

DMF/ A report

FREE

Mould

3D Design

Product Inspection Standard Setting

**Free Product Inspection Standard Setting:** In addition to the usual quantification of product physical properties and appearance standards, we will add REACH, RoHS, FDA, CA-65, or CFC Free to the standards according to customer needs.

**Free Mould Opening:** Large order quantity with mould cost free.

**Free 3D Design:** Finehope help customer design the desired product or modify the design for free.

**Free DFM/A Report:** Finehope will show details and solutions of manufacturability and assemblability through PPT to help customers reduce trouble.



## Fabricante de poliuretano PU anti-fadiga anti-fadiga para escritório, tapete de mesa não plano

- Tipo: espuma de poliuretano
- Tamanho: 671 \* 546 \* 66 mm
- Material: Poliuretano
- Densidade: 100-800kg / m3
- Forma: Design do cliente
- Cor: Preto, cinza, azul mais disponível na cor Pantone
- Superfície: Algumas superfícies de couro disponíveis, design de padrão também
- Tecnologia: Pu injetar no produto em forma de molde
- Peso: Depende da densidade
- Moq: 100
- Uso: tapete de mesa não plano
- Certificado: RoHS, REACH, EN71-3, CA65
- Localização: Xiamen, Fujian



**A Finehope obteve o certificado ISO 9001 continuamente desde 2003.**

### **Certificação IATF16949:**

[Fornecedor de tapetes anti-fadiga para escritórios na China](#) A Finehope foi aprovada na Certificação de Sistemas de Gestão da Qualidade Automotiva IATF16949 em 2021. Mais de 50 documentos garantem o progresso do desenvolvimento de novos produtos, a qualidade, o tempo de entrega e o custo dos produtos de teste e de produção em massa. Desde a cooperação entre a Finehope e a Caterpillar em 2007, a Finehope tem usado o sistema de gerenciamento de qualidade automotivo para a introdução do novo produto, usando as cinco ferramentas de SPC, MSA, FMEA, APQP e PPAP, que ganharam elogios dos executivos da Caterpillar e estabeleceram um longo prazo -parceria de prazo até agora.

Our Advandages



### Recursos de pesquisa e desenvolvimento de matéria-prima de PU

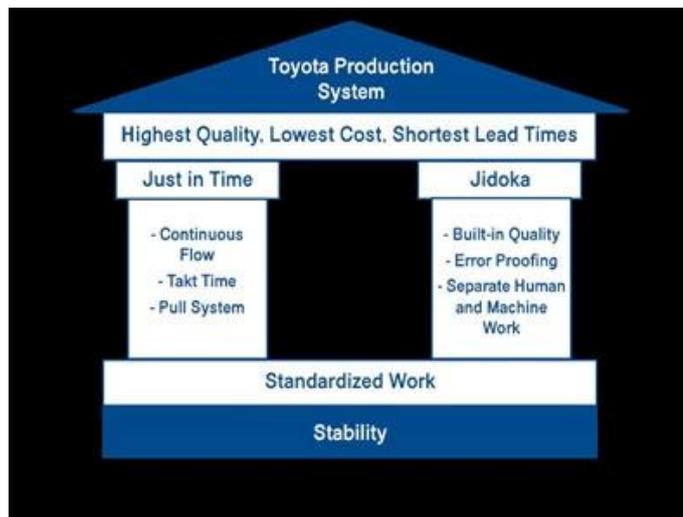
Desde 2002, a Finehope está comprometida com o projeto e fabricação de produtos de espuma moldada em PU. Pesquisa e desenvolvimento independentes de materiais de fórmula e capacidade de produção estável são a base para a garantia de qualidade.

A Finehope pode ajustar a fórmula do produto a qualquer momento de acordo com as necessidades personalizadas dos clientes "produtos personalizados, como os requisitos de dureza, elasticidade, suporte, toque, densidade, cor e outras propriedades físicas e químicas, e pode fazer os requisitos de formulação em conformidade com as leis e regulamentos de vários países. Claro, uma boa fórmula também deve considerar o melhor desempenho de custo. Para novos projetos, a capacidade de desenvolver formulações de PU é uma condição fundamental para garantir a qualidade do desenvolvimento do produto, prazo de entrega e custo.

### Capacidades de projeto e fabricação de equipamentos de automação

A capacidade da Finehope de projetar e fabricar equipamentos de automação é rara na indústria. Participando do projeto de novos equipamentos de mistura de injeção de PU e da transformação de automação da linha de produção, para garantir que, sob a competição do dividendo demográfico da China, seja reduzido e os custos de mão-de-obra continuam a aumentar, a eficiência da produção também pode ser melhorada, e os custos de mão-de-obra e materiais podem ser reduzidos. Além disso, o projeto contínuo e as capacidades de fabricação de equipamentos importantes, como acessórios, equipamentos especiais e moldes automáticos também são os motivos pelos quais a Finehope está em uma posição de liderança em todos os aspectos.

A capacidade da Finehope de reduzir custos continuamente e inovar produtos pode ajudar os clientes a agregar maior valor. Portanto, ela é uma parceira confiável de longo prazo de muitas empresas da Fortune 500 e empresas líderes do setor.



### Habilidade de gestão científica

A Finehope enfatiza a importância do Sistema Toyota de Produção e do Modelo de Coaching Corporativo para otimizar a eficiência da gestão. Melhoria contínua, a eficiência e a qualidade de todos os funcionários, o pessoal de gestão e produção foram melhorados de forma eficaz e contínua, os custos de gestão e produção foram reduzidos continuamente, mas mais importante do que eficiência e custo são o cultivo do crescimento dos funcionários por meio da melhoria contínua, porque este é o cerne do desenvolvimento sustentável corporativo.

[Fábrica de espuma de poliuretano pu na China](#) O refinamento da Finehope reduz o incômodo dos clientes, pois diminui o descaso com o sistema de processos humanos e a capacidade de acumular continuamente experiência profissional, o que pode garantir que todos os novos projetos sejam concluídos no menor tempo possível.

# Famous customer

Cooperation experience

Engineering  
Vehicle

**BOYD**  
CORPORATION

**TVH**

**AIXAM**

**Honeywell** | **STIGA** **CAT**

Medical  
Equipment

**Hill-Rom**

**INVACARE**  
Yes, you can.

**MAQUET**  
GETINGE GROUP

**DrPosture**

**Ki Mobility**

Baby  
Supplies

**Bumbo** **Nuby**

**bugaboo**

**chicco**

**Hatch  
Baby**

**GRACO**

Fitness  
Equipment

**STAR TRAC**  
expect different.

**BOWFLEX**

**IB&G**  
BUILDING PRODUCTS

**ergoDRIVEN**  
ergonomic solutions

**NUVA**

Other

**PANDORA**  
UNFORGETTABLE MOMENTS

**Cubefit**

**Knoll**

## Perguntas frequentes

### 1. Por que você escolheu a Finehope?

A Finehope é o fabricante mais profissional de PU na China, que possui uma equipe profissional de P&D, equipamentos avançados de produção de PU, equipamentos de teste profissional e sistema de gerenciamento de qualidade perfeito. Temos 12 anos de experiência em cooperação com CAT, FIAT, TVH, STIGA e outras empresas famosas. Oferecemos a eles um serviço em uma única etapa, de P&D à produção, para satisfazer suas necessidades de personalização.

### 2. Quais são as vantagens de escolher a Finehope?

- 1) Garantia de qualidade do produto, garantia de entrega, bom serviço pós-venda.
- 2) Eficiência econômica e de desenvolvimento rápido, operação profissional com integridade.
- 3) A Finehope conduzirá todas as análises de teste e, em seguida, elaborará os padrões de teste para reduzir a disputa de padrão de qualidade entre clientes e fabricantes.
- 4) Modo de gerenciamento de produção enxuta.
- 5) Ajude os clientes a desenvolver e projetar novos produtos.
- 6) Possui vasta experiência em design e processamento de produtos de PU.
- 7) A Finehope é uma empresa de alta tecnologia na China com tecnologia doméstica e com patentes de invenção internacional propriedade.

### 3. Quais são as diferenças entre a Finehope e seus pares domésticos?

- 1) Garantia de qualidade: planejamento avançado de qualidade (APQP).
- 2) A Finehope possui vasta experiência no atendimento a grandes empresas internacionais.
- 3) Possui equipe de pesquisa científica profissional de material de poliuretano.
- 4) Possui capacidade independente de design, fabricação e inovação de equipamentos de produção e

moldes.

5) Possui equipe de engenheiros responsável pelo sistema de garantia de qualidade e controle de qualidade.

**4. Quais são as diferenças entre a Finehope e seus pares europeus e americanos?**

- 1) Possui cadeia de suprimentos de suporte perfeita e madura.
- 2) Custos de molde mais baixos.
- 3) Alta eficiência de desenvolvimento e capacidade de design e tempo de processo curto.
- 4) Vantagem de custo e boa atitude de serviço.

**5. Quais são as aplicações dos produtos de PU?**

Carros, máquinas de engenharia, equipamentos de ginástica esportiva, máquinas médicas e utensílios domésticos diários e assim por diante.



## About us









## Our Certification



**Micro, pequenas e médias empresas orientadas para o crescimento de Xiamen**



**PMEs especializadas, refinadoras, diferenciadas e inovadoras em Xiamen**



**Xiamen Ciência e Tecnologia Little Giant Leading Enterprise**



A Finehope foi classificada como "Xiamen Growth-oriented Micro, Small & Medium Enterprises" desde 2019. É o resultado da pontuação do Governo Municipal de Xiamen com base nos vários indicadores abrangentes, modelos de crescimento, força da marca na indústria e boa reputação corporativa da Finehope; em seguida, emita este certificado. É uma prova de que a Finehope se destaca entre milhares de pequenas e médias empresas da cidade.

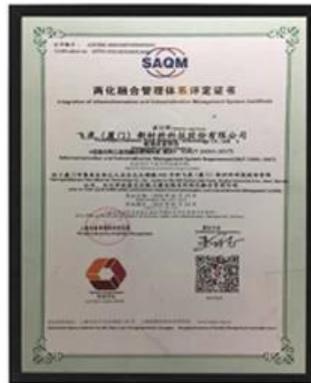
A Finehope foi classificada como "Xiamen Especializada, Refinando, Diferenciada, Inovadora" desde 2020. "Especializada, Refinada, Diferenciada, Inovadora" refere-se a PME's com negócios principais excelentes, fortes capacidades profissionais, fortes recursos de P&D e inovação e potencial de desenvolvimento. Principalmente concentrada na nova geração de tecnologia da informação, fabricação de equipamentos de alta tecnologia, nova energia, novos materiais, biomedicina e outras indústrias de médio a alto padrão. O governo enfatiza e reconhece a especialização da finehope "s", inovação especial " encorajar a inovação e obter especialização, reforma e especialização.

Desde 2019, a Finehope foi selecionada como a empresa líder da Xiamen Science and Technology Little Giant. Este certificado foi emitido em conjunto por cinco departamentos do Governo Municipal de Xiamen. Os critérios de seleção se concentram em indústrias emergentes estratégicas, como tecnologia da informação de nova geração, equipamentos de última geração, novos materiais, nova energia, biologia e nova medicina, economia de energia e proteção ambiental e alta tecnologia marinha. Ganhar esta homenagem mostra que a Finehope está na vanguarda da indústria em novas tecnologias da informação e novos materiais.



### Certificação da Food and Drug Administration

A Finehope passou a certificação da Food and Drug Administration todos os anos desde 2018. A aprovação da Food and Drug Administration significa que os produtos produzidos pela Finehope obtiveram certificados do governo estrangeiro (CFG) e podem entrar no mercado global sem problemas.



### Certificado de Integração de Sistema de Gestão de Informação e Industrialização

O certificado é avaliado pelo Governo Municipal de Xiamen e emitido pela Shanghai Academy of Quality Management Science. Este certificado reflete o nível de profunda integração da Finehope entre informatização e industrialização. A Finehope continuará trilhando um novo caminho



### Certificado de Padronização de Segurança do Trabalho

A segurança de fabricação é importante para prevenir ou diminuir o risco de lesões, doenças e morte no local de trabalho. Gerente Geral da Finehope Tiger Side: "Somente as instalações de manufatura que continuam a enfatizar a segurança como uma questão de nível superior permanecerão altamente produtivas e competitivas no mercado de hoje."



### Licença de Descarga de Poluição da Província de Fujian

As licenças de descarga de poluição são as "carteiras de identidade" de todas as entidades envolvidas na descarga de poluentes e são emitidas pelo Departamento Municipal de Proteção Ambiental de Xiamen.

O Secretário-Geral Xi Jinping enfatizou que "o meio ambiente ecológico deve ser protegido como os olhos, e o meio ambiente ecológico deve ser tratado como se fosse vida". O primeiro-ministro Li Keqiang disse: "A poluição ambiental é um perigo para a subsistência das pessoas e causa dor no coração das pessoas.



### O Terceiro - Certificação TUV

Desde 2007, a Finehope passou continuamente pela certificação TUV e se tornou um Fornecedor Verificado do Alibaba.

O Fornecedor Verificado é um fornecedor de alta qualidade verificado pela força autorizada da plataforma Alibaba. Por meio de auditorias on-line e off-line no local, as qualificações corporativas dos comerciantes, qualificações do produto, recursos corporativos e outros pontos fortes abrangentes são revisados e verificados.

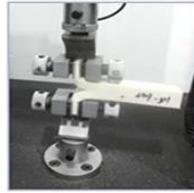
# Quality Assurance



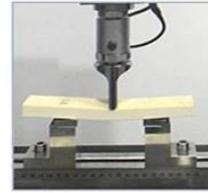
UNIVERSAL TESTING MACHINE(UTM)



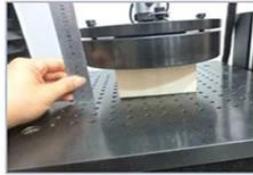
Tensile Test



Tear Resistance Test



Compressive Strength



Indentation Force Deflection

## INSPECTION STANDARD

## MATERIAL PERFORMANCE TEST REPORT

**Finehope**  
**Test Report** No. 00201457201 Date: 20140723 Page 1/4  
 Customer: CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

The following samples were submitted and identified by/on behalf of the client as:

Sample Description: UHMW and MHD (underdevelopment)  
 Material No.: 1  
 Other info.: 1  
 Sample Processing Date: 20140724  
 Working Process: 20140723

**Test Method**

- 101 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 102 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 103 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 104 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 105 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 106 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 107 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 108 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 109 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 110 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 111 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 112 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 113 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 114 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 115 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 116 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 117 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 118 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 119 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 120 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency

**Finehope**  
**Test Report** No. 00201457201 Date: 20140723 Page 2/4  
 Customer: CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

**Test Result**

No.	Test Item	Unit	Test Standard	Customer Sample group			Customer Sample Unit		
				1	2	3	1	2	3
1	Density	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D2014	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10
2	Hardness	HRB	ASTM D2014	85	85	85	85	85	85
3	Strength	MPa	ASTM D2014	10	10	10	10	10	10
4	Impact	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D2014	10	10	10	10	10	10
5	Modulus	GPa	ASTM D2014	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
6	Creep	%	ASTM D2014	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
7	Relaxation	%	ASTM D2014	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0

**FIG.**  
 1. In order to make the strength of two steel rods can be compared, see the test specimen in the same background color (blue and red) and in one side to its test results (strength test comparison).  
 2. For the specific grade value in the above test result, it is the value of specimen with side in one side, and the actual value of the whole sample.

**Finehope**  
**Test Report** No. 00201457201 Date: 20140723 Page 3/4  
 Customer: CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

**Sketch Picture**

1. This picture is only used with the Serial report from Finehope.

Customer	
Location	New Zealand
Customer Code	G1019
Risk Assessment	
New:	Site <input type="checkbox"/> Technology <input type="checkbox"/> Process <input type="checkbox"/>
Other Risks	<input type="checkbox"/>

Project	
Finehope Contact	Wendy Yang
Part No.	
Part Name	G1019Y04
Change Level/Date	
User Plant(s)	Finehope

Core Team Members	Company/Title	Phone/Fax/E-Mail
Tiger Xu	G.M.	
Yubin Lim	Vice G.M.	
Cindy Wu	Sales Manager	<a href="mailto:cindy@finehope.com">cindy@finehope.com</a>
Liangquan Wan	Project Manager	
Wendy Yang	Sales	<a href="mailto:wendy@finehope.com">wendy@finehope.com</a>

Build Level	Material Required Date	Quantity	No. Concurrent	
			SRCs	Majors
Product Design and Development	21-Jun-21	10		
Product and Process Validation	25-Jun-21	15		

APQP Deliverable	Finehope APQP Reference Only	G Y R	Project Need Date	Supplier Timing Date	Actual Closure Date	Supplier Lead Resp Inits	Finehope Acceptance Complete	Remarks or Assistance Required
1. Project Timeline (Synchronized w/Production Time Plan)	2030	G	20-Jun-21	21-Jun-21	21-Jun-21	22-Jun-21	23-Jun-21	/
2. Customer Inputs / Requirements	2030	G	23-Jun-21	24-Jun-21	24-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	/
3. Warranty & Quality Mitigation Plan	2030	G	24-Jun-21	25-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	/
4. Customer Specific Requirements	2030	G	25-Jun-21	26-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	/
5. Design FMEA	2080	G	26-Jun-21	27-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	/
6. Preliminary Bill of Materials (BOM)	2030	G	27-Jun-21	28-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	/
7. Prototype Control Plans	2110	G	28-Jun-21	29-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	/
8. Prototype Builds	2110	G	29-Jun-21	30-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	2-Jul-21	/
9. Design Verification Plan & Report (DVP&R)	2120	G	30-Jun-21	1-Jul-21	1-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	/
10. Design / Process Review	2130	G	1-Jul-21	2-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	/
11. Team Feasibility Commitment	2130	G	2-Jul-21	3-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	/
12. APQP Status Sub-Supplier	2130	G	3-Jul-21	4-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	/
13. Production Drawing & Specifications	2220	G	4-Jul-21	5-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	/
14. Subcontractor Purchase Orders (Customer Tooling)	2220	G	5-Jul-21	6-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	/
15. Facilities, Equipment, Tools and Gages	2260	G	6-Jul-21	7-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	9-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 3 - Process Design and Development								
16. Product/Process and Quality System Review	3030	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
17. Manufacturing Process Flow Chart	3040	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
18. Process FMEA	3100	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
19. Pre-Launch Control Plan	3110	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
20. Process Work Instructions	3120	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
21. Measurement Systems Evaluation	3130	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
22. Packaging Specifications & Approvals	3160	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
23. Manufacturing Team Training	3170	G	23-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	25-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 4 - Product and Process Validation								
24. Subcontractor PPAP Approval	4005	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
25. Production Control Plan	4008	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
26. Production Readiness Review (PRR)	4009	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
27. Production Trial Run (PTR)	4010	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
28. Process Capability Studies	4030	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
29. Production Validation Plan & Report (PV&R)	4090	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
30. Production Part Approval (PPAP)	4110	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 5 - Feedback, Assessment and Corrective Action								
31. Initial Production Shipment	5005	G	20-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	31-Jul-21	/
32. Production Ramp-up Plan	5005	G	31-Jul-21	2-Aug-21	2-Aug-21	2-Aug-21	3-Aug-21	/
33. Full Production Date	5005	G	5-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	8-Aug-21	/
34. Conduct Lessons Learned	5005	G	8-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	11-Aug-21	/

## Design Failure Mode and Effects Analysis (Design FMEA)

FMEA No.:  
DFMEA-001

Page: page 1, totally 3 pages  
Made: Xiaodong Qiu

Product Name: Injection moulding

Procedure responsible dept: Production Dept

Model year/vehicle types: CRV

Soybean Milk Maker

Important date: Nov.10th,2015

FMEA Date: Nov.10th,2015

People participated: Develop dept:GaoLin Wei

Sales:Haiyan Wu

PC:Jiannan Yan

Technology Dept:Jianyu Zhou

Purchaser:Yuanyuan Gou

Production dept:Shuwen Dong

QC:Bingxiang Zheng

procedure function requirements	Potential failure mode	Potential effects analysis	severity (S)	grade	potential causes/mechanisms of failure	frequency (O)	Current prevention process control	Current detection process control	detection (D)	RPN	recommended measures	Responsibility and target completion date	action results				
													severity (S)	frequency (O)	difficult to check (D)	RPN	
scyphus	size changes of handle	handle cover fall off	6	A	PP size change	6	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test the clasp of product size	measure and test product size	3	108	Add the number of button bit in handle design, in order to keep the connection strength	Xiaodong Qiu 2015/08/25	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test product size	6	1	1	6
scyphus	warping of scyphus handle	Poor appearance break	4	C	high handle wall	6	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	measure and test product size	2	48	if this problem appears, make improvement by Adding the stiffener	Xiaodong Qiu 2015/09/30	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	4	2	1	8
scyphus	Deformation of cup-mouth	Micro switch without power	8	A	PP material deformation, Resulting in a perpendicular direction to connect the cup and handle inward deformation, So that both sides of the 球, the micro switch column opposite sink., and	3	Adjust the injection molding process, to prevent extrusion	measure and test cup-mouth size	3	72	in the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	Xiaodong Qiu 2015/09/10	stipulate the cup use egg cell methods to put the packing which do not squeeze each other	8	1	3	24

H-R-P-001-1

## Process Failure Mode and Effects Analysis (PFMEA)

### 潜在失效模式和后果分析

FMEA No.FMEA20150325-01

Page 3

Maint:Wenhong-Huang

FMEA Date (Original):2015.03.25

Item:Welding Improvement

Process Responsibilities: Production welding group

Model year/project

Key Dates

Item 项目	Potential failure mode 潜在失效模式	Potential consequences of failure modes 失效后果/模式潜在后果	Severity 严重度	Grade 等级	Potential causes of failure 失效的潜在原因	Occurrence degree 发生度	Current process control and prevention 现行过程控制/预防	Current process control detection 现行过程控制/检测	Detection rate 检测率	RPN	Suggest measures 建议措施	Responsibility and target completion date 责任及目标完成日期	Measure results/测量结果			
													Measures and effective date 措施及有效日期	Severity 严重度	Incidence rate 发生率	Detection degree 可检测度
Request 项目	Clamping is not in place 夹紧不到位	Welding error, leak, welding deviation, affect the assembly or use function 焊接错误、漏焊、焊接偏差, 影响装配或使用功能	6	B	● Staff negligence 人员疏忽 ● Failure for bad 器具定位不准	4	● Make the operation standard book 制定作业标准书 ● Make maintenance standards, regular maintenance 制定保养标准, 定期保养, 维护 ● Make the operation standard book 制定作业标准书	● Visual inspection 目视检测 ● Finished 100% full inspection 完成100%全检	6	144	● Pre-service training of staff 岗前培训 ● Regular maintenance 定期保养维护		6	3	4	72
Clamping (clamping required is in place, no missing or wrong loaded) 夹紧(夹紧要求是在位, 无漏装、错装)	Clamping is not in place 夹紧不到位	Welding error, leak, welding deviation, affect the assembly or use function 焊接错误、漏焊、焊接偏差, 影响装配或使用功能	8	A	● Staff negligence 人员疏忽 ● Failure for bad 器具定位不准 ● Failure inaccurate 器具定位不准确	4	● Make the operation standard book 制定作业标准书 ● Make maintenance standards, regular maintenance 制定保养标准, 定期保养, 维护 ● Regular checking of fixture 工装定期点检	Visual inspection 目视检测	6	192	● Pre-service training of staff 岗前培训 ● Regular maintenance 定期保养维护 ● Make inspection checklist for fixture 工装点检清单		8	3	4	96
Attachments missing 附件缺失	Affect product strength or influence the assembly 影响产品强度或影响装配	Staff negligence 人员疏忽	8	A	Staff negligence 人员疏忽	3	Make the operation standard book 制定作业标准书	Visual inspection 目视检测	4	96	Final inspection personnel do 100% full inspection for each bead with man 每个工人100%全检, 双人		8	2	2	32
Attachment error 附件错误	Influence assembly 影响装配	No mistake proofing fixture 无防错工装	7	A	No mistake proofing fixture 无防错工装	3	Make the operation standard book 制定作业标准书	Visual inspection 目视检测	6	126	● Increase the mistake proofing devices 增加防错装置 ● Inspection for final inspection tools 工装点检		7	2	4	56
False welding 假焊	Lack of strength, affect the use of function 强度不足, 影响使用功能	Current, voltage, welding angle, speed setting is not reasonable 电流、电压、焊接角度、速度设置不合理	9	A	Current, voltage, welding angle, speed setting is not reasonable 电流、电压、焊接角度、速度设置不合理	4	● Welding process guidance making 制定焊接工艺指导书 ● Condition confirmation check 加工条件确认书 ● Confirm the failure test on a regular basis 定期开展失效试验	Destructive testing 破坏性试验	8	288	After the procedure is set up to confirm the processing conditions, the execution and marking of the failure test is performed. 工序设置加工条件确认		9	3	4	108

# Production Device

## KRAUSS MAFFEI

Finehope has successively introduced many of the world's most advanced German KraussMaffei high-pressure injection machines since 2010.



Reaction Injection Molding (RIM) High Pressure Machine KRAUSS MAFFEI Made in Germany!



## Self-invented fully automatic production line

Finehope has independently developed a number of fully automatic P-U injection production lines since 2010. These production lines reduce production costs and meet customer delivery requirements.



## Welding Robots



Since 2016, Finehope has continued to purchase welding robots and automatic fixture turntables for welding metal parts. The independent processing of accessories saves the waiting time and procurement cost of outsourcing processing.

## CNC Machine

Finehope has continued to purchase CNC equipment since 2016. CNC (Computer Numerically Controlled) machining is a manufacturing process in which pre-programmed computer software dictates the movement of factory tools and machinery. Using this type of machine versus manual machining can result in improved accuracy, increased production speeds, enhanced safety, increased efficiency and most importantly, help customers save costs and improve product quality.



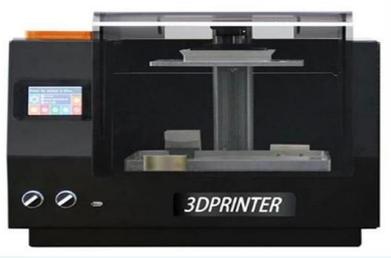
## Mould Release Agent Painting Robot



Since 2019, Finehope has purchased robots for spraying water-based release agents to improve the working environment, improve spraying quality and material utilization, and reduce labor costs.

## 3D printer

Finehope started to purchase 3D printers in 2015. 3D printing can realize rapid proofing of new product prototypes and templates for resin molds, and can also be used for faster and cheaper small batch production.





# Social Responsibility

- **Audited by Sedex**

(Supplier business ethics information exchange )

Labor standard · health and safety · Environmental protection · Business ethics practice

- **Public-spirited**



Voluntary tree planting after Super Typhoon Meranti in 2016

## A VALUE-BASED COMPANY



CUSTOMER FIRST

TEAMWORK

EMBRACE CHANGES

PASSION

INTEGRITY

COMMITMENT