

FINEHOPE

FREE

DMF/ A report

3D Design

Mould

Product Inspection Standard Setting

Free Product Inspection Standard Setting:
In addition to the usual quantification of product physical properties and appearance standards, we will add REACH, RoHS, FDA, CA-65, or CFC Free to the standards according to customer needs.

Free Mould Opening:
Large order quantity with mould cost free.

Free 3D Design:
Finehope help customer design the desired product or modify the design for free.

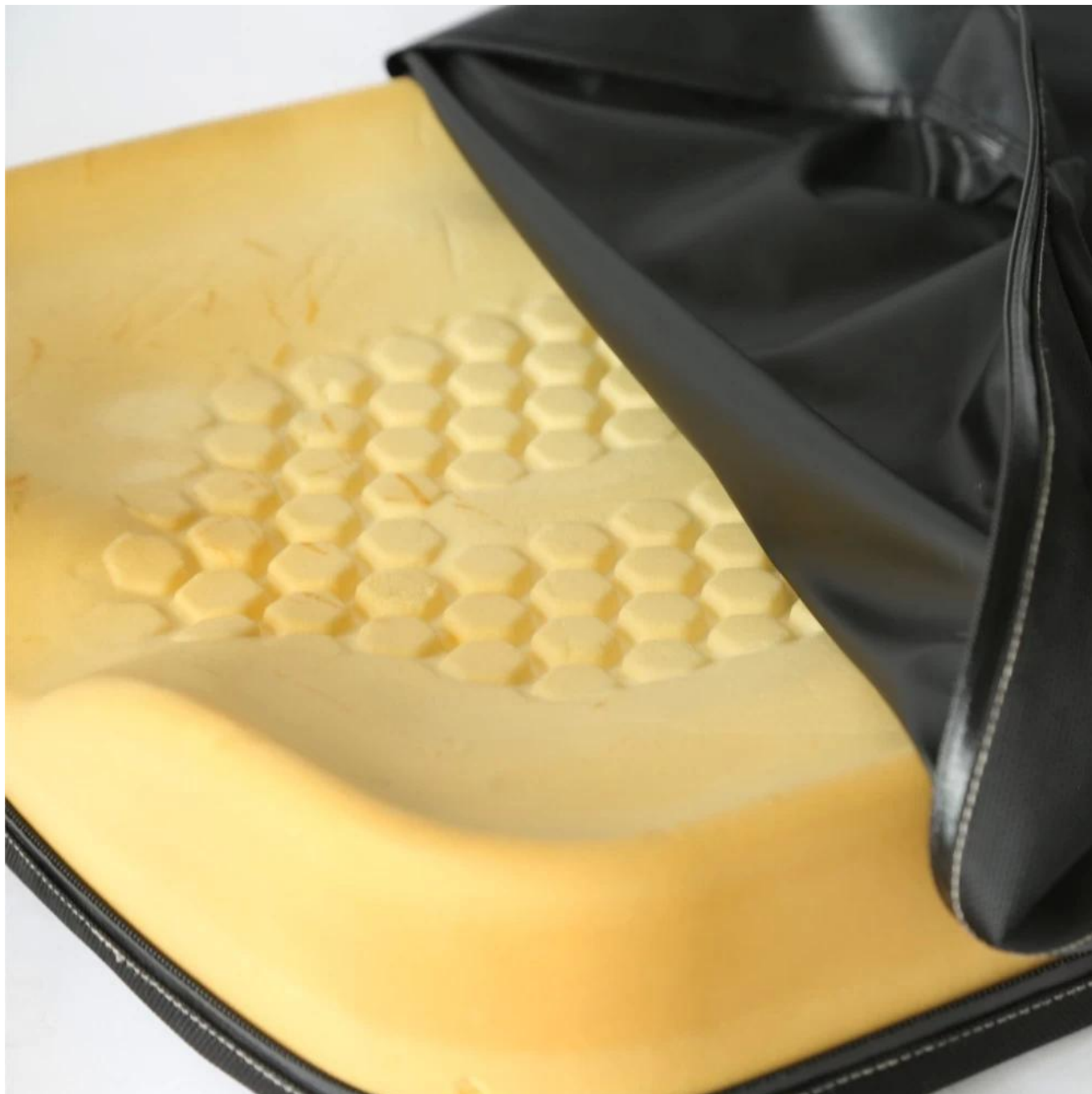
Free DFM/A Report:
Finehope will show details and solutions of manufacturability and assemblability through PPT to help customers reduce trouble.



Finehope







Material: Pu espuma de memória

Tamanho (LWH): 461*429*65mm ou personalizado

Cor: preto, cinza e mais personalizado

Pagamento: T/T, depósito de 30%, 70% antes do envio

Uso: cadeira de rodas

MOQ: 100pcs

Certificado: RoHS, REACH, EN71-3, CA65

OEM: Aceito



Finehope obteve o certificado ISO 9001 continuamente desde 2003.

Certificação IATF16949:

[China fornecedor de peças de cortador de grama pu](#) A Finehope passou na Certificação de Sistemas de Gestão da Qualidade Automotiva IATF16949 em 2021. Mais de 50 documentos garantem o progresso do desenvolvimento de novos produtos, a qualidade, o prazo de entrega e o custo dos produtos de teste e produção em massa. Desde a cooperação entre a Finehope e a Caterpillar em 2007, a Finehope tem usado o sistema de gestão da qualidade automotiva para a introdução de novos produtos, usando as cinco ferramentas de SPC, MSA, FMEA, APQP e PPAP, que ganharam elogios dos executivos da Caterpillar e estabeleceram um longo parceria de longo prazo até agora.

Our Advandages



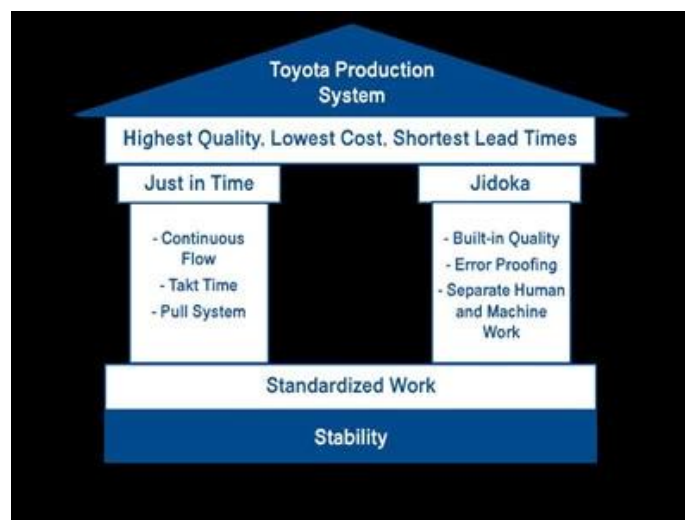
Recursos de pesquisa e desenvolvimento de matérias-primas PU

[China pu fabricante de assento de cortador de grama](#)

Desde 2002, a Finehope está comprometida com o design e fabricação de produtos de espuma moldada em PU.

Pesquisa e desenvolvimento independentes de materiais de fórmula e capacidade de produção estável são a base para a garantia de qualidade.

Finehope pode ajustar a fórmula do produto a qualquer momento de acordo com as necessidades personalizadas dos clientes" produtos personalizados, como os requisitos de dureza, elasticidade, suporte, sensação, densidade, cor e outras propriedades físicas e químicas, e pode fazer os requisitos de formulação em conformidade. É claro que uma boa fórmula também deve considerar o melhor custo-benefício. Para novos projetos, a capacidade de desenvolver formulações de PU é condição fundamental para garantir a qualidade do desenvolvimento do produto, prazo de entrega e custo.



Capacidade de gestão científica

Finehope ressalta a importância do Sistema Toyota de Produção e do Modelo de Coaching Corporativo para otimizar a eficiência da gestão. Melhoria contínua a eficiência e a qualidade de todos os funcionários, pessoal de gestão e produção foram melhoradas de forma eficaz e contínua, os custos de gestão e produção foram continuamente reduzidos, mas mais importante do que eficiência e custo é o cultivo do crescimento dos funcionários através da melhoria contínua, porque este é o núcleo do desenvolvimento sustentável corporativo.

Recursos de projeto e fabricação de equipamentos de automação

A capacidade da Finehope de projetar e fabricar equipamentos de automação é rara na indústria. Ao participar do projeto de novos equipamentos de mistura de injeção de PU e na transformação de automação da linha de produção, para garantir que sob a concorrência do dividendo demográfico da China seja reduzido e os custos trabalhistas continuem a aumentar, a eficiência da produção também pode ser melhorada, os custos trabalhistas e materiais podem ser reduzidos. Além disso, as capacidades contínuas de projeto e fabricação de equipamentos-chave, como acessórios, equipamentos especiais e moldes automáticos, também são as razões pelas quais a Finehope está em uma posição de liderança em todos os aspectos.

A capacidade da Finehope de reduzir continuamente os custos e inovar os produtos pode ajudar os clientes a agregar maior valor. Portanto, é um parceiro confiável de longo prazo de muitas empresas da Fortune 500 e empresas líderes do setor.



[China fábrica de espuma de poliuretano pu](#) O refinamento da Finehope reduz os problemas para os clientes, pois reduz a negligência no sistema de processos humanos e a capacidade de acumular continuamente experiência profissional, o que pode garantir que todos os novos projetos sejam concluídos no menor tempo possível.

Famous customer

Cooperation experience



Perguntas frequentes

1. Por que você escolhe Finehope?

Finehope é o fabricante de PU mais profissional da China, que possui uma equipe profissional de P&D, equipamentos avançados de produção de PU, equipamentos de teste profissionais e sistema de gerenciamento de qualidade perfeito. Temos 12 anos de experiência em cooperação com CAT, FIAT, TVH, STIGA e outras empresas famosas. Nós fornecemos a eles um serviço de uma etapa de P&D para produção para satisfazer suas necessidades de personalização.

2. Quais são as vantagens de escolher Finehope?

- 1) garantia de qualidade do produto, garantia de entrega, bom serviço pós-venda.
- 2) custo-benefício, eficiência de desenvolvimento rápido, operação profissional com integridade.
- 3) Finehope realizará todas as análises de teste e, em seguida, elaborará padrões de teste para reduzir a disputa de padrão de qualidade entre clientes e fabricantes.
- 4) Modo de gestão da produção enxuta.
- 5) Ajude os clientes a desenvolver e projetar novos produtos.
- 6) tem uma rica experiência em design e processamento de produtos de PU.
- 7) finehope é uma empresa de alta tecnologia da china com tecnologia de patentes de invenção doméstica e internacional e intelectual propriedade.

3. Qual é a diferença entre Finehope e pares domésticos?

- 1) Garantia de qualidade: planejamento avançado da qualidade (APQP).
- 2) Finehope tem uma rica experiência em atender grandes empresas internacionais.
- 3) Tem equipe de pesquisa científica profissional de material de poliuretano.
- 4) tem design independente, fabricação e capacidade de inovação de equipamentos de produção e

moldes.

5) tem equipe de engenheiros que é responsável pelo sistema de garantia de qualidade e controle de qualidade.

4. Quais são as diferenças entre Finehope e pares europeus e americanos?

- 1) Possui cadeia de suprimentos de apoio perfeita e madura.
- 2) Menores custos de molde.
- 3) Alta eficiência de desenvolvimento e capacidade de design e tempo de processo curto.
- 4) Vantagem de custo e boa atitude de serviço.

5. Quais são as aplicações dos produtos de PU?

Carro, máquinas de engenharia, equipamentos de ginástica esportiva, máquinas médicas e utensílios domésticos diários e assim por diante.



About us







Our Certification



Micro, pequenas e médias empresas orientadas para o crescimento de Xiamen

Xiamen Especializada, Refinando, Diferenciada, PMEs Inovadoras

Xiamen Ciência e Tecnologia Pequeno Gigante Empresa Líder



A Finehope é classificada como “Micro, Pequenas e Médias Empresas Orientadas para o Crescimento de Xiamen” desde 2019. É o resultado da pontuação do Governo Municipal de Xiamen com base nos vários indicadores abrangentes da Finehope, modelos de crescimento, força da marca na indústria e boa reputação corporativa, então emita este certificado. É uma prova de que a Finehope se destaca entre milhares de pequenas e médias empresas da cidade.

A Finehope foi classificada como "PME Xiamen Especializada, Refinando, Diferenciada, Inovadora" desde 2020. "Especializada, Refinando, Diferenciada, Inovadora" refere-se a PME's com negócios principais excelentes, fortes capacidades profissionais, fortes capacidades de P&D e inovação e potencial de desenvolvimento. Concentrado principalmente na nova geração de tecnologia da informação, fabricação de equipamentos de ponta, novas energias, novos materiais, biomedicina e outras indústrias de médio a alto padrão. incentivar a inovação e alcançar a especialização, reforma e especialização.

Desde 2019, a Finehope foi selecionada como a empresa líder da Xiamen Science and Technology Little Giant. Este certificado foi emitido em conjunto por cinco departamentos do Governo Municipal de Xiamen. Os critérios de seleção se concentram em indústrias emergentes estratégicas, como tecnologia da informação de nova geração, equipamentos de ponta, novos materiais, novas energias, biologia e novos medicamentos, economia de energia e proteção ambiental e alta tecnologia marinha. Ganhar esta honra mostra que a Finehope está na vanguarda da indústria em novas tecnologias da informação e novos materiais.



Certificação da Food and Drug Administration

Finehope passou a certificação da Food and Drug Administration todos os anos desde 2018. A aprovação da Food and Drug Administration significa que os produtos produzidos pela Finehope obtiveram certificados de governos estrangeiros (CFG) e podem entrar no mercado global sem problemas.



Certificado de Integração do Sistema de Gestão da Informatização e Industrialização

O certificado é avaliado pelo Governo Municipal de Xiamen e emitido pela Shanghai Academy of Quality Management Science. Este certificado reflete o nível de integração profunda de informatização e industrialização da Finehope. A Finehope continuará a trilhar um novo caminho



Certificado de Padronização de Segurança do Trabalho

A segurança na fabricação é importante para prevenir ou diminuir o risco de lesões, doenças e morte no local de trabalho. O gerente geral da Finehope Tiger Side: "Somente as instalações de fabricação que continuam a enfatizar a segurança como uma questão de alto nível permanecerão altamente produtivas e competitivas no mercado de hoje".



Permissão de Descarga de Poluição da Província de Fujian

As licenças de descarga de poluentes são os "cartões de identidade" de todas as entidades envolvidas na descarga de poluentes e são emitidas pelo Departamento Municipal de Proteção Ambiental de Xiamen.

O secretário-geral Xi Jinping enfatizou que "o meio ambiente ecológico deve ser protegido como os olhos, e o meio ambiente ecológico deve ser tratado como a vida". O primeiro-ministro Li Keqiang disse: "A poluição ambiental é um perigo para a subsistência das pessoas e a dor dos corações das pessoas."



O Terceiro - Certificação TUV

Desde 2007, a Finehope passou continuamente pela certificação TUV e tornou-se um fornecedor verificado pelo Alibaba.

O fornecedor verificado é um fornecedor de alta qualidade verificado pela força autorizada da plataforma Alibaba. Por meio de auditorias on-line e off-line no local, as qualificações corporativas dos comerciantes, qualificações de produtos, recursos corporativos e outros pontos fortes abrangentes são revisados e verificados.



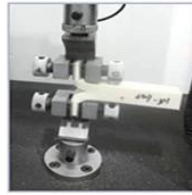
Quality Assurance



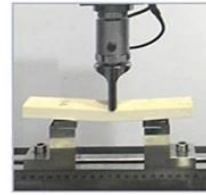
UNIVERSAL TESTING MACHINE(UTM)



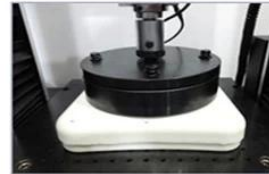
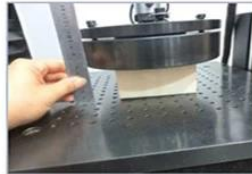
Tensile Test



Tear Resistance Test

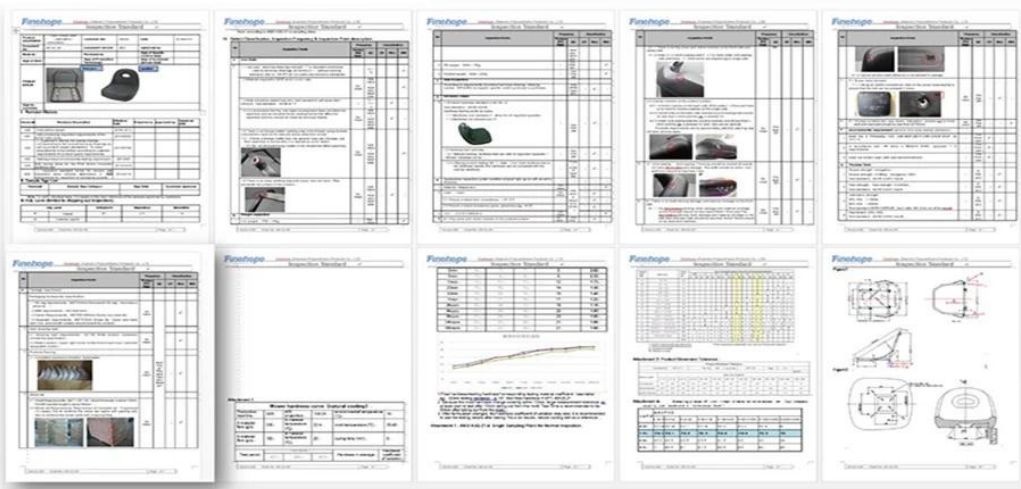


Compressive Strength



Indentation Force Deflection

INSPECTION STANDARD



MATERIAL PERFORMANCE TEST REPORT

Finehope
Test Report No. 0000457201 Date: 2014/07/23 Page 1/45
Customer: CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

The following samples were submitted and identified by/on behalf of the client as:

Sample Description: CH2 and M20 (Customer's sample)
Material No.: 1
Other info.: 1
Sample Processing Date: 2014/07/23
Testing Process: 2014/07/23

Test Method

1. In order to make the strength of two child seats can be compared, we cut the test specimen to the same thickness (about 10mm) and test them in one side to the test results (strength test comparison).
2. For the specific gravity value in the above test result, it is the value of specimen with size in one side, not the actual value of the whole sample.

101. ASTM D2034-2011 Test in Tension (Tensile Test)
102. ASTM D2034-2011 Test in Tension (Tensile Test)
103. ASTM D2034-2011 Test in Tension (Tensile Test)
104. ASTM D2034-2011 Test in Tension (Tensile Test)
105. ASTM D2034-2011 Test in Tension (Tensile Test)
106. ASTM D2034-2011 Test in Tension (Tensile Test)
107. ASTM D2034-2011 Test in Tension (Tensile Test)
108. ASTM D2034-2011 Test in Tension (Tensile Test)
109. ASTM D2034-2011 Test in Tension (Tensile Test)
110. ASTM D2034-2011 Test in Tension (Tensile Test)

Finehope
Test Report No. 0000457201 Date: 2014/07/23 Page 2/45
Customer: CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

Test Result

No.	Test Item	Test Standard	Customer Sample (mm)	Customer Sample (mm)	Customer Sample (mm)
1	Tensile	ASTM D2034-2011	101	102	103
2	Tensile	ASTM D2034-2011	104	105	106
3	Tensile	ASTM D2034-2011	107	108	109
4	Tensile	ASTM D2034-2011	110	111	112
5	Tensile	ASTM D2034-2011	113	114	115
6	Tensile	ASTM D2034-2011	116	117	118
7	Tensile	ASTM D2034-2011	119	120	121
8	Tensile	ASTM D2034-2011	122	123	124
9	Tensile	ASTM D2034-2011	125	126	127
10	Tensile	ASTM D2034-2011	128	129	130

101. ASTM D2034-2011 Test in Tension (Tensile Test)
102. ASTM D2034-2011 Test in Tension (Tensile Test)
103. ASTM D2034-2011 Test in Tension (Tensile Test)
104. ASTM D2034-2011 Test in Tension (Tensile Test)
105. ASTM D2034-2011 Test in Tension (Tensile Test)
106. ASTM D2034-2011 Test in Tension (Tensile Test)
107. ASTM D2034-2011 Test in Tension (Tensile Test)
108. ASTM D2034-2011 Test in Tension (Tensile Test)
109. ASTM D2034-2011 Test in Tension (Tensile Test)
110. ASTM D2034-2011 Test in Tension (Tensile Test)

Finehope
Test Report No. 0000457201 Date: 2014/07/23 Page 3/45
Customer: CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

Sketch Picture

1. In order to make the strength of two child seats can be compared, we cut the test specimen to the same thickness (about 10mm) and test them in one side to the test results (strength test comparison).
2. For the specific gravity value in the above test result, it is the value of specimen with size in one side, not the actual value of the whole sample.

101. ASTM D2034-2011 Test in Tension (Tensile Test)
102. ASTM D2034-2011 Test in Tension (Tensile Test)
103. ASTM D2034-2011 Test in Tension (Tensile Test)
104. ASTM D2034-2011 Test in Tension (Tensile Test)
105. ASTM D2034-2011 Test in Tension (Tensile Test)
106. ASTM D2034-2011 Test in Tension (Tensile Test)
107. ASTM D2034-2011 Test in Tension (Tensile Test)
108. ASTM D2034-2011 Test in Tension (Tensile Test)
109. ASTM D2034-2011 Test in Tension (Tensile Test)
110. ASTM D2034-2011 Test in Tension (Tensile Test)

Customer			
Location	New Zealand		
Customer Code	G1019		
Risk Assessment			
New:	Site ☐	Technology ☐	Process ☐
Other Risks	☐		

Project			
Finehope Contact	Wendy Yang		
Part No.			
Part Name	G1019Y04		
Change Level/Date			
User Plant(s)	Finehope		

Core Team Members	Company/Title	Phone/Fax/E-Mail
Tiger Xu	G.M.	
Yibin Lim	Vice G.M.	
Cindy Wu	Sales Manager	cindy@finehope.com
Liangquan Wan	Project Manager	
Wendy Yang	Sales	wendy@finehope.com

Build Level	Material Required Date	Quantity	No. Concurrent	
			SRCs	Majors
Product Design and Development	21-Jun-21	10		
Product and Process Validation	25-Jun-21	15		

APQP Deliverable	Finehope APQP Reference Only	G Y R	Project Need Date	Supplier Timing Date	Actual Closure Date	Supplier Lead Resp Initials	Finehope Acceptance Complete	Remarks or Assistance Required
AIAG APQP Phase 2 - Product Design and Development								
1. Project Timeline (Synchronized w/Production Time Plan)	2030	G	20-Jun-21	21-Jun-21	21-Jun-21	22-Jun-21	23-Jun-21	
2. Customer Inputs / Requirements	2030	G	23-Jun-21	24-Jun-21	24-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	
3. Warranty & Quality Mitigation Plan	2030	G	24-Jun-21	25-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	
4. Customer Specific Requirements	2030	G	25-Jun-21	26-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	
5. Design FMEA	2080	G	26-Jun-21	27-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	
6. Preliminary Bill of Materials (BOM)	2030	G	27-Jun-21	28-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	
7. Prototype Control Plans	2110	G	28-Jun-21	29-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	
8. Prototype Builds	2110	G	29-Jun-21	30-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	2-Jul-21	
9. Design Verification Plan & Report (DVP&R)	2120	G	30-Jun-21	1-Jul-21	1-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	
10. Design / Process Review	2130	G	1-Jul-21	2-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	
11. Team Feasibility Commitment	2130	G	2-Jul-21	3-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	
12. APQP Status Sub-Supplier	2130	G	3-Jul-21	4-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	
13. Production Drawing & Specifications	2220	G	4-Jul-21	5-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	
14. Subcontractor Purchase Orders (Customer Tooling)	2220	G	5-Jul-21	6-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	
15. Facilities, Equipment, Tools and Gages	2260	G	6-Jul-21	7-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	9-Jul-21	
AIAG APQP Phase 3 - Process Design and Development								
16. Product/Process and Quality System Review	3030	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	
17. Manufacturing Process Flow Chart	3040	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	
18. Process FMEA	3100	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	
19. Pre-Launch Control Plan	3110	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	
20. Process Work Instructions	3120	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	
21. Measurement Systems Evaluation	3130	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	
22. Packaging Specifications & Approvals	3160	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	
23. Manufacturing Team Training	3170	G	23-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	25-Jul-21	
AIAG APQP Phase 4 - Product and Process Validation								
24. Subcontractor PPAP Approval	4005	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	
25. Production Control Plan	4008	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	
26. Production Readiness Review (PRR)	4009	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	
27. Production Trial Run (PTR)	4010	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	
28. Process Capability Studies	4030	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	
29. Production Validation Plan & Report (PV&R)	4090	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	
30. Production Part Approval (PPAP)	4110	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	
AIAG APQP Phase 5 - Feedback, Assessment and Corrective Action								
31. Initial Production Shipment	5005	G	28-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	31-Jul-21	
32. Production Ramp-up Plan	5005	G	31-Jul-21	2-Aug-21	2-Aug-21	2-Aug-21	3-Aug-21	
33. Full Production Date	5005	G	5-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	8-Aug-21	
34. Conduct Lessons Learned	5005	G	8-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	11-Aug-21	

Design Failure Mode and Effects Analysis

(Design FMEA)

FMEA No.:
DFMEA-001

Page: page 1, totally 3 pages

Made: Xiaodong Qiu

FMEA Date: Nov.10th.2015

Product Name: Injection moulding

Procedure responsible dept: Production Dept

Model year/vehicle types: CRV

Soybean Milk Maker

Important date: Nov.10th.2015

People participated: Develop dept:GaoLin Wei

Sales:Haiyan Wu

PC:Jiannan Yan

Technology Dept:Jianyu Zhou

Purchaser:Yuanyuan Gou

Production dept:Shuwen Dong

QC:Bingxiang Zheng

procedure function requirements	Potential failure mode	Potential effects analysis	severity (S)	grade	potential causes/mechanism of failure	frequency (O)	Current prevention process control	Current detection process control	detection (D)	RPN	recommended measures	Responsibility and target completion date	Action Taken	severity (S)	frequency (O)	difficult to check (D)	RPN
scaphus	size changes of handle	handle cover fall off	6	A	PP size change	6	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test the clasp of product size	measure and test product size	3	108	Add the number of button bit in handle design, in order to keep the connection strength	Xiaodong Qiu 2015/08/25	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test product size	6	1	1	6
scaphus	warping of scaphus handle	Poor appearance break	4	C	high handle wall	6	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	measure and test product size	2	48	If this problem appears, make improvement by adding the stiffener	Xiaodong Qiu 2015/09/30	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	4	2	1	8
scaphus	Deformation of cup-mouth	Micro switch without power	8	A	PP material deformation, Resulting in a perpendicular direction to connect the cup and handle inward deformation, So that both sides of the bit, the micro switch column opposite sink, and	3	Adjust the injection molding process, to prevent extrusion	measure and test cup-mouth size	3	72	in the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	Xiaodong Qiu 2015/09/10	stipulate the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	8	1	3	24

H-R-P-001-1

Process Failure Mode and Effects Analysis

(PFMEA)

潜在失效模式和后果分析

FMEA No.FMEA20150325-01

Page 3

Maker:Wenhong-Huang

FMEA Date (Original):2015.03.25

Item:Welding Improvement

Process Responsibilities: Production welding group

Model year/project

Key Dates

失效模式分析																	
序号	Potential failure mode 潜在失效模式	Potential consequences of failure modes 失效模式造成的后果	Severity 严重度	Grade 等级	Potential causes of failure 失效模式的主要原因	Occurrence degree 发生程度	Current process control and prevention 现行过程控制与预防	Current process control detection 现行过程控制检测	Detection rate 检测率	RPN	Suggest measures 建议措施	Responsibility and target completion date 责任人和目标完成日期	Measure results 措施结果	Severity 严重度	Incidence rate 发生率	Detection degree 检测度	RPN
Clamping (clamping required is in place, no making or welding loaded) (夹紧, 夹紧到位, 无漏装、漏焊)	Request (点检)																
	Clamping is not in place (夹紧不到位)	Welding error, leak, welding deviation, affect the assembly or use function 焊接错误、漏焊、焊接偏差, 影响装配使用功能	8	B	● Staff negligence 作业人员疏忽 ● Future for bad 未来状况不良	4	● Make the operation standard book 制定作业标准书 ● Make maintenance standards, regular maintenance 制定保养标准、定期维护、维护	● Visual inspection 目视检查 ● Finished 100% full inspection 完成100%点检	6	144	● Pre-service training of staff 上岗前培训 ● Regular maintenance 定期定期维护		6	3	4	72	
	Clamping required is in place, no making or welding loaded																
	Attachmate missing (附件漏装)	Affect product strength or influence the assembly 影响产品强度或影响装配	8	A	● Staff negligence 人员作业疏忽 ● Future for bad 未来状况不良 ● Future inaccurate 未来定值不准确	4	● Make the operation standard book 制定作业标准书 ● Make maintenance standards, regular maintenance 制定保养标准、定期维护、维护 ● Regular checking of future 定期检查未来	● Visual inspection 目视检查	6	192	● Pre-service training of staff 上岗前培训 ● Regular maintenance 定期维护 ● Make inspection checklist for future 制定检查未来清单		8	3	4	96	
	Attachmate error (附件错装)	Influence assembly 影响装配	7	A	No mistake proofing future 未来防错	3	Make the operation standard book 制定作业标准书	Visual inspection 目视检查	4	96	Final inspection personnel do 100% full inspection for each bead with mark 终检人员100%点检, 每道焊缝人员100%点检		8	2	2	32	
False welding	Lack of strength, affect the use of function 强度不足, 影响使用功能	9	A	Current, voltage, welding angle, speed setting is not reasonable 电流、电压、焊接角度、速度设定不合理	4	● Welding process guidance making 制定焊接工艺指导书 ● Condition confirmation check 制定条件确认书 ● Confirm the failure test on a regular basis 定期开展失效试验	Destructive testing 破坏性试验	8	288	After the procedure is set up to confirm the processing conditions, the execution and marking of the failure test is performed 程序设定完成后确认加工条件, 执行并标记失效试验		9	3	4	108		

Production Device

KRAUSS MAFFEI

Finehope has successively introduced many of the world's most advanced German KraussMaffei high-pressure injection machines since 2010.



Reaction Injection Molding (RIM)
High Pressure Machine
KRAUSS MAFFEI
Made in Germany!



Self-invented fully automatic production line

Finehope has independently developed a number of fully automatic P-U injection production lines since 2010. These production lines reduce production costs and meet customer delivery requirements.



Welding Robots



Since 2016, Finehope has continued to purchase welding robots and automatic fixture turntables for welding metal parts. The independent processing of accessories saves the waiting time and procurement cost of outsourcing processing.

CNC Machine

Finehope has continued to purchase CNC equipment since 2016. CNC (Computer Numerically Controlled) machining is a manufacturing process in which pre-programmed computer software dictates the movement of factory tools and machinery. Using this type of machine versus manual machining can result in improved accuracy, increased production speeds, enhanced safety, increased efficiency and most importantly, help customers save costs and improve product quality.



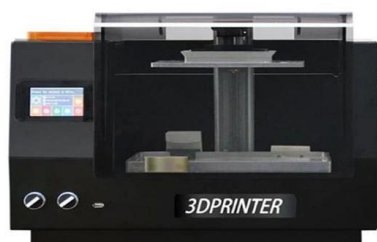
Mould Release Agent Painting Robot



Since 2019, Finehope has purchased robots for spraying water-based release agents to improve the working environment, improve spraying quality and material utilization, and reduce labor costs.

3D printer

Finehope started to purchase 3D printers in 2015. 3D printing can realize rapid proofing of new product prototypes and templates for resin molds, and can also be used for faster and cheaper small batch production.





Social Responsibility

- **Audited by Sedex**

(Supplier business ethics information
exchange)

Labor standard · health and safety · Environmental
protection · Business ethics practice

- **Public-spirited**



Voluntary tree planting after Super Typhoon Meranti in 2016

A VALUE-BASED COMPANY

CUSTOMER FIRST

TEAMWORK

EMBRACE CHANGES

PASSION

INTEGRITY

COMMITMENT