

FREE

DMF/A report

3D Design

Mould

Product Inspection Standard Setting

Free Product Inspection Standard Setting:
In addition to the usual quantification of product physical properties and appearance standards, we will add REACH, RoHS, FDA, CA-65, or CFC Free to the standards according to customer needs.

Free Mould Opening:
Large order quantity with mould cost free.

Free 3D Design:
Finehope help customer design the desired product or modify the design for free.

Free DFM/A Report:
Finehope will show details and solutions of manufacturability and assemblability through PPT to help customers reduce trouble.



Almofada reclinável de troca de fraldas para crianças à prova d'água de poliuretano pu

Material: 100% plutônio

Quantidade mínima: 200

Tamanho: 680*472,5*80,5mm, personalizável

Material: plutônio

Cor: personalizável

Pagamento tern: T/T 30% antes da produção, 70% antes do envio

Pacote: embalagem de papelão, também aceita personalização

Serviço personalizado: tamanho, cor, estilo, tudo pode ser personalizado

Tempo de entrega: Cerca de 30 dias após o recebimento do depósito

ISO9001



IATF16949

Finehope obteve o certificado ISO 9001 continuamente desde 2003.

Certificação IATF16949:

[Fornecedor de assento de bebê pu da china](#) A Finehope passou na Certificação de Sistemas de Gestão de Qualidade Automotiva IATF16949 em 2021. Mais de 50 documentos garantem o progresso do desenvolvimento de novos produtos, a qualidade, o tempo de entrega e o custo dos produtos de teste e produção em massa.

Desde a cooperação entre a Finehope e a Caterpillar em 2007, a Finehope tem usado o sistema de gestão de qualidade automotiva para a introdução de novos produtos, usando as cinco ferramentas de SPC, MSA, FMEA, APQP e PPAP, que ganharam elogios dos executivos da Caterpillar e estabeleceram um longo parceria de longo prazo até agora.

Our Advantages

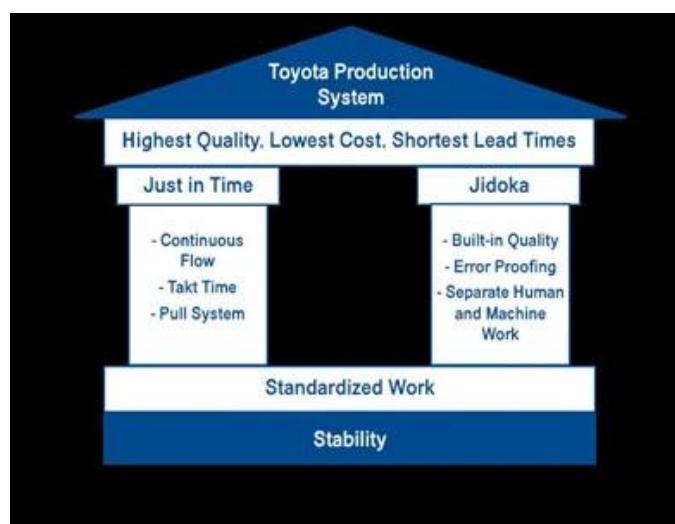


Recursos de pesquisa e desenvolvimento de matérias-primas PU

Desde 2002, a Finehope está comprometida com o design e fabricação de produtos de espuma moldada em PU.

Pesquisa e desenvolvimento independentes de materiais de fórmula e capacidade de produção estável são a base para a garantia de qualidade.

Finehope pode ajustar a fórmula do produto a qualquer momento de acordo com as necessidades personalizadas dos clientes" produtos personalizados, como os requisitos de dureza, elasticidade, suporte, sensação, densidade, cor e outras propriedades físicas e químicas, e pode fazer os requisitos de formulação em conformidade. É claro que uma boa fórmula também deve considerar o melhor custo-benefício. Para novos projetos, a capacidade de desenvolver formulações de PU é condição fundamental para garantir a qualidade do desenvolvimento do produto, prazo de entrega e custo.



Capacidade de gestão científica

Finehope ressalta a importância do Sistema Toyota de Produção e do Modelo de Coaching Corporativo para otimizar a eficiência da gestão. Melhoria contínua a eficiência e a qualidade de todos os funcionários, pessoal de gestão e produção foram melhoradas de forma eficaz e contínua, os custos de gestão e produção foram continuamente reduzidos, mas mais importante do que eficiência e custo é o cultivo do crescimento dos funcionários através da melhoria contínua, porque este é o núcleo do desenvolvimento sustentável corporativo.

Recursos de projeto e fabricação de equipamentos de automação

A capacidade da Finehope de projetar e fabricar equipamentos de automação é rara na indústria. Ao participar do projeto de novos equipamentos de mistura de injeção de PU e na transformação de automação da linha de produção, para garantir que, sob a concorrência do dividendo demográfico da China, seja reduzido e os custos trabalhistas continuam a aumentar, a eficiência da produção também pode ser melhorada, os custos trabalhistas e materiais podem ser reduzidos. Além disso, as capacidades contínuas de projeto e fabricação de equipamentos-chave, como acessórios, equipamentos especiais e moldes automáticos, também são as razões pelas quais a Finehope está em uma posição de liderança em todos os aspectos.

A capacidade da Finehope de reduzir continuamente os custos e inovar os produtos pode ajudar os clientes a agregar maior valor. Portanto, é um parceiro confiável de longo prazo de muitas empresas da Fortune 500 e empresas líderes do setor.

The S.M.A.R.T. goal formula

Specific

- Clearly identify the goal.

Measurable

- Define the goal in measurable terms.

Attainable

- Choose goals that are realistic and manageable.

Relevant

- Make sure the goal is something that is important to you.

Time-bound

- Define the time frame during which you will achieve the goal.

[China fábrica de espuma de poliuretano pu](#) O refinamento da Finehope reduz os problemas para os clientes, pois reduz a negligência no sistema de processos humanos e a capacidade de acumular continuamente experiência profissional, o que pode garantir que todos os novos projetos sejam concluídos no menor tempo possível.

Famous customer

Cooperation experience

Engineering
Vehicle



Medical
Equipment



Baby
Supplies



Fitness
Equipment



Other



Perguntas frequentes

1. Por que você escolhe Finehope?

Finehope é o fabricante de PU mais profissional da China, que possui uma equipe profissional de P&D, equipamentos avançados de produção de PU, equipamentos de teste profissionais e sistema de gerenciamento de qualidade perfeito. Temos 12 anos de experiência em cooperação com CAT, FIAT, TVH, STIGA e outras empresas famosas. Nós fornecemos a eles um serviço de uma etapa de P&D para produção para satisfazer suas necessidades de personalização.

2. Quais são as vantagens de escolher Finehope?

- 1) garantia de qualidade do produto, garantia de entrega, bom serviço pós-venda.
- 2) custo-benefício, eficiência de desenvolvimento rápido, operação profissional com integridade.
- 3) Finehope realizará todas as análises de teste e, em seguida, elaborará padrões de teste para reduzir a disputa de padrão de qualidade entre clientes e fabricantes.
- 4) Modo de gestão da produção enxuta.
- 5) Ajude os clientes a desenvolver e projetar novos produtos.
- 6) tem uma rica experiência em design e processamento de produtos de PU.
- 7) finehope é uma empresa de alta tecnologia da china com tecnologia de patentes de invenção doméstica e internacional e intelectual propriedade.

3. Qual é a diferença entre Finehope e pares domésticos?

- 1) Garantia de qualidade: planejamento avançado da qualidade (APQP).
- 2) Finehope tem uma rica experiência em atender grandes empresas internacionais.
- 3) Tem equipe de pesquisa científica profissional de material de poliuretano.
- 4) Tem design independente, fabricação e capacidade de inovação de equipamentos de produção e

moldes.

5) tem equipe de engenheiros que é responsável pelo sistema de garantia de qualidade e controle de qualidade.

4. Quais são as diferenças entre Finehope e pares europeus e americanos?

- 1) Possui cadeia de suprimentos de apoio perfeita e madura.
- 2) Menores custos de molde.
- 3) Alta eficiência de desenvolvimento e capacidade de design e tempo de processo curto.
- 4) Vantagem de custo e boa atitude de serviço.

5. Quais são as aplicações dos produtos de PU?

Carro, máquinas de engenharia, equipamentos de ginástica esportiva, máquinas médicas e utensílios domésticos diários e assim por diante.



About us







Our Certification



Micro, pequenas e médias empresas orientadas para o crescimento de Xiamen

Xiamen Especializada, Refinando, Diferenciada, PMEs Inovadoras

Xiamen Ciéncia e Tecnologia Pequeno Gigante Empresa Líder



A Finehope é classificada como "Micro, Pequenas e Médias Empresas Orientadas para o Crescimento de Xiamen" desde 2019. É o resultado de pontuação do Governo Municipal de Xiamen com base nos vários indicadores abrangentes da Finehope, modelos de crescimento, força da marca no setor e boa reputação corporativa, em seguida, emita este certificado. É uma prova de que a Finehope se destaca entre milhares de pequenas e médias empresas da cidade.

A Finehope foi classificada como "PME Xiamen Especializada, Refinando, Diferenciada, Inovadora" desde 2020. "Especializada, Refinando, Diferenciada, Inovadora" refere-se a PMEs com negócios principais pendentes, fortes capacidades profissionais, fortes capacidades de P&D e inovação e potencial de desenvolvimento. Concentrado principalmente na nova geração de tecnologia da informação, fabricação de equipamentos de ponta, novas energias, novos materiais, biomedicina e outras indústrias de médio a alto padrão. incentivar a inovação e alcançar a especialização, reforma e especialização.

Desde 2019, a Finehope foi selecionada como a empresa líder da Xiamen Science and Technology Little Giant. Este certificado foi emitido em conjunto por cinco departamentos do Governo Municipal de Xiamen. Os critérios de seleção se concentram em indústrias emergentes estratégicas, como tecnologia da informação de nova geração, equipamentos de ponta, novos materiais, novas energias, biologia e novos medicamentos, economia de energia e proteção ambiental e alta tecnologia marinha. Ganhar esta honra mostra que a Finehope está na vanguarda da indústria em novas tecnologias da informação e novos materiais.



Certificação da Food and Drug Administration

Finehope passou a certificação da Food and Drug Administration todos os anos desde 2018. A aprovação da Food and Drug Administration significa que os produtos produzidos pela Finehope obtiveram certificados de governos estrangeiros (CFG) e podem entrar no mercado global sem problemas.

Certificado de Integração do Sistema de Gestão da Informatização e Industrialização

O certificado é avaliado pelo Governo Municipal de Xiamen e emitido pela Shanghai Academy of Quality Management Science. Este certificado reflete o nível de integração profunda de informatização e industrialização da Finehope. A Finehope continuará a trilhar um novo caminho

Certificado de Padronização de Segurança do Trabalho

A segurança na fabricação é importante para prevenir ou diminuir o risco de lesões, doenças e morte no local de trabalho. O gerente geral da Finehope Tiger Side: "Somente as instalações de fabricação que continuam a enfatizar a segurança como uma questão de alto nível permanecerão altamente produtivas e competitivas no mercado de hoje".



Permissão de Descarga de Poluição da Província de Fujian

As licenças de descarga de poluentes são os "cartões de identidade" de todas as entidades envolvidas na descarga de poluentes e são emitidas pelo Departamento Municipal de Proteção Ambiental de Xiamen.

O secretário-geral Xi Jinping enfatizou que "o meio ambiente ecológico deve ser protegido como os olhos, e o meio ambiente ecológico deve ser tratado como a vida". O primeiro-ministro Li Keqiang disse: "A poluição ambiental é um perigo para a subsistência das pessoas e a dor dos corações das pessoas.

O Terceiro - Certificação TUV

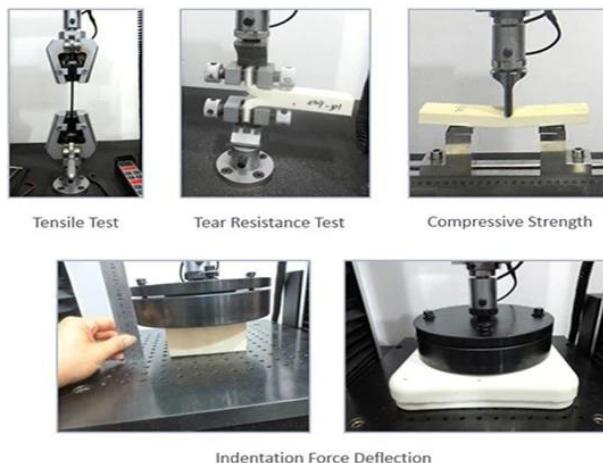
Desde 2007, a Finehope passou continuamente pela certificação TUV e tornou-se um fornecedor verificado pelo Alibaba.

O fornecedor verificado é um fornecedor de alta qualidade verificado pela força autorizada da plataforma Alibaba. Por meio de auditorias on-line e off-line no local, as qualificações corporativas dos comerciantes, qualificações de produtos, recursos corporativos e outros pontos fortes abrangentes são revisados e verificados.

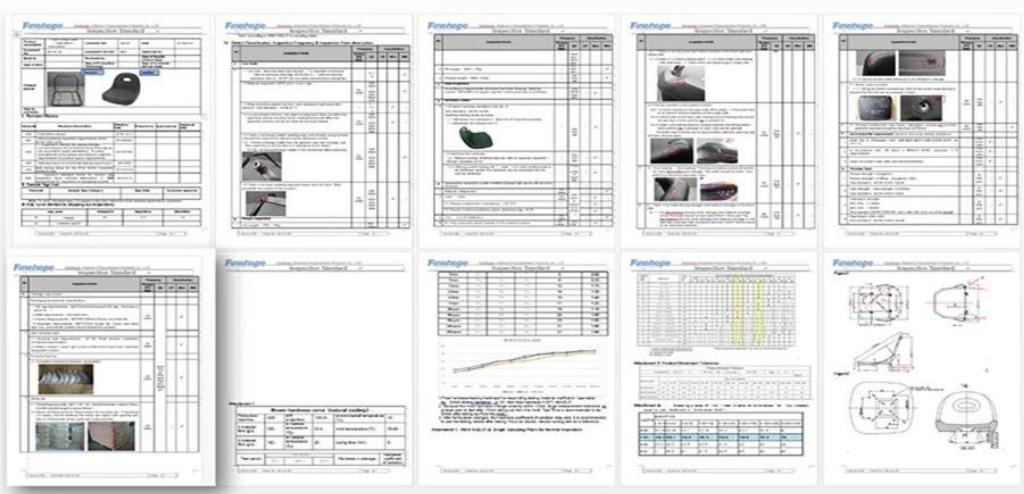
Quality Assurance



UNIVERSAL TESTING MACHINE(UTM)



INSPECTION STANDARD



MATERIAL PERFORMANCE TEST REPORT

Finnhope

Test Report No. 0001450201 Date 2014/5/23 Page 1/6

Customer/CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

The following samples were submitted and identified by the client as:

Sample Description	Steel and Alloys (Mechanical)
Other Info.	1
Sampling Info.	0001450201
Sampling Date	2014/5/23
Sampling Period	

Test Method

ASTM E8/E8M-2011 Test A: tensile Test, Agency
ASTM D638-2010 Impact Test, Charpy V-Notch, Agency
ASTM D2574-2007 Test C: Rockwell Hardness Test, New Phosphate Specimen, the original cross sectional area of the sample is 100 mm ² , the original cross sectional area of the sample is 100 mm ² , the original cross sectional area of the sample is 100 mm ²
ASTM D638-2010 Test D: tensile Test in tension, flat Fracture Test

Finnhope

Test Report No. 0001450201 Date 2014/5/23 Page 2/6

Customer/CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

Test Result

No.	Test Name	Unit	Test Standard	Customer Sample Description	Customer Sample Property			Customer Sample (in)		
					1	2	3	4	5	6
1	Tensile	N/A	ASTM E8/E8M-2011	1,200	1,200	1,200	1,200	1,200	1,200	
2	Impact	N/A	ASTM D638-2010	52	52	52	52	52	52	
3	Rockwell A	N/A	ASTM D2574-2007	100	100	100	100	100	100	
4	Rockwell C	N/A	ASTM D2574-2007	100	100	100	100	100	100	
5	Strength, Mean	N/A		1,140	1,140	1,140	1,140	1,140	1,140	
6	Strength, Standard Deviation	N/A		1,030	1,030	1,030	1,030	1,030	1,030	
7	Rockwell C	N/A	ASTM D2574-2007	100	100	100	100	100	100	

Notes

1. In order to make the strength of two steel rods can be compared, we cut the test specimens to the same dimensions.

2. For the specific gravity value in the above test result, it is the value of specimen with skin in one side, not the actual value of the whole sample.

Finnhope

Test Report No. 0001450201 Date 2014/5/23 Page 3/6

Customer/CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

Specimen Pictures

This product is sold with the serial number from Finnhope.

Customer	<input type="text"/>
Location	New Zealand
Customer Code	G1019
Risk Assessment	
New:	Site <input type="checkbox"/> Technology <input type="checkbox"/> Process <input type="checkbox"/>
Other Risks: _____	

Project	<input type="text"/>
Finehope Contact	Wendy Yang
Part No.	<input type="text"/>
Part Name	G1019Y04
Change Level/Date	
User Plant(s)	Finehope

Core Team Members	Company/Title	Phone/Fax/E-Mail
Tiger Xu	G.M.	<input type="text"/>
Yibin Lim	Vice G.M.	<input type="text"/>
Cindy Wu	Sales Manager	cindy@finehope.com
Liangquan Wan	Project Manager	<input type="text"/>
Wendy Yang	Sales	wendy@finehope.com

Build Level	Material Required Date	Quantity	No. Concurred			
			SRs	Majors		
Product Design and Develop	21-Jun-21	10				
Product and Process Validat	25-Jun-21	15				

APQP Deliverable	Phase	Project Need Date	Supplier Timing Date	Actual Closure Date	Supplier Lead Resp Initial	Finehope Acceptance Complete	Remarks or Assistance Required
AIAG APQP Phase 2 - Product Design and Development							
1. Project Timeline (Synchronized w/Production Time Plan)	G	20-Jun-21	21-Jun-21	21-Jun-21	22-Jun-21	23-Jun-21	I
2. Customer Input / Requirements	G	23-Jun-21	24-Jun-21	24-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	I
3. Warranty & Quality Mitigation Plan	G	24-Jun-21	25-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	I
4. Customer Specific Requirements	G	25-Jun-21	26-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	I
5. Design FMEA	G	26-Jun-21	27-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	I
6. Preliminary Bill of Materials (BOM)	G	27-Jun-21	28-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	I
7. Prototype Control Plans	G	28-Jun-21	29-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	31-Jun-21	I
8. Prototype Build	G	29-Jun-21	30-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	2-Jul-21	I
9. Design Verification Plan & Report (DVP&R)	G	30-Jun-21	1-Jul-21	1-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	I
10. Design / Process Review	G	1-Jul-21	2-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	I
11. Team Feasibility Commitment	G	2-Jul-21	3-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	I
12. APQP Status Sub-Supplier	G	3-Jul-21	4-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	I
13. Production Drawing & Specifications	G	4-Jul-21	5-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	I
14. Subcontractor Purchase Orders (Customer Tooling)	G	5-Jul-21	6-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	I
15. Facilities, Equipment, Tools and Gages	G	6-Jul-21	7-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	9-Jul-21	I
AIAG APQP Phase 3 - Process Design and Development							
16. Products/Process and Quality System Review	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	I
17. Manufacturing Process Flow Chart	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	I
18. Process FMEA	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	I
19. Pre-Launch Control Plan	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	I
20. Process Work Instructions	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	I
21. Measurement Systems Evaluation	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	I
22. Packaging Specifications & Approvals	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	I
23. Manufacturing Team Training	G	23-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	25-Jul-21	I
AIAG APQP Phase 4 - Product and Process Validation							
24. Subcontractor PPAAP Approval	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	I
25. Production Control Plan	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	I
26. Production Readiness Review (PRR)	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	I
27. Production Trial Run (PTR)	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	I
28. Process Capability Studies	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	I
29. Production Validation Plan & Report (PVP&R)	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	I
30. Production Part Approval (PPAP)	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	I
AIAG APQP Phase 5 - Feedback, Assessment and Corrective Action							
31. Initial Production Shipment	G	28-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	31-Jul-21	31-Jul-21	I
32. Production Ramp-up Plan	G	31-Jul-21	2-Aug-21	2-Aug-21	2-Aug-21	3-Aug-21	I
33. Full Production Date	G	5-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	8-Aug-21	I
34. Conduct Lessons Learned	G	6-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	11-Aug-21	I

Design Failure Mode and Effects Analysis

(Design FMEA)

FMEA No.:
DFMEA-001

Page: page 1, totally 3 pages.

Made: Xiaodong Qiu

FMEA Date: Nov.10th, 2015

Project Name: **Injection moulding**

Procedure responsible dept: **Production Dept**

Model year/vehicle types: **CRV**

Soybean Milk Maker

Important date: **Nov.10th, 2015**

People participated: Develop dept: Gaolin Wei

Sales:Haiyan Wu

PC:Jiannan Yan

Technology Dept: Jianyu Zhou

Purchaser: Yuanyuan Gou

Production dept: Shuwen Dong

QC:Bingxiang Zheng

procedure function requirement s	Potential failure mode	Potential effects analysis	severity (S)	grade	potential causes/mechanism s of failure	frequenc Y (O)	Current prevention process control	current detection process control	detec tivity (D)	RPN	recommend ed measures	Responsibili ty and target completion date	action results				
													Action Taken	severity (S)	frequency (O)	difficult to check (D)	
scyphus	size changes of handle	handle cover fall off	6	A	PP size change	6	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test the clasp of product size	measure and test product size	3	108	Add the number of button bit in handle design, in order to keep the connection strength	Xiaodong Qiu 2015/08/25	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test product size	6	1	1	6
scyphus	warpage of scyphus handle	Poor appearance break	4	C	high handle wall	6	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	measure and test product size	2	48	If this problem appears, make improvement by Adding the stiffener	Xiaodong Qiu 2015/09/30	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	4	2	1	8
scyphus	Deformati on of cup-mouth	Micro switch without power	8	A	PP material deformation. Resulting in a perpendicular direction to connect the cup and handle. Micro deformation. So that both sides of the tilt, the micro switch column opposite sink, and	3	Adjust the injection molding process, to prevent extrusion	measure and test cup-mouth size	3	72	In the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	Xiaodong Qiu 2015/09/10	stipulate the cup use egg cell methods to put the packing which do not squeeze each other	8	1	3	24

H-R-P-001-1

Process Failure Mode and Effects Analysis (PFMEA)

FMEA No.FMEA20150325-01

Page:3

Maker:Wenrong-Huang

FMEA Date (Original) 2015.03.25

Item/Welding Improvement

Process Responsibilities: Production welding group

Model year/project

Key Dates

Item	Potential failure mode	Potential consequences of failure modes	Severity (S)	Grade	Potential causes of failure	Occur ing degree	Current process control and Prevention	Current process control detection	Detection rate R/N	Suggest measures	Responsibility and target completion date	Measures and effective date	Measure results			
													Severity	Incidence rate	Detection degree	R/N
	SizeVO 尺寸NG	6 B	●Staff negligence ●Tool not available ●Fixture for bad	4	●Make the operation standard book ●Tool usage rule ●Make maintenance standards, regular maintenance ●Check fixture	6	●Visual inspection	6	144	●Pre-service training of staff ●Tool usage rule ●Regular maintenance			6	3	4	72
Clamping (clamping is required in place, wrong or wrong loaded)	Clamping is not in place, wrong or wrong loaded	8 A	●Staff negligence ●Tool not available ●Fixture for bad ●Fixture inaccurate ●Tool位不准确	4	●Make the operation standard book ●Tool usage rule ●Make maintenance standards, regular maintenance ●Check fixture ●Regular checking of fixture	6	Visual inspection	6	192	●Pre-service training of staff ●Tool usage rule ●Regular maintenance ●Make inspection checklist ●Check fixture			8	3	4	96
	Attachment missing	8 A	Staff negligence	3	Make the operation standard book	8	Visual inspection	4	96	Final inspection personnel do 100% full inspection for each bead with 100% qualified, 同时人员100%合格的, 同时工具100%合格的。			8	2	2	32
	Attachment error	7 A	No mistake proofing fixture	3	Make the operation standard book	6	Visual inspection	6	128	●Increase the mistake proofing devices ●Inspect for final inspection tools ●Check fixture			7	2	4	56
	False welding	9 A	Lack of strength, affect the use of function	4	●Welding process guidance making ●Tool usage rule ●Condition confirmation check 加工确认点检 ●Confirm the failure test on a regular basis.	8	Destructive testing	8	288	After the procedure is set up to conform to the process requirements, the execution and marking of the failure test is performed. 焊接工艺把关后, 执行并标记失败试验。			9	3	4	108

Production Device <<>

KRAUSS MAFFEI

Finehope has successively introduced many of the world's most advanced German KraussMaffei high-pressure injection machines since 2010.



Self-invented fully automatic production line

Finehope has independently developed a number of fully automatic PU injection production lines since 2010. These production lines reduce production costs and meet customer delivery requirements.



Welding Robots

Since 2016, Finehope has continued to purchase welding robots and automatic fixture turntables for welding metal parts. The independent processing of accessories saves the waiting time and procurement cost of outsourcing processing.



CNC Machine

Finehope has continued to purchase CNC equipment since 2016. CNC (Computer Numerically Controlled) machining is a manufacturing process in which pre-programmed computer software dictates the movement of factory tools and machinery. Using this type of machine versus manual machining can result in improved accuracy, increased production speeds, enhanced safety, increased efficiency and most importantly, help customers save costs and improve product quality.



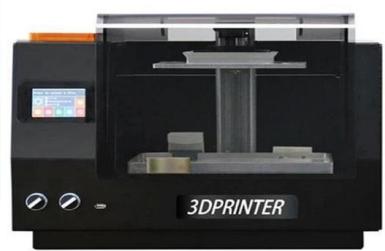
Mould Release Agent Painting Robot

Since 2019, Finehope has purchased robots for spraying water-based release agents to improve the working environment, improve spraying quality and material utilization, and reduce labor costs.



3D printer

Finehope started to purchase 3D printers in 2015. 3D printing can realize rapid proofing of new product prototypes and templates for resin molds, and can also be used for faster and cheaper small batch production.



Social Responsibility

- Audited by Sedex

(Supplier business ethics information exchange)



Labor standard · health and safety · Environmental protection · Business ethics practice

- Public-spirited



Voluntary tree planting after Super Typhoon Meranti in 2016

A VALUE-BASED COMPANY



