

**FREE**

**DFM/A report**

**3D Design**

**Mould**

**Product Inspection Standard Setting**

**Free Product Inspection Standard Setting:**  
In addition to the usual quantification of product physical properties and appearance standards, we will add REACH, RoHS, FDA, CA-65, or CFC Free to the standards according to customer needs.

**Free Mould Opening:**  
Large order quantity with mould cost free.

**Free 3D Design:**  
Finehope help customer design the desired product or modify the design for free.

**Free DFM/A Report:**  
Finehope will show details and solutions of manufacturability and assembly through PPT to help customers reduce trouble.

# Finehope

This product is customized for  
the customer, not for sale



**Finehope**

This product is customized for  
the customer,not for sale



**Finehope**

This product is customized for  
the customer,not for sale





## **Cortador de grama personalizável fabricante de volante de cortador de grama de espuma de poliuretano**

- Tamanho: 342\*329\*191mm
- Material: pu alumínio
- Tipo: espuma de poliuretano
- Cor: preto, cinza e mais personalizar
- Material: olyurathane alumínio plástico
- Densidade: 150-200kg/m<sup>3</sup>
- Uso: volante do cortador de grama
- Moq: 100pcs
- Certificado: RoHS,REACH,EN71-3, CA65



**A Finehope obteve o certificado ISO 9001 continuamente desde 2003.**

## Certificação IATF16949:

[China fornecedor de peças de cortador de grama pu](#) A Finehope passou na certificação de sistemas de gerenciamento de qualidade automotiva IATF16949 em 2021. Mais de 50 documentos garantem o progresso do desenvolvimento de novos produtos, a qualidade, o prazo de entrega e o custo dos produtos de teste e produção em massa.

Desde a cooperação entre a Finehope e a Caterpillar em 2007, a Finehope usou o sistema de gerenciamento de qualidade automotiva para a introdução de novos produtos, usando as cinco ferramentas de SPC, MSA, FMEA, APQP e PPAP, que ganharam elogios dos executivos da Caterpillar e estabeleceram um longo parceria de longo prazo até agora.

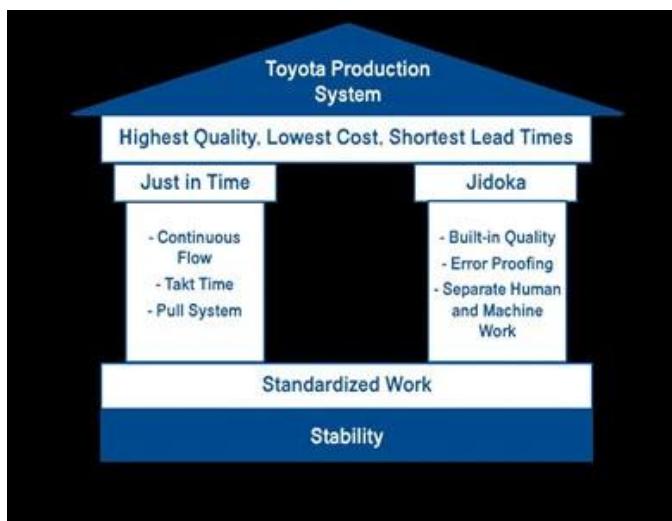
## Our Advantages



## Recursos de pesquisa e desenvolvimento de matérias-primas de PU

Desde 2002, a Finehope está comprometida com o design e fabricação de produtos de espuma moldada PU. Pesquisa, participação no projeto de novos equipamentos de mistura de independente e desenvolvimento de materiais de fórmula e injeção de PU e da transformação de automação da linha de produção, para garantir que, sob a concorrência da China, o dividendo demográfico seja reduzido e os custos de mão-de-obra continuam a aumentar, a eficiência da produção também pode ser melhorada, os custos de mão-de-obra e materiais podem ser reduzidos. Além disso, as capacidades contínuas de design e fabricação de equipamentos-chave, como acessórios, equipamentos especiais e moldes automáticos, também são as razões pelas quais a Finehope está em uma posição de liderança em todos os aspectos.

A Finehope pode ajustar a fórmula do produto a qualquer momento de acordo com as necessidades personalizadas dos produtos personalizados dos clientes, como os requisitos de dureza, elasticidade, suporte, sensação, densidade, cor e outras propriedades físicas e químicas, e pode fazer requisitos de formulação em conformidade com as leis e regulamentos de vários países. Claro, uma boa fórmula também deve considerar o melhor desempenho de custo. Para novos projetos, a capacidade de desenvolver formulações de PU é uma condição fundamental para garantir a qualidade do desenvolvimento do produto, prazo de entrega e custo.



## Capacidade de gestão científica

Finehope enfatiza a importância do Sistema Toyota de Produção e do Modelo de Coaching Corporativo para otimizar a eficiência da gestão. Melhoria contínua a eficiência e a qualidade de todos os funcionários, pessoal de gestão e produção foram melhorados de forma eficaz e contínua, os custos de gestão e produção foram continuamente reduzidos, mas mais importante do que eficiência e custo é o cultivo do crescimento dos funcionários por meio da melhoria contínua, porque esse é o núcleo do desenvolvimento sustentável corporativo.

## Recursos de design e fabricação de equipamentos de automação

A capacidade da Finehope de projetar e fabricar equipamentos de automação é rara na indústria. Ao participar do projeto de novos equipamentos de mistura de fórmula e injeção de PU e da transformação de automação da linha de produção, para garantir que, sob a concorrência da China, o dividendo demográfico seja reduzido e os custos de mão-de-obra continuam a aumentar, a eficiência da produção também pode ser melhorada, os custos de mão-de-obra e materiais podem ser reduzidos. Além disso, as capacidades contínuas de design e fabricação de equipamentos-chave, como acessórios, equipamentos especiais e moldes automáticos, também são as razões pelas quais a Finehope está em uma posição de liderança em todos os aspectos.

A capacidade da Finehope de reduzir custos continuamente e inovar produtos pode ajudar os clientes a agregar maior valor. Portanto, é um parceiro confiável de longo prazo de muitas empresas da Fortune 500 e empresas líderes do setor.

## The S.M.A.R.T. goal formula

### Specific

- Clearly identify the goal.

### Measurable

- Define the goal in measurable terms.

### Attainable

- Choose goals that are realistic and manageable.

### Relevant

- Make sure the goal is something that is important to you.

### Time-bound

- Define the time frame during which you will achieve the goal.

[China pu fábrica de espuma de poliuretano](#) O refinamento da Finehope reduz o problema para os clientes, porque reduz a negligência no sistema de processo humano e a capacidade de acumular continuamente experiência profissional, o que pode garantir que todos os novos projetos sejam concluídos no menor tempo possível.

# Famous customer



Cooperation experience

Engineering  
Vehicle



Medical  
Equipment



Baby  
Supplies



Fitness  
Equipment



Other



## Perguntas frequentes

### 1. Por que você escolhe Finehope?

Finehope é o fabricante de PU mais profissional da China, que possui uma equipe profissional de P&D, equipamento avançado de produção de PU, equipamento de teste profissional e sistema de gerenciamento de qualidade perfeito. Temos 12 anos de experiência em cooperação com CAT, FIAT, TVH, STIGA e outras empresas famosas. Fornecemos a eles um serviço de uma etapa, de P&D à produção, para satisfazer suas necessidades de personalização.

### 2. Quais são as vantagens de escolher Finehope?

- 1) garantia de qualidade do produto, garantia de entrega, bom serviço pós-venda.
- 2) eficiência de desenvolvimento rápida e econômica, operação profissional com integridade.
- 3) A Finehope conduzirá todas as análises de teste e, em seguida, elaborará padrões de teste para reduzir a disputa de padrão de qualidade entre clientes e fabricantes.
- 4) Modo de gerenciamento de produção enxuta.
- 5) Ajude os clientes a desenvolver e projetar novos produtos.
- 6) Possui vasta experiência em design e processamento de produtos PU.
- 7) Finehope é uma empresa de alta tecnologia na China com tecnologia doméstica e internacional de patentes de invenção e intelectual propriedade.

### 3. Quais são as diferenças entre Finehope e pares domésticos?

- 1) Garantia da qualidade: planejamento avançado da qualidade (APQP).
- 2) Finehope tem uma vasta experiência em atender grandes empresas internacionais.
- 3) Possui equipe profissional de pesquisa científica de material de poliuretano.
- 4) Possui capacidade independente de design, fabricação e inovação de equipamentos e moldes de

produção.

5) Possui equipe de engenheiros responsáveis pelo sistema de garantia de qualidade e controle de qualidade.

**4. Quais são as diferenças entre o Finehope e os pares europeus e americanos?**

- 1) Possui uma cadeia de suprimentos de suporte perfeita e madura.
- 2) Custos de molde mais baixos.
- 3) Alta eficiência de desenvolvimento e capacidade de design e tempo de processo curto.
- 4) Vantagem de custo e boa atitude de serviço.

**5. Quais são as aplicações dos produtos PU?**

Carro, máquinas de engenharia, equipamentos de ginástica esportiva, máquinas médicas e utensílios domésticos diários e assim por diante.



## About us









## Our Certification



**Xiamen micro, pequenas e médias empresas orientadas para o crescimento**

**Xiamen Especializada, Refino, Diferenciada, PMEs Inovadoras**

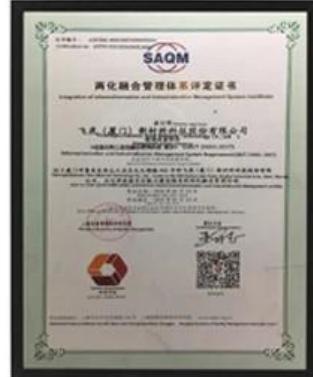
**Xiamen Ciéncia e Tecnologia Pequena Empresa Líder Gigante**



A Finehope é classificada como "Micro, Pequenas e Médias Empresas orientadas para o crescimento de Xiamen" desde 2019. É o resultado da pontuação do governo municipal de Xiamen com base nos vários indicadores abrangentes, modelos de crescimento, força da marca na indústria e boa reputação corporativa da Finehope, então emita este certificado. É uma prova de que a Finehope se destaca entre milhares de pequenas e médias empresas da cidade.

A Finehope é classificada como "PMEs especializadas, refinadas, diferenciadas e inovadoras de Xiamen" desde 2020. "Especializadas, refinadas, diferenciadas, inovadoras" refere-se a PMEs com negócios principais excelentes, fortes capacidades profissionais, fortes recursos de P&D e inovação e potencial de desenvolvimento. Principalmente concentrado na nova geração de tecnologia da informação, fabricação de equipamentos de ponta, nova energia, novos materiais, biomedicina e outras indústrias de médio a alto padrão. O governo enfatiza e reconhece a "especialização, inovação especial" de finehope é incentivar a inovação e alcançar especialização, reforma e especialização.

Desde 2019, a Finehope foi selecionada como a empresa líder da Xiamen Science and Technology Little Giant. Este certificado foi emitido em conjunto por cinco departamentos do Governo Municipal de Xiamen. Os critérios de seleção se concentram em indústrias emergentes estratégicas, como tecnologia da informação de nova geração, equipamentos de ponta, novos materiais, novas energias, biologia e novas medicinas, economia de energia e proteção ambiental e alta tecnologia marinha. Ganhar esta honra mostra que a Finehope está na vanguarda da indústria em novas tecnologias de informação e novos materiais.



### Certificação de Administração de Alimentos e Medicamentos

Finehope passou a certificação Food and Drug Administration todos os anos desde 2018. A aprovação da Food and Drug Administration significa que os produtos produzidos pela Finehope obtiveram certificados do governo estrangeiro (CFG) e podem entrar no mercado global sem problemas.

### Certificado de Integração do Sistema de Gestão da Informatização e Industrialização

O certificado é avaliado pelo Governo Municipal de Xiamen e emitido pela Academia de Ciências de Gestão da Qualidade de Xangai. Este certificado reflete o nível de integração profunda da Finehope de informatização e industrialização. Finehope continuará a trilhar um novo caminho

### Certificado de Normalização de Segurança do Trabalho

A segurança da fabricação é importante para prevenir ou diminuir o risco de lesões, doenças e morte no local de trabalho. Gerente Geral da Finehope Tiger Side: "Apenas as instalações de fabricação que continuam a enfatizar a segurança como uma questão de alto nível permanecerão altamente produtivas e competitivas no mercado atual."



## Licença de descarga de poluição da província de Fujian

As licenças de descarga de poluição são os "cartões de identidade" de todas as entidades envolvidas na descarga de poluentes e são emitidas pelo Departamento Municipal de Proteção Ambiental de Xiamen.

O secretário-geral Xi Jinping enfatizou que "o meio ambiente ecológico deve ser protegido como os olhos e o meio ambiente ecológico deve ser tratado como a vida". O primeiro-ministro Li Keqiang disse: "A poluição ambiental é um perigo para a subsistência das pessoas e a dor do coração das pessoas.

## O Terceiro - Certificação TUV

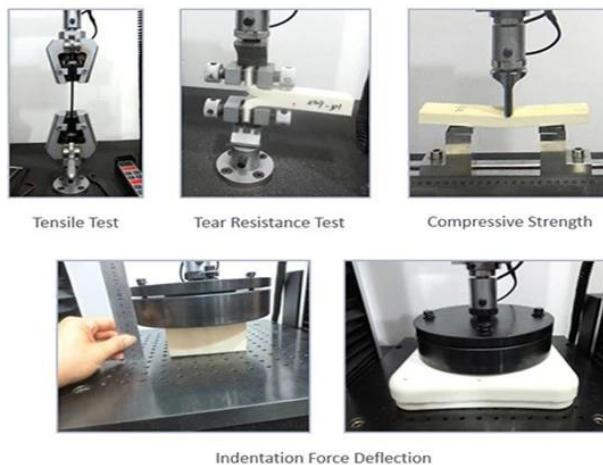
Desde 2007, a Finehope passou continuamente pela certificação TUV e se tornou um fornecedor verificado pelo Alibaba.

Fornecedor verificado é um fornecedor de alta qualidade verificado pela força autoritária da plataforma Alibaba. Por meio de auditorias on-line e off-line no local, as qualificações corporativas dos comerciantes, as qualificações do produto, os recursos corporativos e outros pontos fortes abrangentes são revisados e verificados.

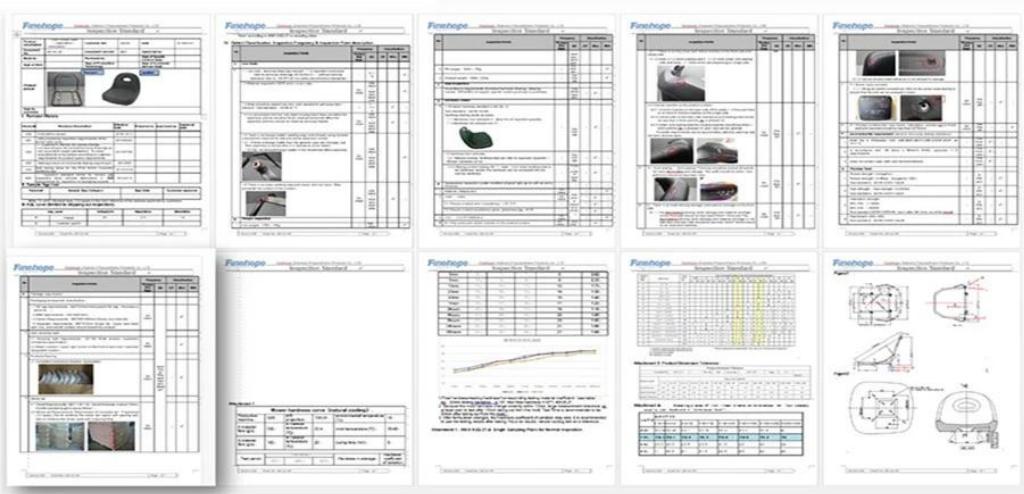
# Quality Assurance



UNIVERSAL TESTING MACHINE(UTM)



## INSPECTION STANDARD



## MATERIAL PERFORMANCE TEST REPORT

**Finnhope**

**Test Report** No. 0001450201 Date 2014/5/23 Page 1/6

Customer/CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

The following samples were submitted and identified by the client as:

Sample Description	Steel and Alloys (Mechanical)
Other Info.	1
Sampling Info.	0001450201
Sampling Date	2014/5/23
Sampling Period	

**Test Method**

ASTM E8/E8M-2011 Test A: tensile Test, Agency
ASTM D638-2010 Impact Test, Charpy V-Notch, Agency
ASTM D2574-2010 Test for Rockwell Hardness, New Phosphate Specimen, the original cross sectional area of the sample is 100 mm <sup>2</sup> , the original cross sectional area of the sample is 100 mm <sup>2</sup> , the original cross sectional area of the sample is 100 mm <sup>2</sup>
ASTM D263-2010 Test for Rockwell Hardness, the original cross sectional area of the sample is 100 mm <sup>2</sup> , the original cross sectional area of the sample is 100 mm <sup>2</sup>

**Finnhope**

**Test Report** No. 0001450201 Date 2014/5/23 Page 2/6

Customer/CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

**Test Result**

No.	Test Name	Unit	Test Standard	Customer Sample Description	Customer Sample (mm)			Customer Sample (in)		
					1	2	3	1	2	3
1	Rockwell	NH	ASTM E10-08	52	52	52	2.05	2.05	2.05	0.08
2	Rockwell	NH	ASTM E10-08	52	52	52	2.05	2.05	2.05	0.08
3	Rockwell	NH	ASTM E10-08	52	52	52	2.05	2.05	2.05	0.08
4	Tensile	MPa	ASTM D2574-2010	400	400	400	58.8	58.8	58.8	8.00
5	Tensile	MPa	ASTM D2574-2010	400	400	400	58.8	58.8	58.8	8.00
6	Strength	N/mm <sup>2</sup>	ASTM D2574-2010	400	400	400	58.8	58.8	58.8	8.00
7	Strength	N/mm <sup>2</sup>	ASTM D2574-2010	400	400	400	58.8	58.8	58.8	8.00
8	Rockwell	NH	ASTM E10-08	52	52	52	2.05	2.05	2.05	0.08

**Notes**

1. In order to make the strength of two steel rods can be compared, we cut the test specimens to the same dimensions.

2. For the specific gravity value in the above test result, it is the value of specimen with skin in one side, not the actual value of the whole sample.

**Finnhope**

**Test Report** No. 0001450201 Date 2014/5/23 Page 3/6

Customer/CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

**Specimen Pictures**


This product is in compliance with the relevant aspects of European Directive 2002/96/EC.

Customer	1
Location	New Zealand
Customer Code	G1019
Risk Assessment	
New:	Site <input type="checkbox"/> Technology <input type="checkbox"/> Process <input type="checkbox"/>
Other Risks _____	

Project	01019Y04
Finehope Contact	Wendy Yang
Part No.	01019Y04
Part Name	G1019Y04
Change Level/Date	
User Plant(s)	Finehope

Core Team Members	Company/Title	Phone/Fax/E-Mail
Tiger Xu	G.M.	
Yibin Lim	Vice G.M.	
Cindy Wu	Sales Manager	cindy@finehope.com
Liangquan Wan	Project Manager	
Wendy Yang	Sales	wendy@finehope.com

Build Level	Material Required Date	Quantity	No. Concurred			
			SRs	Majors		
Product Design and Develop	21-Jun-21	10				
Product and Process Validat	25-Jun-21	15				

APQP Deliverable	Phase	Project Need Date	Supplier Timing Date	Actual Closure Date	Supplier Lead Resp Initial	Finehope Acceptance Complete	Remarks or Assistance Required
<b>AIAG APQP Phase 2 - Product Design and Development</b>							
1. Project Timeline (Synchronized w/Production Time Plan)	G	20-Jun-21	21-Jun-21	21-Jun-21	22-Jun-21	23-Jun-21	I
2. Customer Input / Requirements	G	23-Jun-21	24-Jun-21	24-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	I
3. Warranty & Quality Mitigation Plan	G	24-Jun-21	25-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	I
4. Customer Specific Requirements	G	25-Jun-21	26-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	I
5. Design FMEA	G	26-Jun-21	27-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	I
6. Preliminary Bill of Materials (BOM)	G	27-Jun-21	28-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	I
7. Prototype Control Plans	G	28-Jun-21	29-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	31-Jun-21	I
8. Prototype Build	G	29-Jun-21	30-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	2-Jul-21	I
9. Design Verification Plan & Report (DVP&R)	G	30-Jun-21	1-Jul-21	1-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	I
10. Design / Process Review	G	1-Jul-21	2-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	I
11. Team Feasibility Commitment	G	2-Jul-21	3-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	I
12. APQP Status Sub-Supplier	G	3-Jul-21	4-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	I
13. Production Drawing & Specifications	G	4-Jul-21	5-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	I
14. Subcontractor Purchase Orders (Customer Tooling)	G	5-Jul-21	6-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	I
15. Facilities, Equipment, Tools and Gages	G	6-Jul-21	7-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	9-Jul-21	I
<b>AIAG APQP Phase 3 - Process Design and Development</b>							
16. Products/Process and Quality System Review	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	I
17. Manufacturing Process Flow Chart	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	I
18. Process FMEA	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	I
19. Pre-Launch Control Plan	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	I
20. Process Work Instructions	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	I
21. Measurement Systems Evaluation	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	I
22. Packaging Specifications & Approvals	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	I
23. Manufacturing Team Training	G	23-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	25-Jul-21	I
<b>AIAG APQP Phase 4 - Product and Process Validation</b>							
24. Subcontractor PPAAP Approval	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	I
25. Production Control Plan	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	I
26. Production Readiness Review (PRR)	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	I
27. Production Trial Run (PTR)	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	I
28. Process Capability Studies	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	I
29. Production Validation Plan & Report (PVP&R)	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	I
30. Production Part Approval (PPAP)	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	I
<b>AIAG APQP Phase 5 - Feedback, Assessment and Corrective Action</b>							
31. Initial Production Shipment	G	28-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	31-Jul-21	31-Jul-21	I
32. Production Ramp-up Plan	G	31-Jul-21	2-Aug-21	2-Aug-21	2-Aug-21	3-Aug-21	I
33. Full Production Date	G	5-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	8-Aug-21	I
34. Conduct Lessons Learned	G	6-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	11-Aug-21	I

## Design Failure Mode and Effects Analysis

### (Design FMEA)

FMEA No.:  
DFMEA-001

Page: page 1, totally 3 pages.

Made: Xiaodong Qiu

FMEA Date: Nov.10th, 2015

Project Name: **Injection moulding**

Procedure responsible dept: **Production Dept**

Model year/vehicle types: **CRV**

Soybean Milk Maker

Important date: **Nov.10th, 2015**

People participated: Develop dept: Gaolin Wei

Sales:Haiyan Wu

PC:Jiannan Yan

Technology Dept: Jianyu Zhou

Purchaser: Yuanyuan Gou

Production dept: Shuwen Dong

QC:Bingxiang Zheng

procedure function requirement s	Potential failure mode	Potential effects analysis	severity (S)	grade	potential causes/mechanism s of failure	frequenc Y (O)	Current prevention process control	current detection process control	detec tivity (D)	RPN	recommend ed measures	Responsibil ity and target completion date	action results				
													Action Taken	severity (S)	frequency (O)	difficult to check (D)	
scyphus	size changes of handle	handle cover fall off	6	A	PP size change	6	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test the clasp of product size	measure and test product size	3	108	Add the number of button bit in handle design, in order to keep the connection strength	Xiaodong Qiu 2015/08/25	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test product size	6	1	1	6
scyphus	warpage of scyphus handle	Poor appearance break	4	C	high handle wall	6	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	measure and test product size	2	48	If this problem appears, make improvement by Adding the stiffener	Xiaodong Qiu 2015/09/30	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	4	2	1	8
scyphus	Deformati on of cup-mouth	Micro switch without power	8	A	PP material deformation. Resulting in a perpendicular direction to connect the cup and handle. Micro deformation. So that both sides of the tilt, the micro switch column opposite sink, and	3	Adjust the injection molding process, to prevent extrusion	measure and test cup-mouth size	3	72	In the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	Xiaodong Qiu 2015/09/10	stipulate the cup use egg cell methods to put the packing which do not squeeze each other	8	1	3	24

H-R-P-001-1

## Process Failure Mode and Effects Analysis (PFMEA)

FMEA No.FMEA20150325-01

Page:3

Maker:Wenrong Huang

FMEA Date (Original) 2015.03.25

Item/Welding Improvement

Process Responsibilities: Production welding group

Model year/project

Key Dates

Item	Potential failure mode	Potential consequences of failure modes	Severity (S)	Grade	Potential causes of failure	Occur ing degree	Current process control and Prevention	Current process control detection	Detection rate	RPN	Suggest measures	Measure results			
												Measures after corrective date	Severity	Incidence rate	Detection degree
	SizeVO 尺寸NG	6 B	●Staff negligence ●Tool not available ●Fixture for bad	4	●Make the operation standard book ●Tool usage rule ●Make maintenance standards, regular maintenance ●Check fixture	6	●Visual inspection	6	144	●Pre-service training of staff ●Tool usage rule ●Regular maintenance ●Check fixture		6	3	4	72
Clamping (clamping is required in place, missing or wrong loaded)	Clamping is not in place, not tight	8 A	●Staff negligence ●Tool not available ●Fixture for bad ●Fixture inaccurate ●Tool位不准确	4	●Make the operation standard book ●Tool usage rule ●Make maintenance standards, regular maintenance ●Check fixture ●Regular checking of fixture	6	Visual inspection	6	192	●Pre-service training of staff ●Tool usage rule ●Regular maintenance ●Check fixture ●Regular checking of fixture		8	3	4	96
	Attachment missing	8 A	Staff negligence	3	Make the operation standard book	8	Visual inspection	4	96	Final inspection personnel do 100% full inspection for each bead with 100% qualified, 同时人员100%合格的, 同时工具100%合格的。		8	2	2	32
	Attachment error	7 A	No mistake proofing fixture	3	Make the operation standard book	6	Visual inspection	6	128	●Increase the mistake proofing devices ●Inspect for final inspection tools ●Check fixture		7	2	4	56
	False welding	9 A	Lack of strength, affect the use of function	4	●Welding process guidance making ●Tool usage rule ●Condition confirmation check 加工确认点检 ●Confirm the failure test on a regular basis.	8	Destructive testing	8	288	After the procedure is set up to conform the process conditions, the execution and marking of the failure test is performed. 当程序设置后满足工艺条件后, 执行并标记失败测试。		9	3	4	108

## Production Device <<>

### KRAUSS MAFFEI

Finehope has successively introduced many of the world's most advanced German KraussMaffei high-pressure injection machines since 2010.



### Self-invented fully automatic production line

Finehope has independently developed a number of fully automatic PU injection production lines since 2010. These production lines reduce production costs and meet customer delivery requirements.



### Welding Robots

Since 2016, Finehope has continued to purchase welding robots and automatic fixture turntables for welding metal parts. The independent processing of accessories saves the waiting time and procurement cost of outsourcing processing.



### CNC Machine

Finehope has continued to purchase CNC equipment since 2016. CNC (Computer Numerically Controlled) machining is a manufacturing process in which pre-programmed computer software dictates the movement of factory tools and machinery. Using this type of machine versus manual machining can result in improved accuracy, increased production speeds, enhanced safety, increased efficiency and most importantly, help customers save costs and improve product quality.



### Mould Release Agent Painting Robot

Since 2019, Finehope has purchased robots for spraying water-based release agents to improve the working environment, improve spraying quality and material utilization, and reduce labor costs.



### 3D printer

Finehope started to purchase 3D printers in 2015. 3D printing can realize rapid proofing of new product prototypes and templates for resin molds, and can also be used for faster and cheaper small batch production.



## Social Responsibility

- Audited by Sedex

(Supplier business ethics information exchange)



Labor standard · health and safety · Environmental protection · Business ethics practice

- Public-spirited



Voluntary tree planting after Super Typhoon Meranti in 2016

## A VALUE-BASED COMPANY



