi di gestione della qualità automobilistica IATF16949 nel 2021. Più di 50 documenti garantiscono il progresso dello sviluppo di nuovi prodotti, la qualità, i tempi di consegna e i costi dei prodotti di prova e di produzione di massa.
Dalla collaborazione tra Finehope e Caterpillar nel 2007, Finehope ha utilizzato il sistema di gestione della qualità automobilistica per l'introduzione del nuovo prodotto, utilizzando i cinque strumenti di SPC, MSA, FMEA, APQP e PPAP, che hanno ottenuto elogi dai dirigenti di Caterpillar e stabilito una lunga partnership a lungo termine finora.

Capacità di ricerca e sviluppo di materie prime PU
Dal 2002, Finehope è impegnata nella progettazione e produzione di prodotti in schiuma modellata in PU. La ricerca e lo sviluppo indipendenti di materiali per formulazioni e una capacità di produzione stabile sono la base per l'assicurazione della qualità.
Finehope può regolare la formula del prodotto in qualsiasi momento in base alle esigenze personalizzate dei prodotti personalizzati dei clienti, come i requisiti di durezza, elasticità, supporto, tatto, densità, colore e altre proprietà fisiche e chimiche e può rendere i requisiti di formulazione conformi con le leggi e i regolamenti dei vari paesi.Naturalmente, una buona formula deve considerare anche la migliore performance di costo.Per i nuovi progetti, la capacità di sviluppare formulazioni PU è una condizione chiave per garantire qualità di sviluppo del prodotto, tempi di consegna e costi.

Capacità di progettazione e produzione di apparecchiature di automazione
La capacità di Finehope di progettare e produrre apparecchiature per l'automazione è rara nel settore. Partecipando alla progettazione di nuove apparecchiature di miscelazione a iniezione di PU e alla trasformazione dell'automazione della linea di produzione, per garantire che sotto la concorrenza del dividendo demografico cinese sia ridotto e i costi del lavoro continuano ad aumentare, anche l'efficienza di produzione può essere migliorata, i costi del lavoro e dei materiali possono essere ridotti. Inoltre, le continue capacità di progettazione e produzione di attrezzature chiave come attrezzature, attrezzature speciali e stampi automatici sono anche le ragioni per cui Finehope è in una posizione di leadership sotto tutti gli aspetti.
La capacità di Finehope di ridurre continuamente i costi e innovare i prodotti può aiutare i clienti a portare maggiore valore. Pertanto, è un partner affidabile a lungo termine di molte aziende Fortune 500 e aziende leader del settore.



Capacità di gestione scientifica
Finehope sottolinea l'importanza del Toyota Production System e del Corporate Coaching Model per ottimizzare l'efficienza della gestione. Miglioramento continuo l'efficienza e la qualità di tutti i dipendenti, il personale di gestione e di produzione sono state efficacemente e continuamente migliorate, i costi di gestione e di produzione sono stati continuamente ridotti, ma più importante di
efficienza e costi sono la coltivazione della crescita dei dipendenti attraverso il miglioramento continuo, perché questo è il fulcro dello sviluppo sostenibile aziendale.

La raffinatezza di Finehope riduce i problemi per i clienti, perché riduce la negligenza sul sistema dei processi umani e la capacità di accumulare continuamente esperienza professionale, che può garantire che tutti i nuovi progetti siano completati nel più breve tempo possibile.

FAQ

1. Perché scegli Finehope?
Finehope è il produttore di PU più professionale in Cina, che dispone di un team di ricerca e sviluppo professionale, attrezzature avanzate per la produzione di PU, apparecchiature di collaudo professionali e un perfetto sistema di gestione della qualità. Abbiamo 12 anni di esperienza di cooperazione con CAT, FIAT, TVH, STIGA e altre famose imprese. Forniamo loro un servizio in un'unica fase dalla ricerca e sviluppo alla produzione per soddisfare le loro esigenze di personalizzazione.

2. Quali sono i vantaggi di scegliere Finehope?
1) Garanzia della qualità del prodotto, garanzia di consegna, buon servizio post-vendita.
2) Efficienza di sviluppo redditizia e veloce, funzionamento professionale con integrità.
3) Finehope condurrà tutte le analisi dei test e quindi elaborerà gli standard di test per ridurre le controversie sugli standard di qualità tra
clienti e produttori.
4) Modalità di gestione della produzione snella.
5) Aiutare i clienti a sviluppare e progettare nuovi prodotti.
6) Ha una ricca esperienza nella progettazione e lavorazione di prodotti PU.
7) Finehope è un'impresa high-tech in Cina con brevetti di invenzione nazionali e internazionali e tecnologia intellettuale
proprietà.

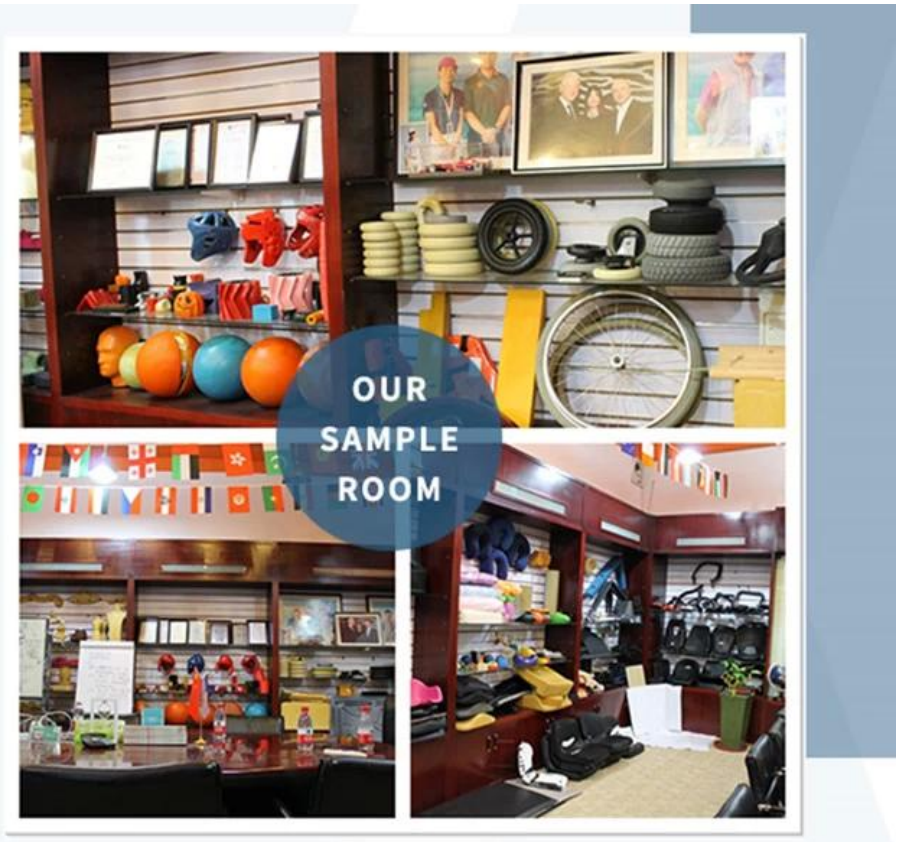
3. Quali sono le differenze tra Finehope e colleghi domestici?
1) Garanzia di qualità: pianificazione avanzata della qualità (APQP).
2) Finehope ha una ricca esperienza nel servire grandi imprese internazionali.
3) Ha un team di ricerca scientifica professionale di materiale poliuretanico.

4) Ha capacità di progettazione, produzione e innovazione indipendenti di attrezzature e stampi di produzione.
5) Ha un team di ingegneri che è responsabile del sistema di garanzia della qualità e del controllo di qualità.

4. Quali sono le differenze tra Finehope e colleghi europei e statunitensi?
1) Ha una catena di fornitura di supporto perfetta e matura.
2) Costi di stampo inferiori.
3) Alta efficienza di sviluppo e capacità di progettazione e breve tempo di processo.
4) Vantaggio di costo e buon atteggiamento di servizio.

5. Quali sono le applicazioni dei prodotti PU?
Auto, macchinari di ingegneria, attrezzature per il fitness sportivo, macchinari medici e articoli per la casa quotidiana e così via.

About us


OUR
SAMPLE
ROOM

Our Certification

Xiamen Micro, piccole e medie imprese orientate alla crescita

Xiamen PMI Specializzate, Raffinatrici, Differenziate, Innovative

Scienza e tecnologia di Xiamen Piccola gigante impresa leader

Finehope è stata classificata come "Micro, piccole e medie imprese orientate alla crescita di Xiamen" dal 2019.
È il risultato del punteggio del governo municipale di Xiamen basato sui vari indicatori completi di Finehope, sui modelli di crescita, sulla forza del marchio nel settore e sulla buona reputazione aziendale, quindi rilascia questo certificato. È una prova che Finehope si distingue tra le migliaia di piccole e medie imprese della città.

Finehope è stata classificata come "Xiamen Specialized, Refining, Differentiate, Innovative SMEs" dal 2020. "Specialized, Refining, Differentiate, Innovative" si riferisce alle PMI con un'attività principale eccezionale, forti capacità professionali, forti capacità di ricerca e sviluppo e innovazione e potenziale di sviluppo. Principalmente concentrato nella nuova generazione di tecnologie dell'informazione, produzione di apparecchiature di fascia alta, nuova energia, nuovi materiali, biomedicina e altre industrie di fascia medio-alta. Il governo sottolinea e riconosce che la "specializzazione, innovazione speciale" di Finehope è quella di incoraggiare l'innovazione e raggiungere la specializzazione, la riforma e la specializzazione.

Dal 2019, Finehope è stata selezionata come azienda leader di Xiamen Science and Technology Little Giant. Questo certificato è stato rilasciato congiuntamente da cinque dipartimenti del governo municipale di Xiamen. I criteri di selezione si concentrano su settori strategici emergenti come la tecnologia dell'informazione di nuova generazione, le attrezzature di fascia alta, i nuovi materiali, la nuova energia, la biologia e la nuova medicina, il risparmio energetico e la protezione dell'ambiente e l'alta tecnologia marina. Vincere questo onore dimostra che Finehope è all'avanguardia nel settore delle nuove tecnologie dell'informazione e dei nuovi materiali.

Certificazione della Food and Drug Administration

Finehope ha superato la certificazione della Food and Drug Administration ogni anno da allora
2018. L'approvazione della Food and Drug Administration significa che i prodotti prodotti da Finehope hanno ottenuto i certificati del governo straniero (CFG) e possono entrare senza problemi nel mercato globale.

Integrazione del certificato del sistema di gestione dell'informazione e dell'industrializzazione

Il certificato è valutato dal governo municipale di Xiamen e rilasciato dall'Accademia di Shanghai per la scienza della gestione della qualità.
Questo certificato riflette il livello di integrazione profonda di Finehope tra informatizzazione e industrializzazione. Finehope continuerà a intraprendere un nuovo percorso

Certificato di standardizzazione della sicurezza sul lavoro

La sicurezza della produzione è importante per prevenire o ridurre il rischio di infortuni sul lavoro, malattie e morte.
Tiger Side, direttore generale di Finehope: "Solo quegli impianti di produzione che continuano a enfatizzare la sicurezza come una questione di primo livello rimarranno altamente produttivi e competitivi nel mercato odierno".

Permesso di scarico dell'inquinamento della provincia del Fujian

I permessi di scarico dell'inquinamento sono le "carte d'identità" di tutte le entità coinvolte nello scarico di sostanze inquinanti e sono rilasciati dall'Ufficio municipale per la protezione dell'ambiente di Xiamen.
Il segretario generale Xi Jinping ha sottolineato che "l'ambiente ecologico dovrebbe essere protetto come gli occhi e l'ambiente ecologico dovrebbe essere trattato come la vita". Il premier Li Keqiang ha dichiarato: “L'inquinamento ambientale è un pericolo per il sostentamento delle persone e il dolore dei loro cuori.

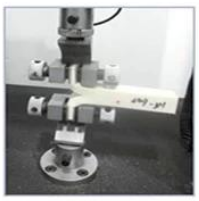
La Terza Parte -- Certificazione TUV

Dal 2007, Finehope ha costantemente superato la certificazione TUV ed è diventato un fornitore verificato da Alibaba.
Il fornitore verificato è un fornitore di alta qualità verificato dalla forza autorevole della piattaforma Alibaba. Attraverso verifiche in loco online e offline, vengono esaminate e verificate le qualifiche aziendali dei commercianti, le qualifiche dei prodotti, le capacità aziendali e altri punti di forza completi.

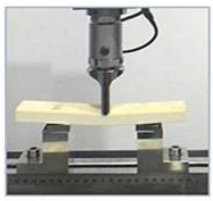
Quality Assurance

UNIVERSAL TESTING MACHINE(UTM)

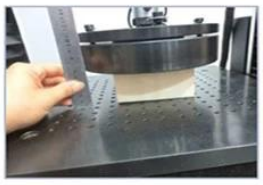
Tensile Test

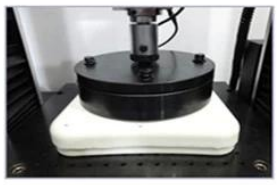


Tear Resistance Test



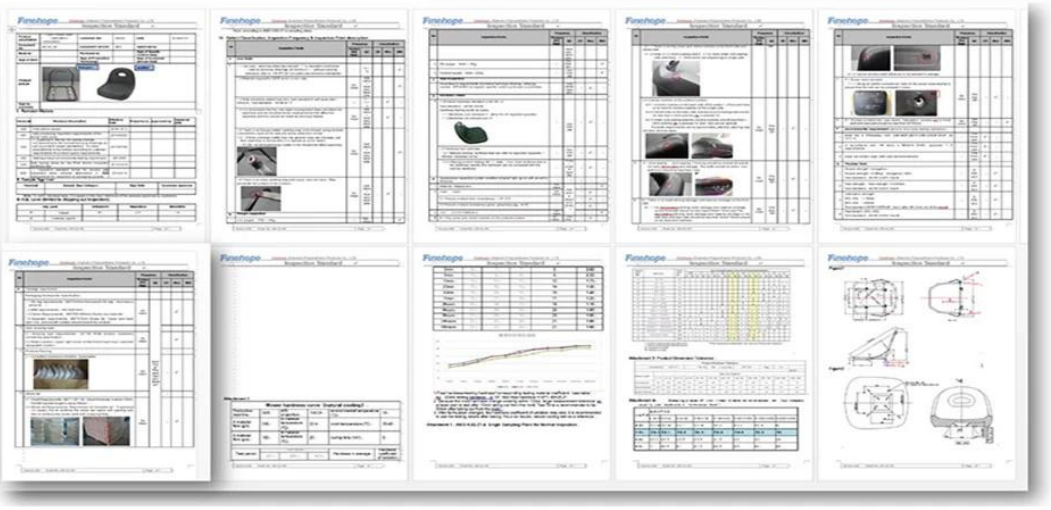
Compressive Strength



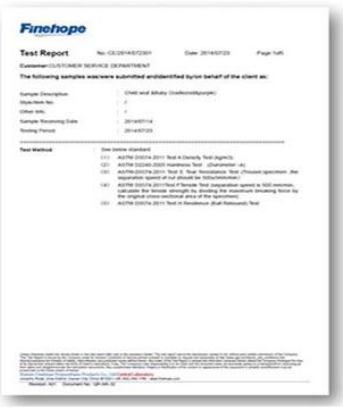


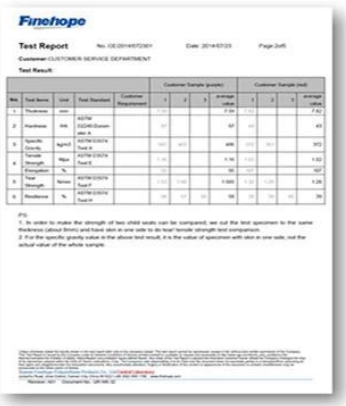
Indentation Force Deflection

INSPECTION STANDARD



MATERIAL PERFORMANCE TEST REPORT





Advanced Product Quality Planning

Date: 01-Oct-17

Customer	[redacted]
Location	New Zealand
Customer Code	G1019
Risk Assessment	
New : Site ☐ Technology ☐ Process ☐	
Other Risks ☐	

Project	[redacted]
Finehope Contact	Wendy Yang
Part No.	[redacted]
Part Name	G1019Y04
Change Level/Date	
User Plant(s)	Finehope

Core Team Members	Company/Title	Phone/Fax/E-Mail
Tiger Xu	G.M.	[redacted]
Yibin Lim	Vice G.M.	[redacted]
Cindy Wu	Sales Manager	cindy@finehope.com
Liangquan Wan	Project Manager	
Wendy Yang	Sales	wendy@finehope.com

Build Level	Material Required Date	Quantity	No. Concurred SRCs	No. Concurred Majors		
Product Design and Develop	21-Jun-21	10				
Product and Process Validat	25-Jun-21	15				

APQP Deliverable	Finehope APQP Reference Only	G Y R	Project Need Date	Supplier Timing Date	Actual Closure Date	Supplier Lead Resp Initials	Finehope Acceptance Complete	Remarks or Assistance Required
AIAG APQP Phase 2 - Product Design and Development								
1. Project Timeline (Synchronized w/Production Time Plan	2030	G	20-Jun-21	21-Jun-21	21-Jun-21	22-Jun-21	23-Jun-21	/
2. Customer Inputs / Requirements	2030	G	23-Jun-21	24-Jun-21	24-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	/
3. Warranty & Quality Mitigation Plan	2030	G	24-Jun-21	25-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	/
4. Customer Specific Requirements	2050	G	25-Jun-21	26-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	/
5. Design FMEA	2060	G	26-Jun-21	27-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	/
6. Preliminary Bill of Materials (BOM)	2090	G	27-Jun-21	28-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	/
7. Prototype Control Plans	2110	G	28-Jun-21	29-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	/
8. Prototype Builds	2110	G	29-Jun-21	30-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	2-Jul-21	/
9. Design Verification Plan & Report (DVP&R)	2120	G	30-Jun-21	1-Jul-21	1-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	/
10. Design / Process Review	2130	G	1-Jul-21	2-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	/
11. Team Feasibility Commitment	2130	G	2-Jul-21	3-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	/
12. APQP Status Sub-Supplier	2130	G	3-Jul-21	4-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	/
13. Production Drawing & Specifications	2220	G	4-Jul-21	5-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	/
14. Subcontractor Purchase Orders (Customer Tooling	2250	G	5-Jul-21	6-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	/
15. Facilities, Equipment, Tools and Gages	2260	G	6-Jul-21	7-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	9-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 3 - Process Design and Development								
16. Product/Process and Quality System Review	3030	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
17. Manufacturing Process Flow Chart	3040	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
18. Process FMEA	3100	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
19. Pre-Launch Control Plan	3110	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
20. Process Work Instructions	3120	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
21. Measurement Systems Evaluation	3130	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
22. Packaging Specifications & Approvals	3160	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
23. Manufacturing Team Training	3170	G	23-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	25-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 4 - Product and Process Validation								
24. Subcontractor PPAP Approval	4005	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
25. Production Control Plan	4008	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
26. Production Readiness Review (PRR)	4009	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
27. Production Trial Run (PTR)	4010	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
28. Process Capability Studies	4030	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
29. Production Validation Plan & Report (PVP&R)	4090	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
30. Production Part Approval (PPAP)	4110	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 5 - Feedback, Assessment and Corrective Action								
31. Initial Production Shipment	5005	G	28-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	31-Jul-21	/
32. Production Ramp-up Plan	5005	G	31-Jul-21	2-Aug-21	2-Aug-21	2-Aug-21	3-Aug-21	/
33. Full Production Date	5005	G	5-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	8-Aug-21	/
34. Conduct Lessons Learned	5005	G	8-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	11-Aug-21	/

Design Failure Mode and Effects Analysis

(Design FMEA)

FMEA No.:
DFMEA-001

Page: page 1, totally 3 pages

PDject Name: injection moulding | Procedure responsible dept: Production Dept | Made: Xiaodong Qiu

Model year/vehicle types: CRV | Soybean Milk Maker | Important date: Nov.10th.2015 | FMEA Date: Nov.10th.2015

People participated: Develop dept:Gaolin Wei | Sales:Haiyan Wu | PC:Jiannan Yan | Technology Dept:Jianyu Zhou | Purchaser:Yuanyuan Gou | Production dept:Shuwen Dong | QC:Bingxiang Zheng

procedure function requirements	Potential failure mode	Potential effects analysis	severity (S)	grade	potential causes/mechanisms of failure	frequency (O)	Current prevention process control	Current detection process control	detectivity (D)	RPN	recommended measures	Responsibility and target completion date	action results				
													Action Taken	severity (S)	frequency (O)	difficult to check (D)	RPN
scyphus	size changes of handle	handle cover fall off	6	A	PP size change	6	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test the clasp of product size	measure and test product size	3	108	Add the number of button bit in handle design, in order to keep the connection strength	Xiaodong Qiu 2015/08/25	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test product size	6	1	1	6
scyphus	warpage of scyphus handle	Poor appearance break	4	C	high handle wall	6	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	measure and test product size	2	48	If this problem appears, make improvement by Adding the stiffener	Xiaodong Qiu 2015/09/30	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	4	2	1	8
scyphus	Deformation of cup-mouth	Micro switch without power	8	A	PP material deformation, Resulting in a perpendicular direction to connect the cup and handle inward deformation, So that both sides of the tilt, the micro switch column opposite sink, and	3	Adjust the injection molding process, to prevent extrusion	measure and test cup-mouth size	3	72	in the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	Xiaodong Qiu 2015/09/10	stipulate the cup use egg cell methods to put the packing which do not squeeze each other	8	1	3	24

H-R-P-001-1

Process Failure Mode and Effects Analysis

(PFMEA)

潜在失效模式和后果分析

FMEA No.FMEA20150325-01

Page:3

Item:Welding improvement

Process Responsibilities: Production welding group

Maker:Wenrong-Huang

Model year/project

Key Dates

FMEA Date (Original):2015.03.25

Item / Request	Potential failure mode	Potential consequences of failure modes	Severity	Grade	Potential causes of failure	Occurrence degree	Current process control and Prevention	Current process control detection	Detection rate	RPN	Suggest measures	Responsibility and target completion date	Measure results				
													Measures and effective date	Severity	Incidence rate	Detection degree	RPN
Clamping (clamping required is in place, no missing or wrong loaded)	Clamping is not in place	Size/NG	6	B	●Staff negligence ●Fixture for bad	4	●Make the operation standard book Make maintenance standards, regular maintenance	●Visual inspection ● Finished 100% full inspection	6	144	●Pre-service training of staff ● Regular maintenance			6	3	4	72
		Welding error, leak welding, welding deviation, affect the assembly or use function	8	A	●Staff negligence ●Fixture for bad ●Fixture inaccurate	4	●Make the operation standard book ●Make maintenance standards, regular maintenance ●Regular checking of fixture	Visual inspection	6	192	●Pre-service training of staff ●Regular maintenance ●Make inspection checklist for fixture			8	3	4	96
	Attachments missing	Affect product strength or influence the assembly	8	A	Staff negligence	3	Make the operation standard book	Visual inspection	4	96	Final inspection personnel do 100% full inspection for each bead with mark			8	2	2	32
	Attachment error	Influence assembly	7	A	No mistake proofing fixture	3	Make the operation standard book	Visual inspection	6	126	●Increase the mistake proofing devices ●Inspection for final inspection tools			7	2	4	56
	False welding	Lack of strength, affect the use of function	9	A	Current, voltage, welding angle, speed setting is not reasonable	4	●Welding process guidance making ●Condition confirmation check ●Confirm the failure test on a regular basis.	Destructive testing	8	288	After the procedure is set up to confirm the processing conditions, the execution and marking of the failure test is performed.			9	3	4	108

Production Device

KRAUSS MAFFEI

Finehope has successively introduced many of the world's most advanced German KraussMaffei high-pressure injection machines since 2010.

Reaction Injection Molding (RIM)
High Pressure Machine
KRAUSS MAFFEI
Made in Germany!

Self-invented fully automatic production line

Finehope has independently developed a number of fully automatic PU injection production lines since 2010. These production lines reduce production costs and meet customer delivery requirements.

Welding Robots

Since 2016, Finehope has continued to purchase welding robots and automatic fixture turntables for welding metal parts. The independent processing of accessories saves the waiting time and procurement cost of outsourcing processing.

CNC Machine

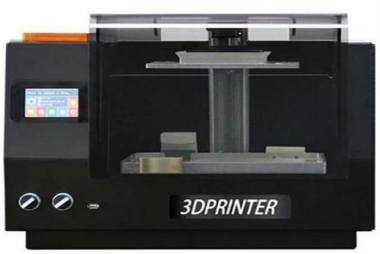
Finehope has continued to purchase CNC equipment since 2016. CNC (Computer Numerically Controlled) machining is a manufacturing process in which pre-programmed computer software dictates the movement of factory tools and machinery. Using this type of machine versus manual machining can result in improved accuracy, increased production speeds, enhanced safety, increased efficiency and most importantly, help customers save costs and improve product quality.

Mould Release Agent Painting Robot

Since 2019, Finehope has purchased robots for spraying water-based release agents to improve the working environment, improve spraying quality and material utilization, and reduce labor costs.

3D printer

Finehope started to purchase 3D printers in 2015. 3D printing can realize rapid proofing of new product prototypes and templates for resin molds, and can also be used for faster and cheaper small batch production.



Social Responsibility

- **Audited by Sedex**

(Supplier business ethics information exchange)

Labor standard · health and safety · Environmental protection · Business ethics practice

- **Public-spirited**

Voluntary tree planting after Super Typhoon Meranti in 2016

A VALUE-BASED COMPANY

CUSTOMER FIRST

TEAMWORK

EMBRACE CHANGES

PASSION

INTEGRITY

COMMITMENT